

TRANSISTORER/TRANSISTORS.

Nr.	Type	Ekvivalent	Uc	Ub	Uc
T 1	BF 115	BF 185	-13,0	-12,5	-0,33
T 2	BF 115	BF 185	-13,5	-12,9	-0,23
T 3	BF 222	BF 194	-12,8	-12,2	-0,95
T 4	BF 222	BF 194	-14,0	-13,4	-0,71
T 5	BF 222	BF 194	-13,5	-12,9	-0,8
T 6	BF 287	BF 194	-13,3	-12,6	-1,0
T 20	BC 159	BC 179	-1,7	-2,35	-12,0
T 21	BC 158	BC 178	-0,22	-0,9	-17,0
T 22	BC 158	BC 178	-0,98	-1,6	-12,8
T 23	AC 127		-12,8	-12,6	0
T 24	AC 128		-13,5	-13,7	0
T 25	2N5296		-13,5	-12,9	-27,3
T 26	2N5296		-28,0	-27,4	0

T 23/T 24 er komplementære
T 23/T 24 are complementary.

Spenningsene er målt med 220 V's nettspenning.
The voltages measured at 220 VAC.

Spenningsene er målt i forhold til jord, med FM intrykk.
The voltages measured against earth, FM on.

- Diodes/Diodes:
- D1 = AA 143
 - D2 = AA 143
 - D3 = BA 124
 - D4 = AA 143
 - D5 = AA 143
 - D6 = AA 143
 - D7 = AA 143
 - D8 = AA 143
 - D10 = VDR E 295 - ZZ/02
 - D11 = ZF 15
 - D12, D13, D14, D15 = BY 164

Trimming AM og FM/Adjustment AM and FM.

Krets Circuit	Rekkefølge Sequence	Test osc. Test osc.	Mottaker Receiver	Tilkopling Connection	Trimmerrekkefølge Adjust sequence	Instrument 1	Instrument 2	
MF	Filter 455 kHz	455 kHz	MB/MW 1500 kHz	Gjennom 10 nF til M2	Kjerne langt ut No 975 A The core far out			
IF	No 1757 No 1511 D No 1510 B	AM mod 30% 400 Hz			Alle kretser trimmes flere ganger Adjust the circuits several times	Til maks. To max.		
	Filter 455 kHz				No 975 A			
AM OSC.	MB/MW	600 kHz 1500 kHz	600 kHz 1500 kHz	Til maks. To max.	L 1523 C 122			
	LB/LW	160 kHz 290 kHz	160 kHz 290 kHz		L 1522 C 125			
	FB/SW1	2 MHz 4,8 MHz	2 MHz 4,8 MHz		L 1134 C 120			
	KB/SW2	7 MHz 15 MHz	7 MHz 15 MHz		L 1665 C 114			
Inngang krets	MB/MW	600 kHz 1500 kHz	600 kHz 1500 kHz	Antenne- inngang via standard kunstantenne	L 1524 A C 108			
	LB/LW	160 kHz 290 kHz	160 kHz 290 kHz		L 1524 A C 110			
RF circuit	FB/SW1	2 MHz 4,8 MHz	2 MHz 4,8 MHz	Aerial con- nection via standard artificially aerial	L 1513 C 106			
	KB/SW2	7 MHz 15 MHz	7 MHz 15 MHz		L 1664 C 103			
Ferritt antenne Ferrit aerial	MB/MW	600 kHz 1500 kHz	600 kHz 1500 kHz	Rammeantenne Frame aerial	L 1783 C 107			
	LB/LW	160 kHz 290 kHz	160 kHz 290 kHz		L 1645 C 109			
MF	No 1757 No 1511 D No 1510 B No 1252	10,7 MHz umodulert	97 MHz AFC ute	Gjennom 10n til M2 Through 10n to M2	Alle kretser trimmes flere ganger Adjust the circuits several times	Til maks. To max.		
	No 1757	10,7 MHz unmodu- lated	97 MHz AFC out		L 1650			
IF	L 1268 L 1267			Gjennom 10n til M1 Through 10n to M1	L 1268 L 1267	Til maks. To max.	0	
	OSC. VHF Inngang aerial	C 16 C 6 C 2	108 MHz AFC ute 108 MHz AFC out	Antenne- inngang Aerial connection	C 16 C 6 C 2	To max.		

MF kretsen skal dempes med en motstand på 10 kohm på FM og 47 kohm på AM.

The IF circuit has to be damped with a resistor of 10 kohm on FM and with 47 kohm on AM.

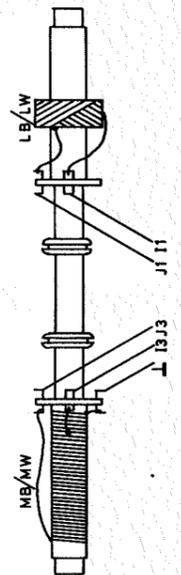
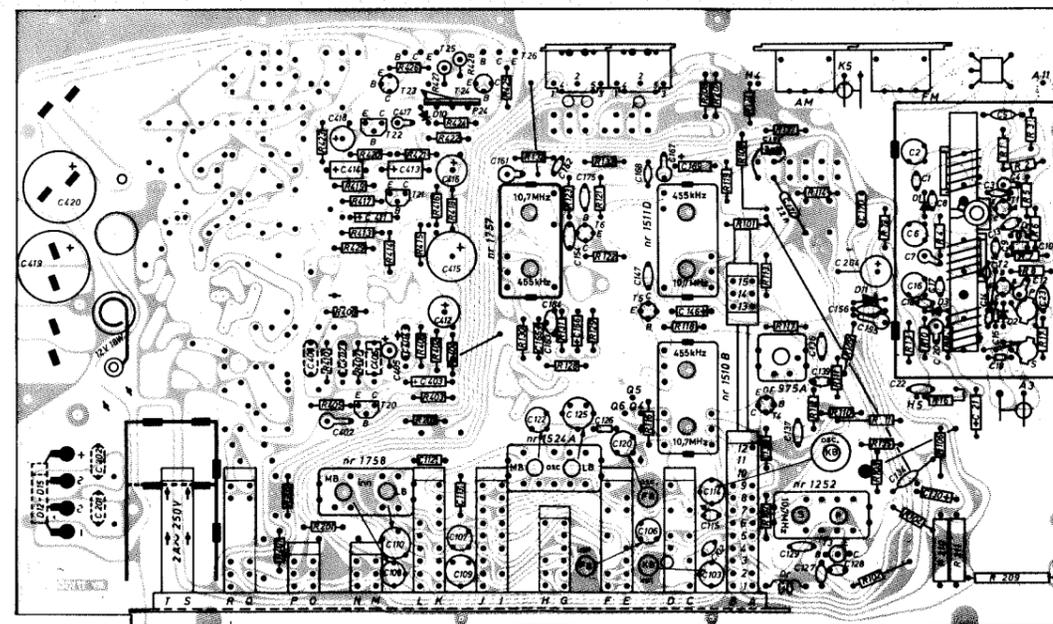
*)

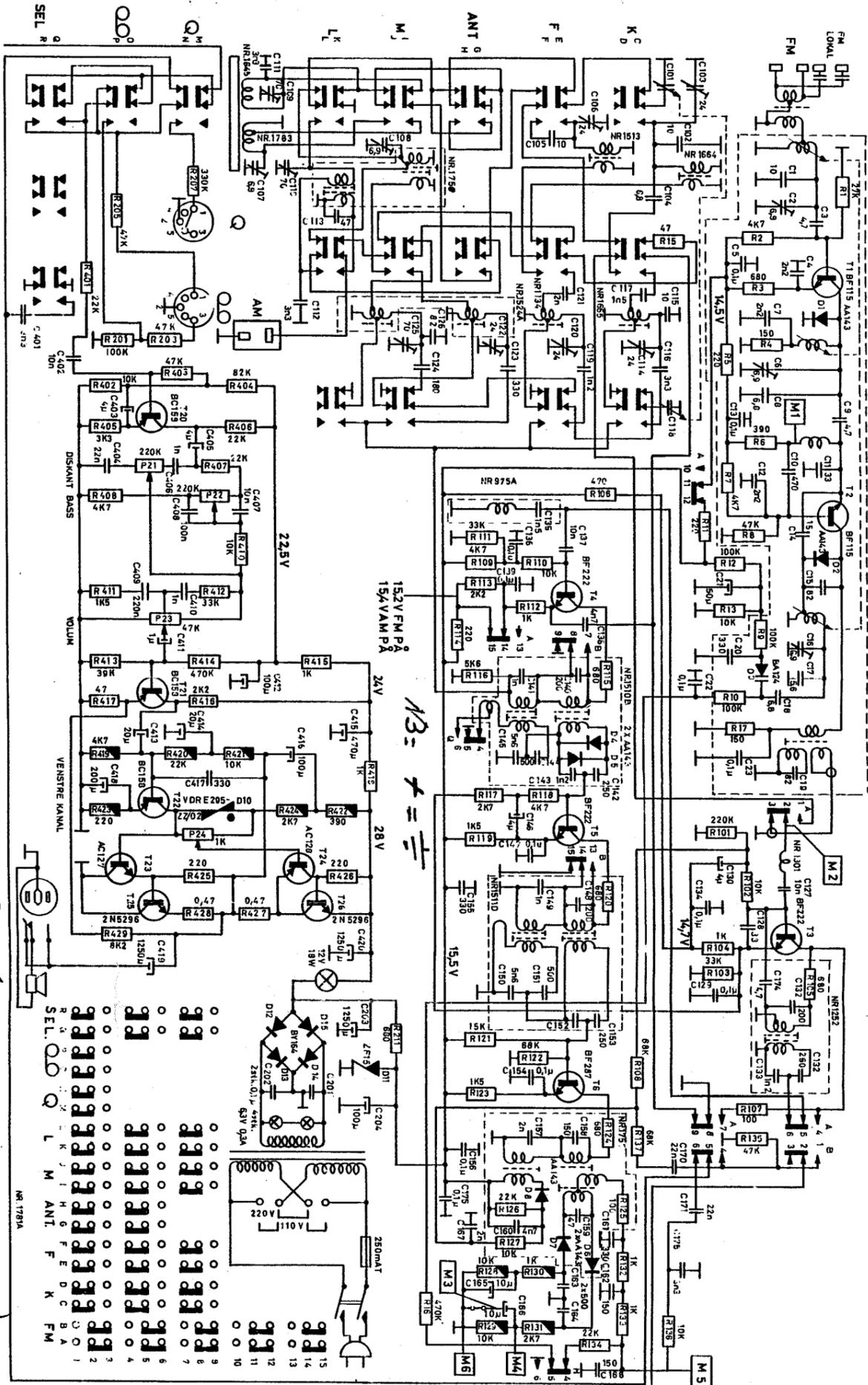
Instrument 1: Mikroampermeter på 25 uA med en motstand på 1 Mohm i serie eller et universalinstrument med minimum 20.000 ohm/volt og 100 kohm i hver prøveledning. Instrumentet kobles mellom M3 og M4.

Instrument 2: Mikroampermeter på +/- 10 uA med nullpunkt på midten og med en motstand på 100 kohm i serie. Eller et rørvoltmeter med nullpunkt på midten. Instrumentet kobles mellom M5 og M6.

Instrument 1: A microampermeter of 25 uA with a resistor of 1 Mohm in series, or a universal instrument with minimum 20.000 ohm/volt and 100 kohm in each testing wire. The testing instrument is connected between M3 and M4.

Instrument 2: A microampermeter of approximately +/- 10 uA with zero point in the middle of the scale, and with a resistor of 100 kohm in series. Or a differential-voltmeter with high input resistance. The instrument is connected between M5 and M6.





NB: plus til jord. (ikke godt.)

TRANSISTORER/TRANSISTORS.

Nr.	Type	Ekvivalent	Ue	Ub	Uc
T 1	BF 115	BF 185	-13,0	-12,5	-0,33
T 2	BF 115	BF 185	-13,5	-12,9	-0,23
T 3	BF 222	BF 194	-12,8	-12,2	-0,95
T 4	BF 222	BF 194	-14,0	-13,4	-0,71
T 5	BF 222	BF 194	-13,5	-12,9	-0,8
T 6	BF 287	BF 194	-13,3	-12,6	-1,0
T 20	BC 159	BC 179	-1,7	-2,35	-12,0
T 21	BC 158	BC 178	-0,22	-0,9	-17,0
T 22	BC 158	BC 178	-0,98	-1,6	-12,8
T 23	AC 127	BC 178	-12,8	-12,6	0
T 24	AC 128	BC 178	-13,5	-13,7	-27,3
T 25	2N5296	BC 178	-13,5	-12,9	0
T 26	2N5296	BC 178	-28,0	-27,4	-13,5

T 23/T 24 er komplementære
T 23/T 24 are complementary.

Spenningsene er målt med 220 V's nettespenning.
The voltages measured at 220 VAC.

Spenningsene er målt i forhold til jord, med FM intrykk.
The voltages measured against earth, FM on.

Dioder/Diodes.

D1 = AA 143	D5 = AA 143	D10 = VDR E 295 - ZZ/02
D2 = AA 143	D6 = AA 143	D11 = ZF 15
D3 = BA 124	D7 = AA 143	D12, D13, D14, D15 = BY 164
D4 = AA 143	D8 = AA 143	

Trimming AM og FM/Adjustment AM and FM.

Krets Circuit	Rekkefølge Sequence	Test osc. Test osc.	Mottaker Receiver	Tilkopling Connection	Trimmerukkefølge Adjust sequence	Instrument 1	Instrument 2
MF	Filter 455 kHz	455 kHz		Gjennom 10 nF til M2	Kjerne langt ut No 975 A The core far out		
IF	No 1757 No 1511 D No 1510 B	AM mod 30% 400 Hz	MB/MW 1500 kHz		Alle kretser trimmes flere ganger Adjust the circuits several times	Til maks. To max.	
	Filter 455 kHz				No 975 A		
AM OSC.	MB/MW	600 kHz 1500 kHz	600 kHz 1500 kHz	Antenne- inngang via standard kunstantenne	L 1523 C 122	Til maks. To max.	
	LB/LW	160 kHz 290 kHz	160 kHz 290 kHz		L 1522 C 125		
	FB/SW1	2 MHz 4,8 MHz	2 MHz 4,8 MHz		L 1134 C 120		
	KB/SW2	7 MHz 15 MHz	7 MHz 15 MHz		L 1665 C 114		
Inngang krets	MB/MW	600 kHz 1500 kHz	600 kHz 1500 kHz	Aerial con- nection via standard artificially aerial	L 1524 A C 108	Til maks. To max.	
	LB/LW	160 kHz 290 kHz	160 kHz 290 kHz		L 1524 A C 110		
RF circuit	FB/SW1	2 MHz 4,8 MHz	2 MHz 4,8 MHz	Rammeantenne Frame aerial	L 1513 C 106		
	KB/SW2	7 MHz 15 MHz	7 MHz 15 MHz		L 1664 C 103		
Ferritt antenne Ferrit aerial	MB/MW	600 kHz 1500 kHz	600 kHz 1500 kHz	Gjennom 10n til M2 Through 10n to M2	L 1783 C 107	Til maks. To max.	
	LB/LW	160 kHz 290 kHz	160 kHz 290 kHz		L 1645 C 109		
MF	No 1757 No 1511 D No 1510 B No 1252	10,7 MHz umodulert	97 MHz AFC ute	Gjennom 10n til M1 Through 10n to M1	Alle kretser trimmes flere ganger Adjust the circuits several times	Til maks. To max.	0
	No 1757 L 1268 L 1267	10,7 MHz unmodu- lated	97 MHz AFC out		L 1650 L 1268 L 1267	Til maks. To max.	
OSC.	C 16	108 MHz	108 MHz AFC ute	Antenne- inngang Aerial connection	C 16	Til maks. To max.	
VHF	C 6		108 MHz AFC ute		C 6		
Inngang aerial	C 2		108 MHz AFC out		C 2		

MF kretsen skal dempes med en motstand på 10 kohm på FM og 47 kohm på AM.

The IF circuit has to be damped with a resistor of 10 kohm on FM and with 47 kohm on AM.

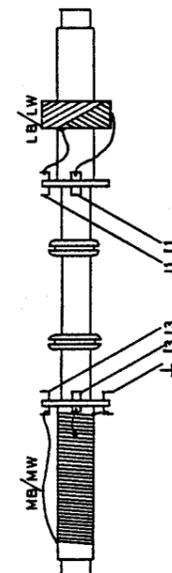
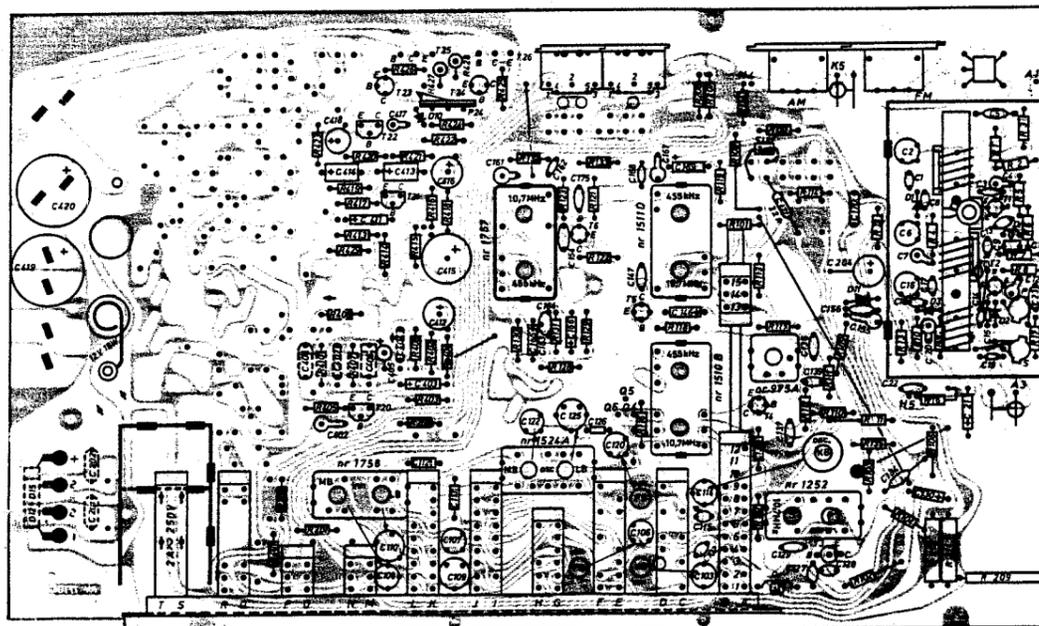
*)

Instrument 1: Mikroampermeter på 25 uA med en motstand på 1 Mohm i serie eller et universalinstrument med minimum 20.000 ohm/volt og 100 kohm i hver prøveledning. Instrumentet kobles mellom M3 og M4.

Instrument 2: Mikroampermeter på +/- 10 uA med nullpunkt på midten og med en motstand på 100 kohm i serie. Eller et rørvoltmeter med nullpunkt på midten. Instrumentet kobles mellom M5 og M6.

Instrument 1: A microampermeter of 25 uA with a resistor of 1 Mohm in series, or a universalinstrument with minimum 20.000 ohm/volt and 100 kohm in each testing wire. The testing instrument is connected between M3 and M4.

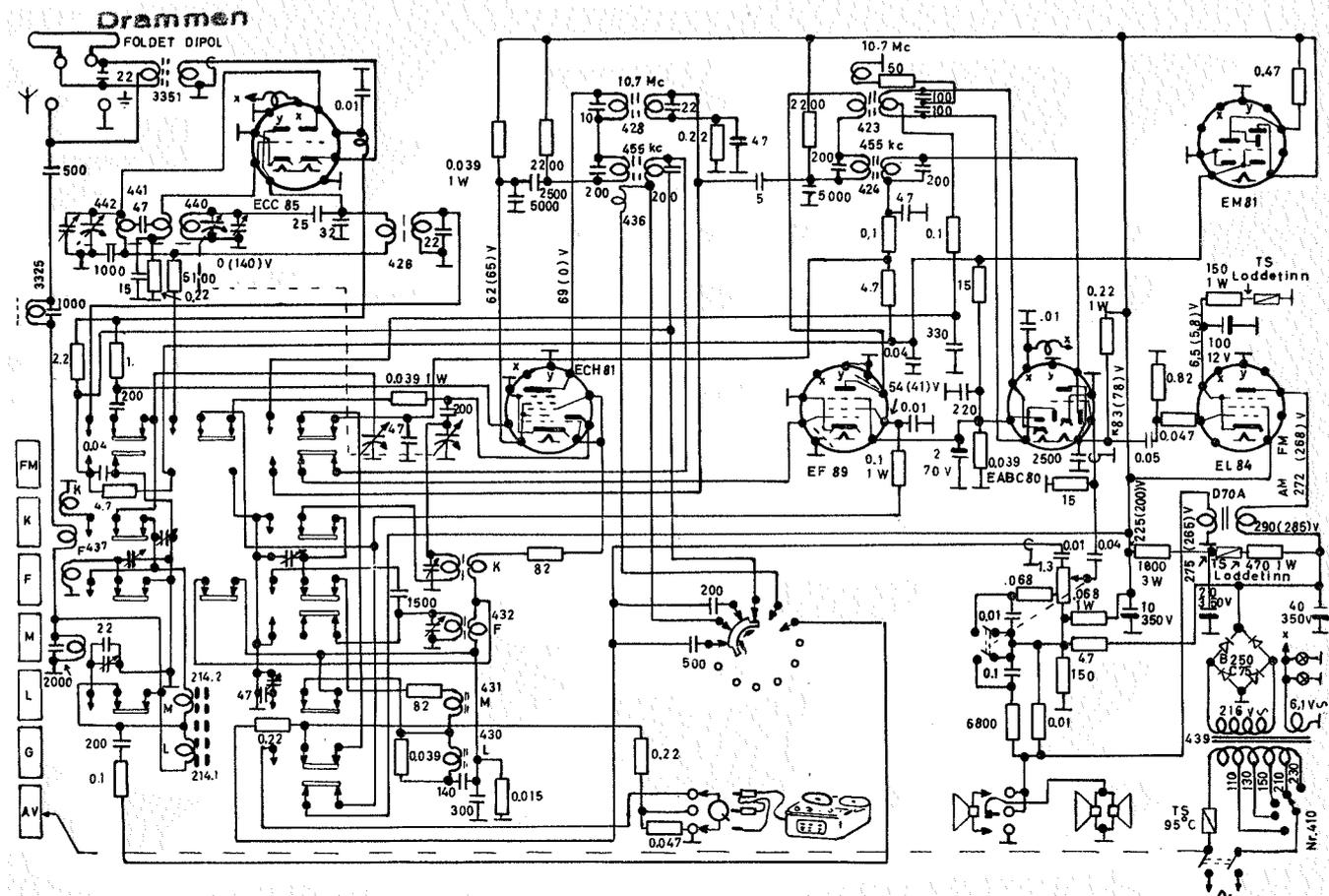
Instrument 2: A microampermeter of approximately +/- 10 uA with zero point in the middle of the scale, and with a resistor of 100 kohm in series. Or a differential-voltmeter with high input resistance. The instrument is connected between M5 and M6.



Trimming av D u e t t .

1. Kontroller først at viseren står riktigiforhold til skalaplatten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.
2. Kontroller at spenningskarusellen står i riktig stilling og at strømforbruket er ca. 215 mA.
3. Lavfrekvensforsterkeren kontrolleres med LF-signal til grammofon-uttaket. Kontroller alle stillinger på diskant- og bassvender.
4. FM-delen trimmes med FM-generator og oscilloskop. Still mottakeren på FM med den variable kondensator nesten inndreid. Kobl oscilloskopet over motstanden på 39 Kohm på EABC 80. Elektrolytt-kondensator på 2 uF loddes fra. FM-generator kobles til gitter på EF89.
5. Still generatoren på 10,7 Mc \pm 200 Kc deviasjon og trim radiodetektorens anodespole og diodespole til symmetrisk kurve.
6. Flytt generatorens tilkobling til ECH 81's gitter, og trim MF II til symmetrisk kurve.
7. Flytt generatoren til katoden på ECC 85(kjernen på skjermledningen) og trim MF I.
8. Oscilloskopet flyttes så til diodekretsen på trykk-knapp-satsen. Elektrolyttkondensatoren på 2 uF loddes, igjen og kontroller S-kurven ved svakt og kraftig signal. Den skal være lineær opp til en deviasjon på ca. \pm 80 Kc.
9. FM oscillator-krets trimmes ved 95 Mc med trimmekondensator 8. Hvis apparatet stemmer dårlig på 90 og 100 Mc, kan spolen og den variable kondensator justeres forsiktig. Etterstill trimmekondensator 8.
10. Jernkjernen i antennenetrafoen skal sitte midt i spolen.
11. FM inngangskrets trimmes til max. følsomhet med trimmekondensator 9.
12. Følsomheten kontrolleres ved å måle spenningen over elektrolyttkondensatoren på 90 og 100 Mc. Deviasjon \pm 12 Kc.
13. AM-MF trimmes ved å koble 455 kc signal (400p/s - 30% modulasjon) til gitteret på EF 89. Mottakeren stilles på ca. 1500 kc og diskantvender i stilling 2. Output-meter kobles over høyttaler-uttaket. Max.volum.

14. Trim begge AM- spolene i ratiodetektoren til max.
15. Flytt generatoren til gitter på ECH 81, demp EF89's og ECH81's anoder (0,01uF - 5Kohm) og juster MF I's gitter-spole til max.
16. Flytt dempeleddet fra ECH 81's anode til gitter på EF 89 og trim MF I's anodespole til max.
17. MF kurven kan kontrolleres med frekvensmodulator og oscilloskop. Kobl frekvensmodulatoren til antenne-inntaket, oscilloskopet til diodeuttaket og still mottakeren på KB. MF kurven skal være symmetrisk i alle stillinger av diskantkontrollen. Smal i stilling 1 og 2 - bred i stilling 3 og 4. Kurven kan korrigeres med EF 89's anodespole.
18. Trimmepunktene for AM-oscillator og inngangskretser er angitt på koblingsskjemaet. MF-sperren justeres til minimum.



Rør- og trimmer-
plasing.

TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

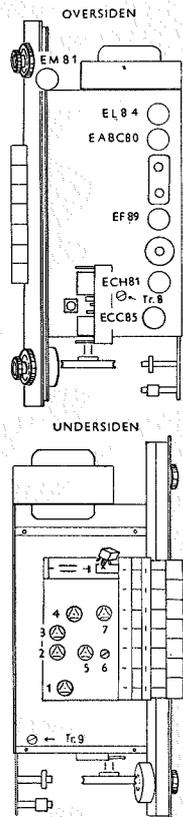
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet.

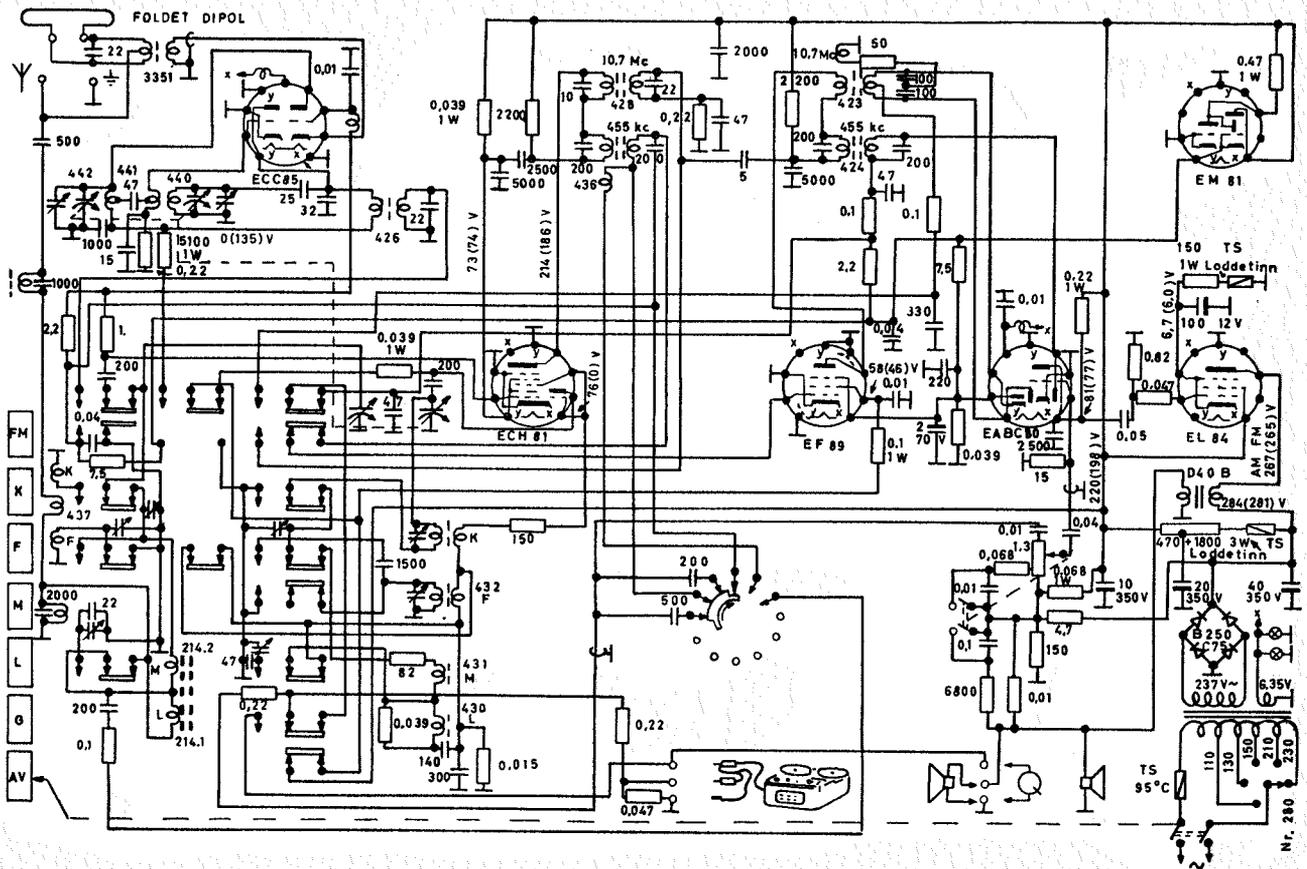
- | | | | | |
|----|----------------|----------|-------------------|----|
| K: | Trimmefrekvens | 20 Mc. | Trimmekondensator | 1. |
| F: | —«— | 4 Mc. | —«— | 3. |
| M: | —«— | 1500 kc. | —«— | 2. |
| L: | —«— | 280 kc. | —«— | 4. |

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- | | |
|----|---|
| K: | fast innstilt. |
| F: | Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 5. |
| M: | —«— 1500 kc. —«— 6. |
| L: | —«— 250 kc. —«— 7. |

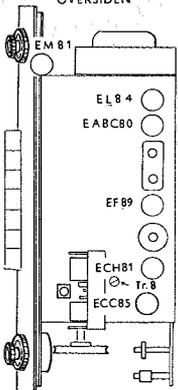
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiet. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.



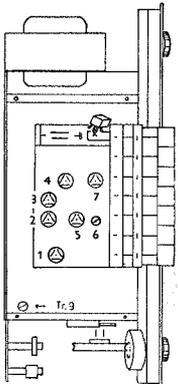


Rør- og trimmer-
plisering.

OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

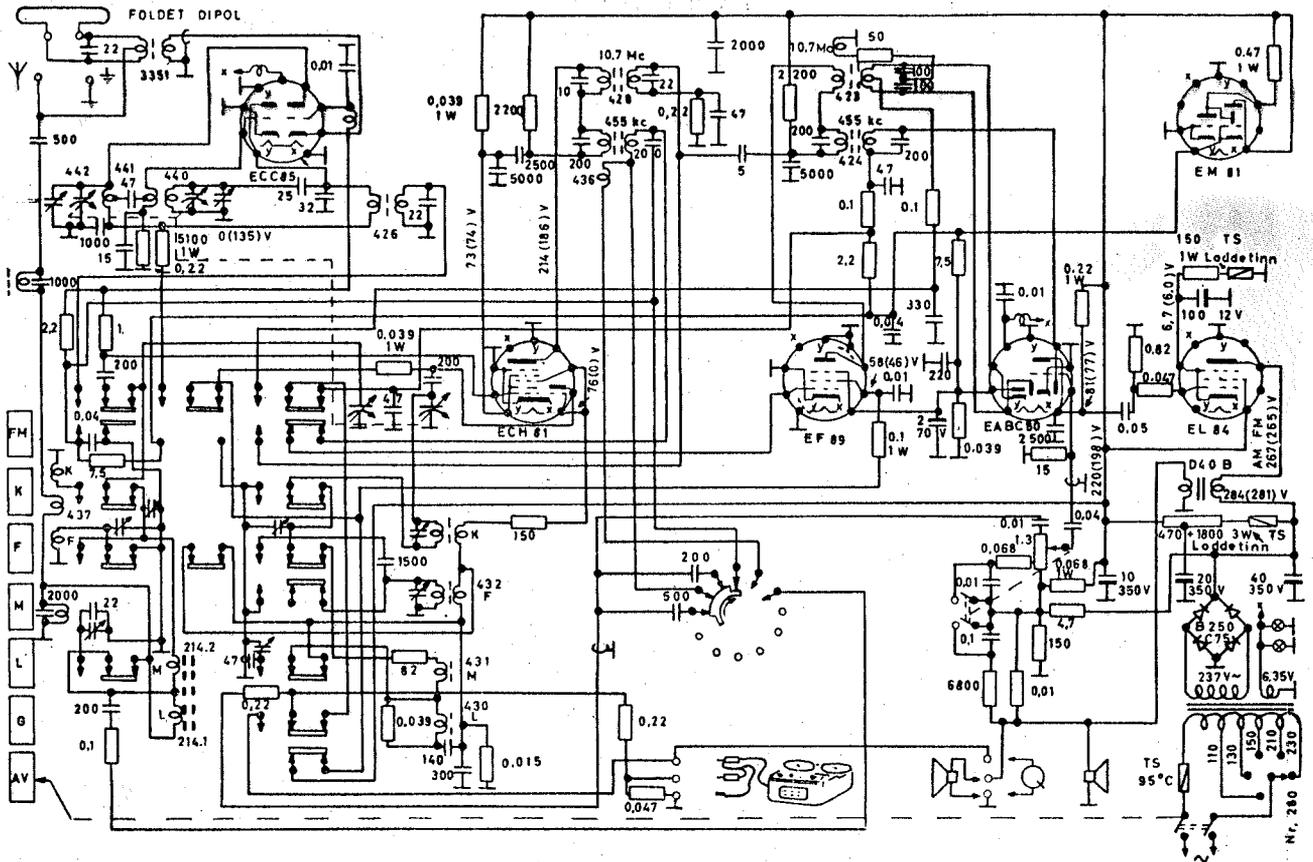
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet.

- | | | | | |
|----|----------------|----------|-------------------|----|
| K: | Trimmefrekvens | 20 Mc. | Trimmekondensator | 1. |
| F: | —«— | 4 Mc. | —«— | 3. |
| M: | —«— | 1500 kc. | —«— | 2. |
| L: | —«— | 280 kc. | —«— | 4. |

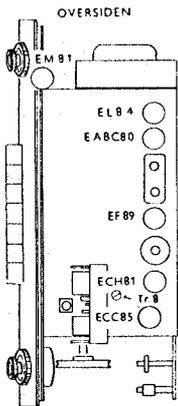
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- | | | | |
|----|----------------|----------|----------------------|
| K: | fast innstilt. | | |
| F: | Trimmefrekvens | 4 Mc. | Trimmekondensator 5. |
| M: | —«— | 1500 kc. | —«— 6. |
| L: | —«— | 250 kc. | —«— 7. |

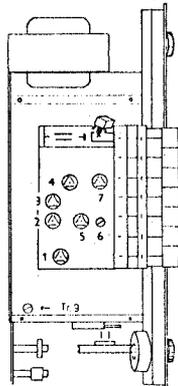
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.



Rør- og trimmer-
plasiering.



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredde være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

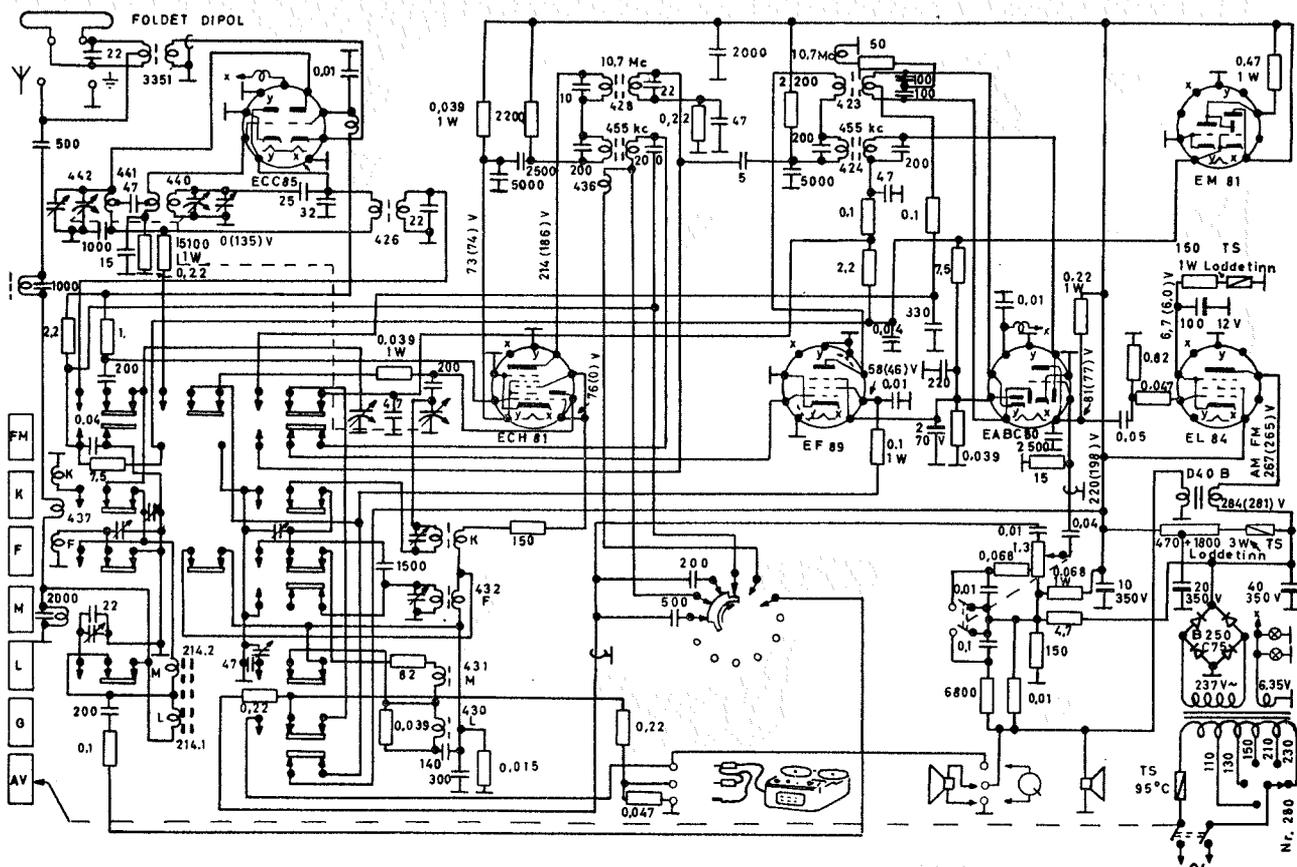
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet.

- | | | | | |
|----|----------------|----------|-------------------|----|
| K: | Trimmefrekvens | 20 Mc. | Trimmekondensator | 1. |
| F: | —«— | 4 Mc. | —«— | 3. |
| M: | —«— | 1500 kc. | —«— | 2. |
| L: | —«— | 280 kc. | —«— | 4. |

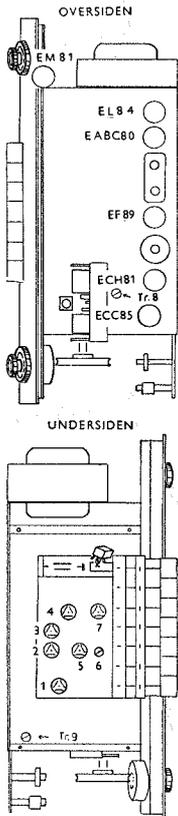
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- | | |
|----|---|
| K: | fast innstilt. |
| F: | Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 5. |
| M: | —«— 1500 kc. —«— 6. |
| L: | —«— 250 kc. —«— 7. |

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.



Rør- og trimmer-plasering.



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

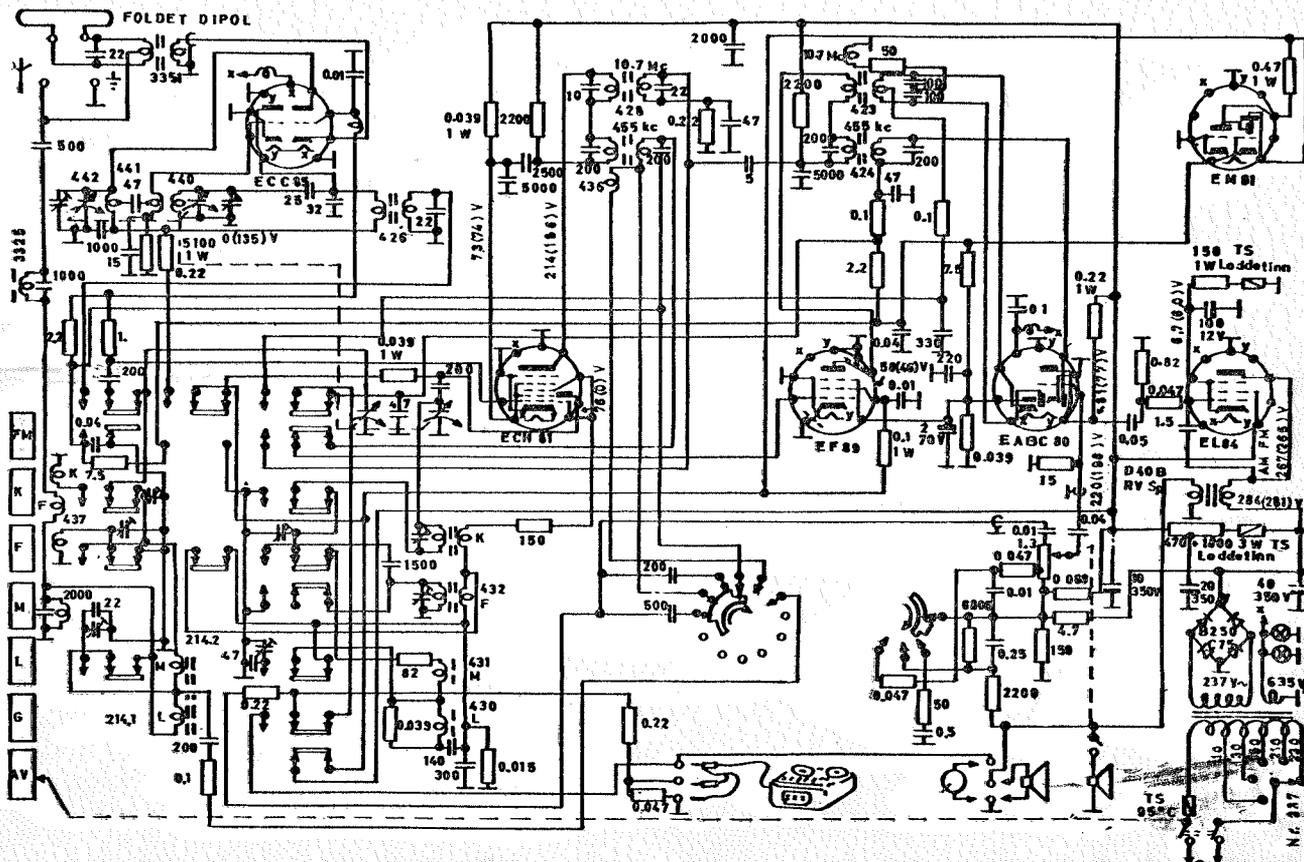
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet.

K:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
F:	—«—	4 Mc.	—«—	3.
M:	—«—	1500 kc.	—«—	2.
L:	—«—	280 kc.	—«—	4.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

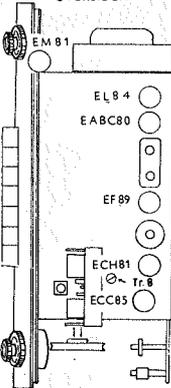
K:	fast innstilt.
F:	Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 5.
M:	—«— 1500 kc. —«— 6.
L:	—«— 250 kc. —«— 7.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.

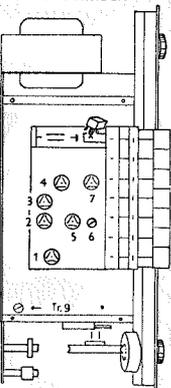


Rør- og trimmer-
plasing.

OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

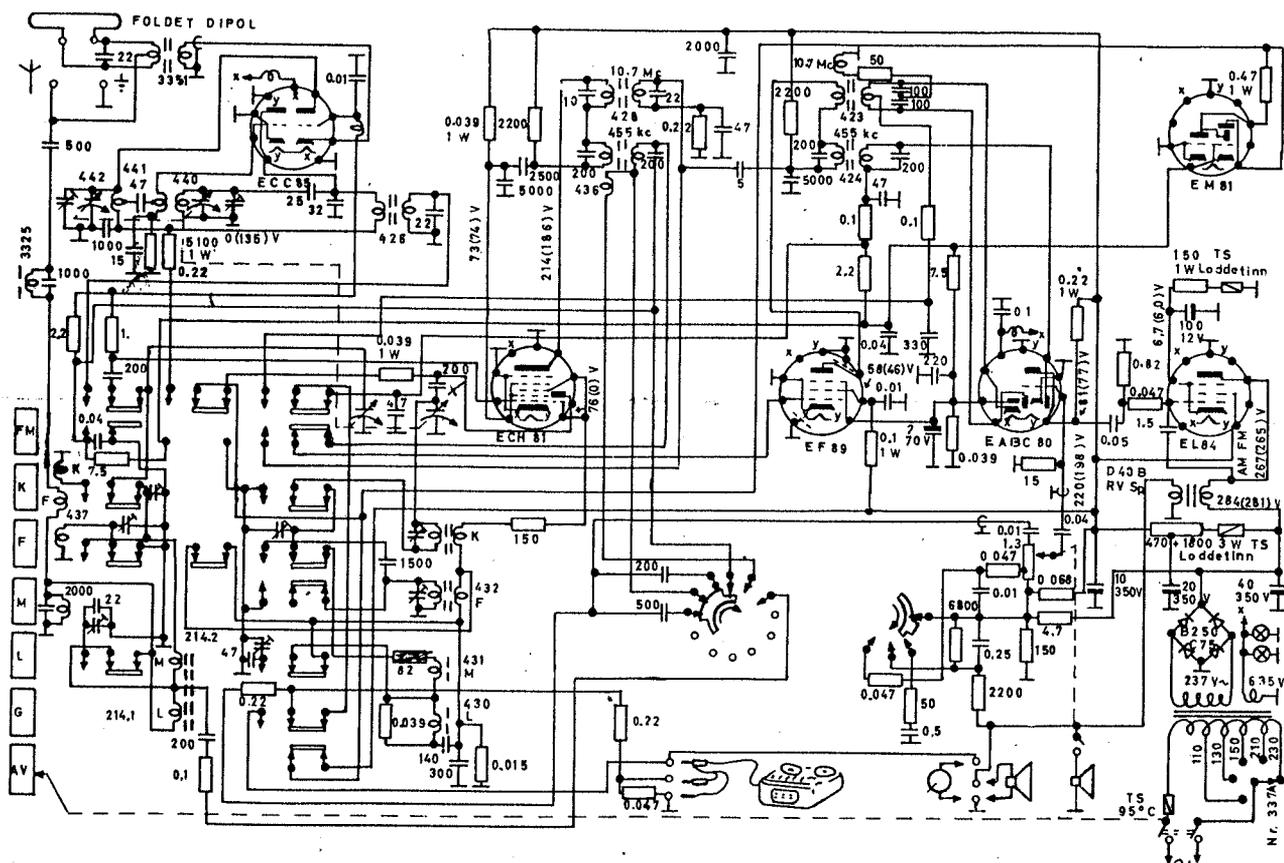
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan de trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangskretser er montert på tastaturet.

- K: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.
 F: —«— 4 Mc. —«— 2.
 M: —«— 1500 kc. —«— 3.
 L: —«— 280 kc. —«— 4.

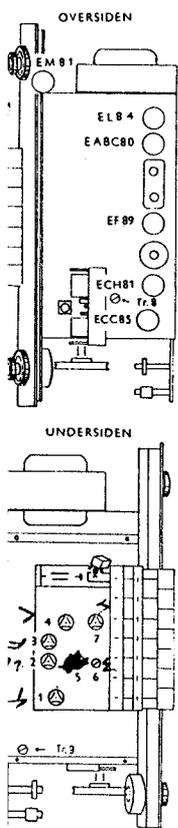
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- K: fast innstilt.
 F: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 5.
 M: —«— 1500 kc. —«— 6.
 L: —«— 250 kc. —«— 7.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis de ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc. trimmekondensator 9.



Rør- og trimmer-plasering.



TRIMMING: Se først etter at viserens står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

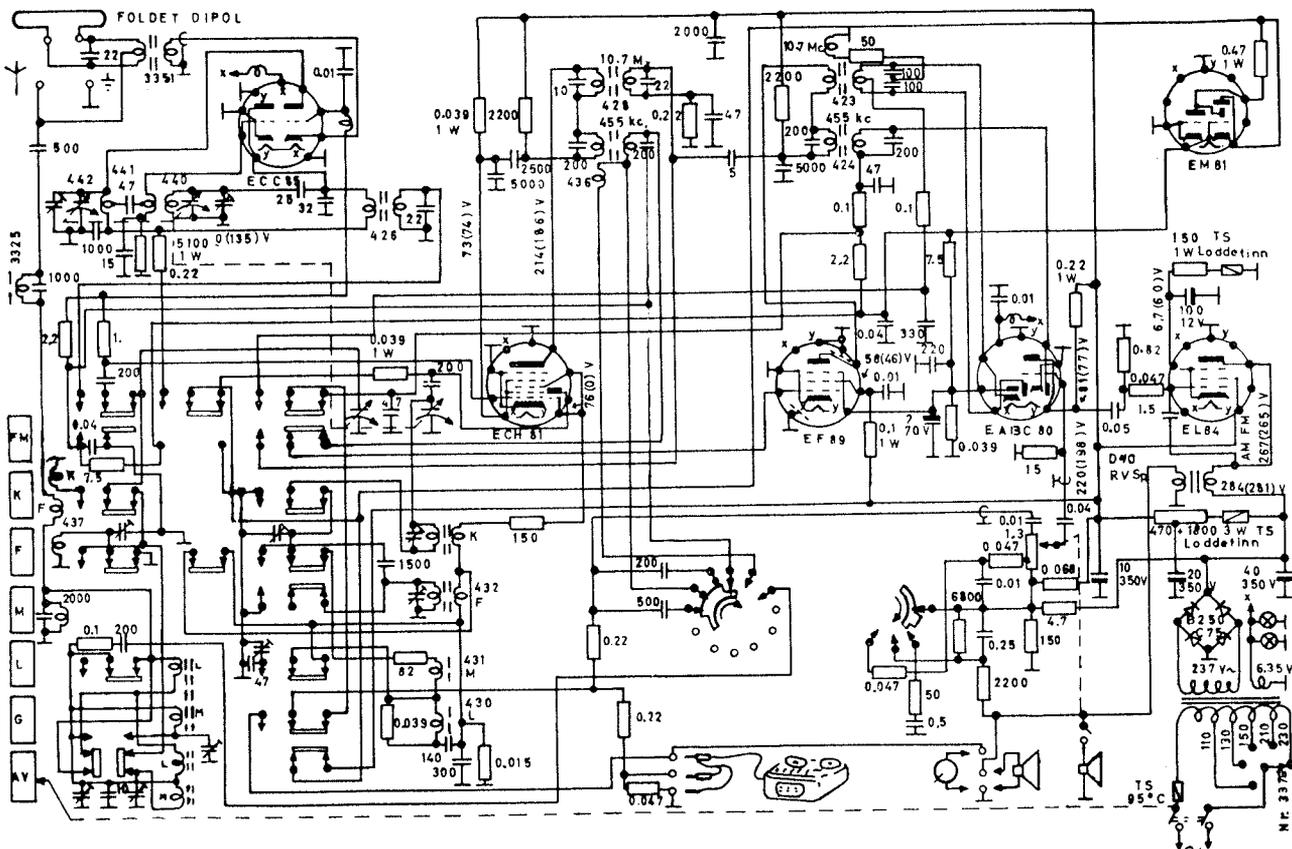
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan de trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangskretser er montert på tastaturet.

- K: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.
- F: —«— 4 Mc. —«— 3.
- M: —«— 1500 kc. —«— 2.
- L: —«— 280 kc. —«— 4.

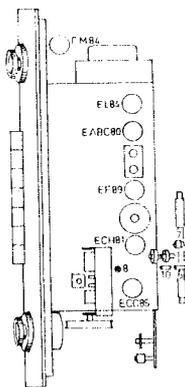
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- K: fast innstilt.
- F: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 5.
- M: —«— 1500 kc. —«— 6.
- L: —«— 250 kc. —«— 7.

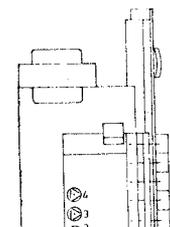
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.



Rør og trimmer-plasering Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

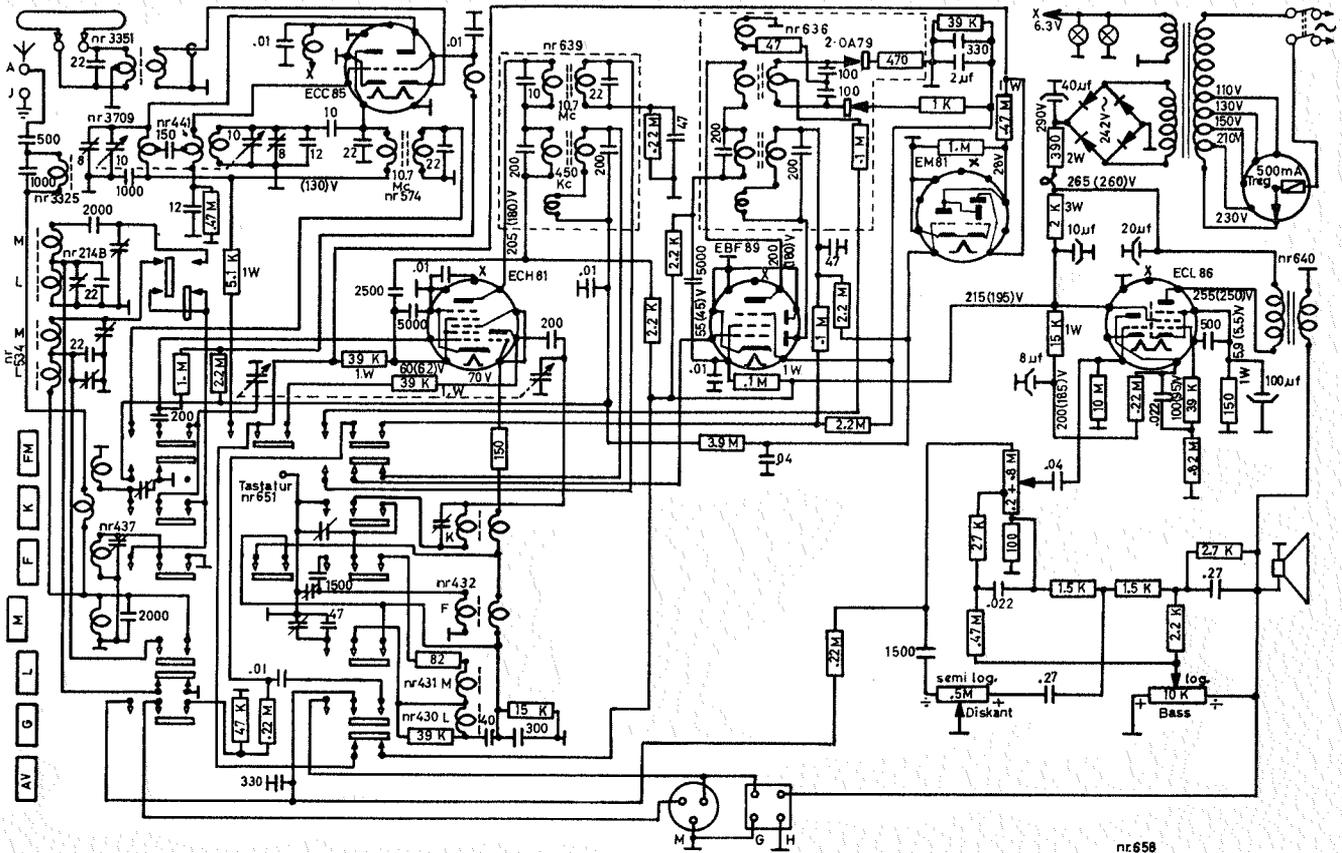
MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan de trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

K:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
F:	—«—	4 Mc.	—«—	3.
M:	—«—	1500 kc.	—«—	2.
L:	—«—	280 kc.	—«—	4.

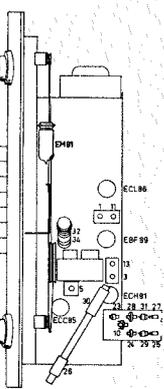
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre). Trimmekondensatorene for L og M er montert ved ferritstaven, F på tastaturet.

	K:	fast innstilt.			
	F:	Trimmefrekvens	4 Mc.	Trimmekondensator	5.
Ferritstav	M:	—«—	1500 kc.	—«—	6.
	L:	—«—	250 kc.	—«—	7.
Antenne	M:	—«—	1500 kc.	—«—	10.

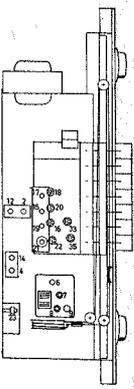


nr.658

Rør- og trimmerplassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke kry-stallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1.

Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkreisene er montert på tastaturet.

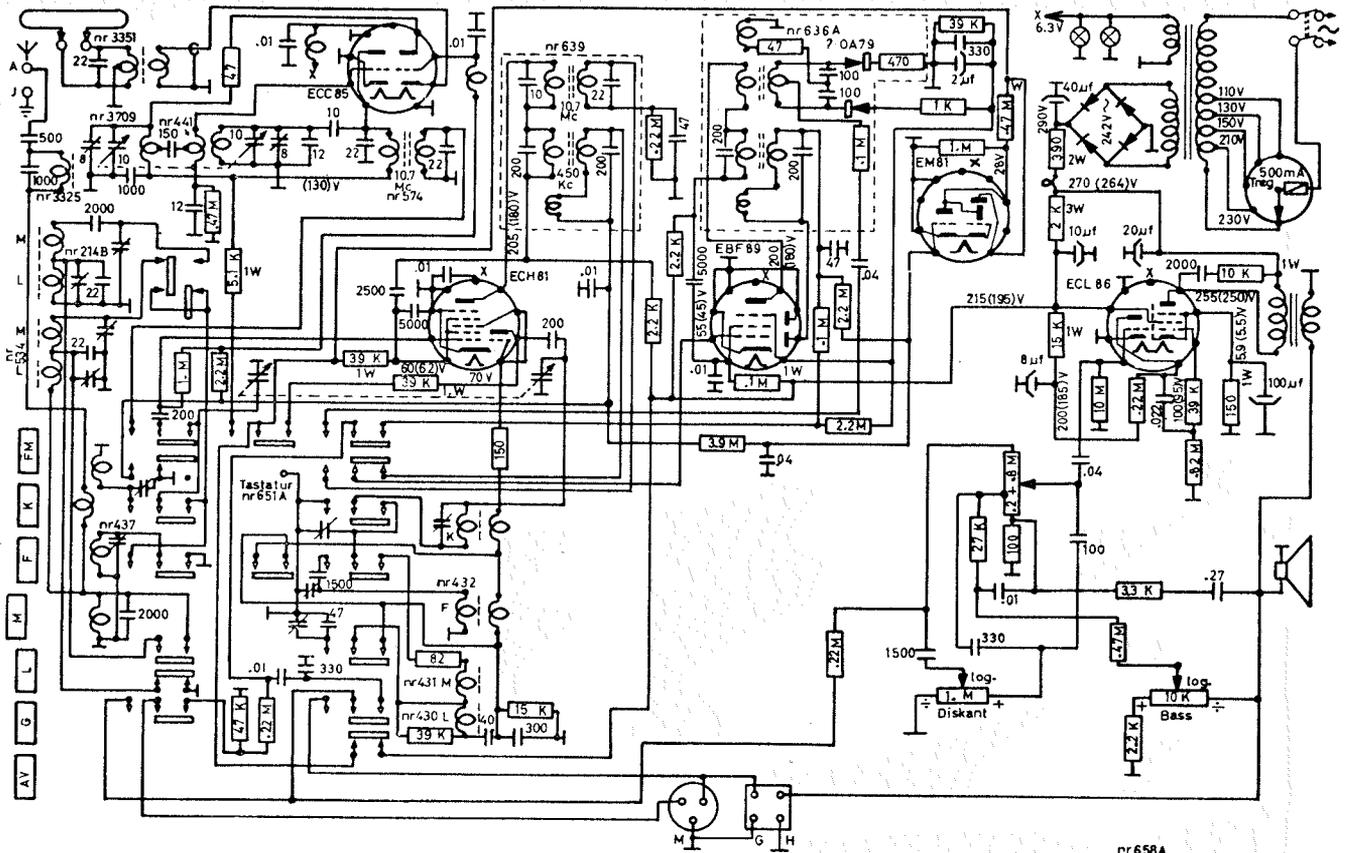
M:	Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L:	—»—	160 kc.	—»—	17.	290 kc.	—»—	18.
F:	—»—	2 Mc.	—»—	19.	4 Mc.	—»—	20.
K:	—»—	7 Mc.	—»—	21.	20 Mc.	—»—	22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme Brett som antennevender og antenneinngang.

Antenne M:	Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	24.	1500 kc.	Trimmer	25.
Ferr.stav M:	—»—	600 kc.	Spole	26.	1500 kc.	—»—	27.
Antenne L:	—»—	160 kc.	Jernkjerne	28.	290 kc.	—»—	29.
Ferr.stav L:	—»—	160 kc.	Spole	30.	290 kc.	—»—	31.
F:	—»—	2 Mc.	—»—	32.	4 Mc.	—»—	33.
K:	—»—	7 Mc.	—»—	34.	20 Mc.	—»—	35.

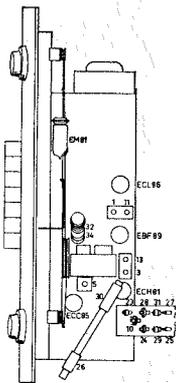
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.

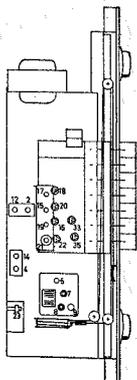


Rør- og trimmerplassering.

Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1.

Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M:	Trimmefrekvens 600 kc.	Jernkjerne 15.	1500 kc.	Trimmer 16.
L :	—»— 160 kc.	—»— 17.	290 kc.	—»— 18.
F :	—»— 2 Mc.	—»— 19.	4 Mc.	—»— 20.
K :	—»— 7 Mc.	—»— 21.	20 Mc.	—»— 22.

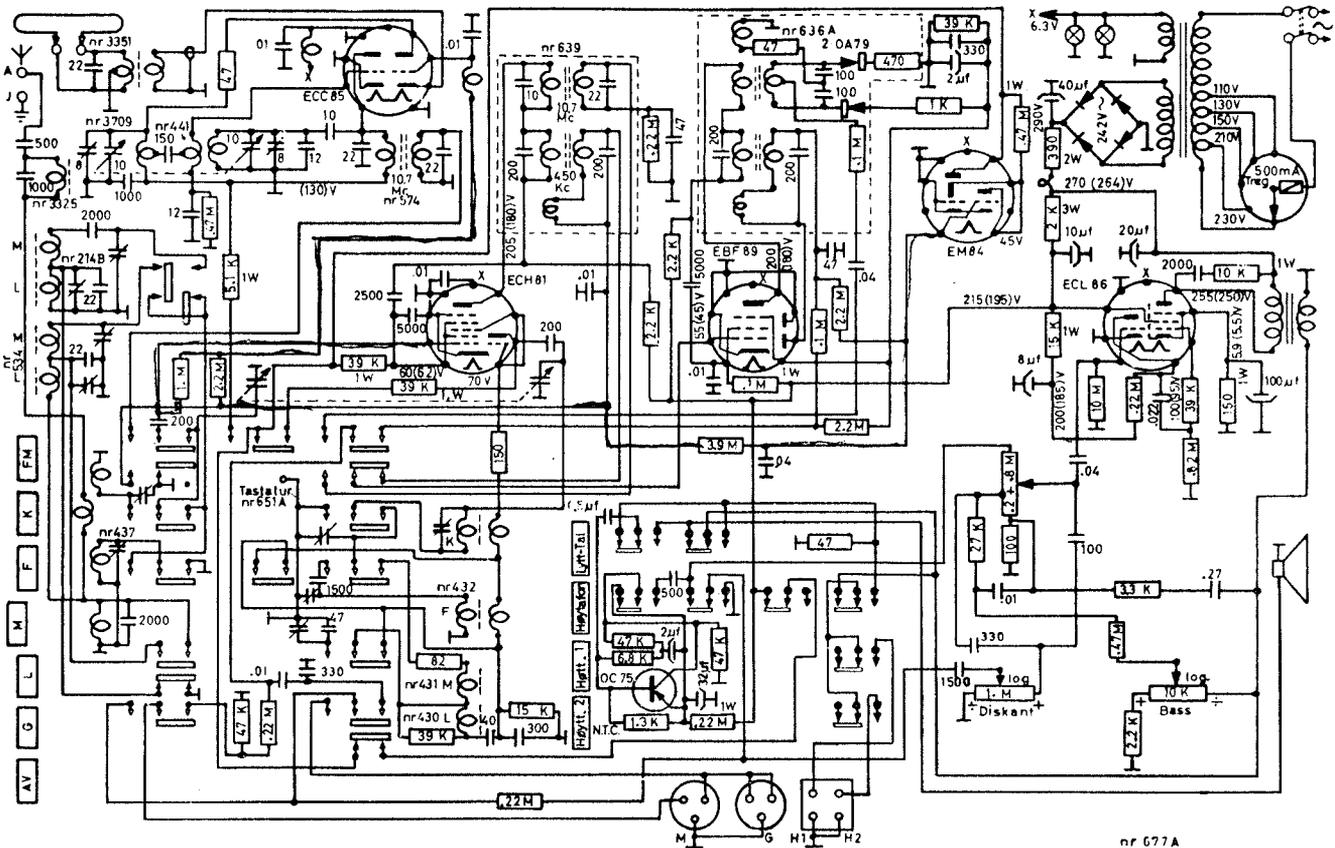
INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme Brett som antennevender og antenneinngang.

Antenne M:	Trimmefrekvens 600 kc.	Jernkjerne 24.	1500 kc.	Trimmer 25.
Ferr.stav M:	—»— 600 kc.	Spole 26.	1500 kc.	—»— 27.
Antenne L :	—»— 160 kc.	Jernkjerne 28.	290 kc.	—»— 29.
Ferr.stav L :	—»— 160 kc.	Spole 30.	290 kc.	—»— 31.
F :	—»— 2 Mc.	—»— 32.	4 Mc.	—»— 33.
K :	—»— 7 Mc.	—»— 34.	20 Mc.	—»— 35.

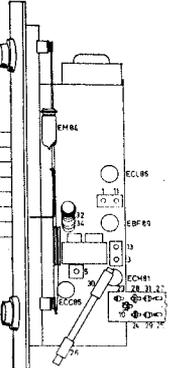
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.

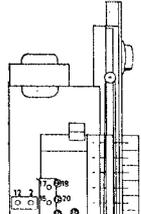
Seksjon med Høyttafon



Rør- og trimmerplassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

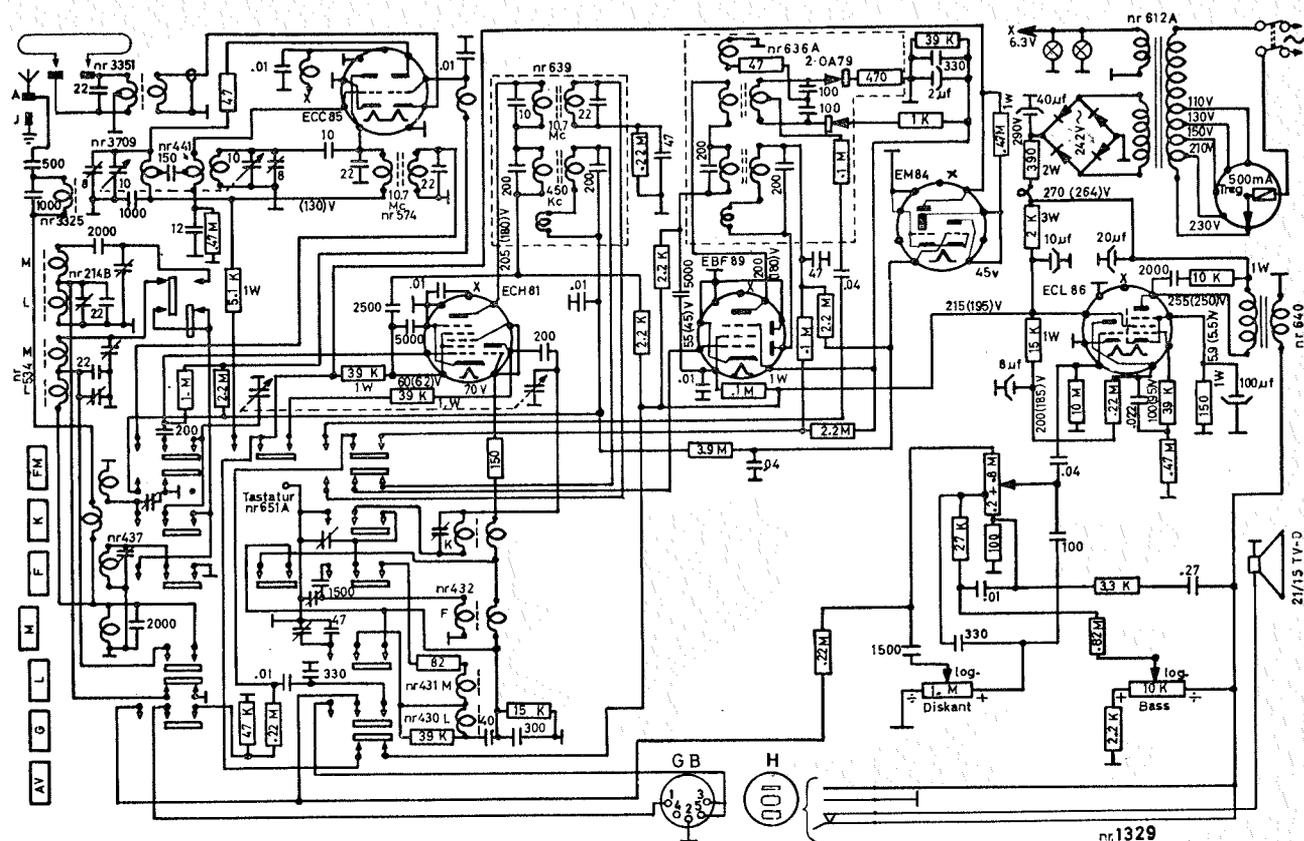
MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke kry-stallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

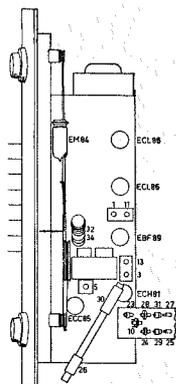
M:	Trimmefrekvens 600 kc.	Jernkjerne 15.	1500 kc.	Trimmer 16.
L :	—>—	160 kc.	—>— 17.	290 kc. —>— 18.
F :	—>—	2 Mc.	—>— 19.	4 Mc. —>— 20.
K :	—>—	7 Mc.	—>— 21.	20 Mc. —>— 22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme Brett som antennevender og antenneinngang.

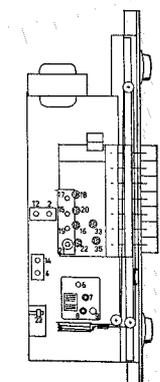
Antenne M:	Trimmefrekvens 600 kc.	Jernkjerne 24.	1500 kc.	Trimmer 25.
Ferr.stav M:	—>—	600 kc.	Spole 26.	1500 kc. —>— 27.
Antenne L :	—>—	160 kc.	Jernkjerne 28.	290 kc. —>— 29.
Ferr.stav L :	—>—	160 kc.	Spole 30.	290 kc. —>— 31.
F :	—>—	2 Mc.	—>— 32.	4 Mc. —>— 33.



Rør- og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjerneenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor.

Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M:	Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L:	—>—	160 kc.	—>—	17.	290 kc.	—>—	18.
F:	—>—	2 Mc.	—>—	19.	4 Mc.	—>—	20.
K:	—>—	7 Mc.	—>—	21.	20 Mc.	—>—	22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme Brett som antennevender og antenneinngang.

Antenne M:	Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	24.	1500 kc.	Trimmer	25.
Ferr.stav M:	—>—	600 kc.	Spole	26.	1500 kc.	—>—	25.
Antenne L:	—>—	160 kc.	Jernkjerne	28.	290 kc.	—>—	29.
Ferr.stav L:	—>—	160 kc.	Spole	30.	290 kc.	—>—	31.
F:	—>—	2 Mc.	Spole	32.	4 Mc.	—>—	33.
K:	—>—	7 Mc.	Spole	34.	20 Mc.	—>—	35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 98 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca.98 Mc. trimmerkondensator 8.

TRIMMING: First check that the scale station indicator is positioned correctly with respect to the station scale plate. With the main tuning capacitor at full mesh, the whole of the station indicator should be in view, furthest to the right, in the scale indicator window.

INTERMEDIATE FREQUENCY: AM: 455 Kc/s. FM: 10,7 Mc/s. The cores of the I.F. transformers are trimmed in numerical order for maximum sensitivity and symmetry.

OSCILLATOR CIRCUITS: Only trim if the scale idicator reads incorrectly. If a signal generator is not availablé, the trimming can be carried out with the aid of known stations in the neighbourhood of the trimming frequencies which are listed below.

The trimming capacitors and coils for the AM ocillator circuits are mounted on the pushbutton unit.

M:	Trimming freq:	600 Kc/s.	Dustcore	15.	1500 Kc/s.	Trimmer	16.
L:	—>—	160 Kc/s.	>	17.	290 Kc/s.	>	18.
F:	—>—	2 Mc/s.	>	19.	4 Mc/s.	>	20.
K: (SW)	—>—	7 Mc/s.	>	21.	20 Mc/s	>	22.

RF CIRCUITS: Trim for maximum sensitivity. The trimming capacitors for «K» and «F» are monnted on the pushbutton unit, and for M and L on the same board as the aerial selector and aerial I/P.

Aerial	M:	Trimming freq:	600 Kc/s.	Dustcore	24.	1500 Kc/s.	Trimmer	25.
Ferrite Rod M:	—>—	600 Kc/s.	Coil	26.	1500 Kc/s.	>	27.	
Aerial	L:	—>—	160 Kc/s.	Dustcore	28.	290 Kc/s.	>	29.
Ferrite Rod L:	—>—	160 Kc/s.	Coil	30.	290 Kc/s.	>	31.	
	F:	—>—	2 Mc/s.	Coil	32.	4 Mc/s.	>	33.
	K: (SW)	—>—	7 Mc/s.	Coil	34.	7 Mc/s.	>	38.

FM OSCILLATOR CIRCUITS: Trim at 98 Mc/s with trimming capacitor 7. A known station can be used for trimming if a signal generator is not available.

FM RF CIRCUITS: Trim trimming capacitor «8» with a weak signal 98 Mc/s.

OTHER RELEVANT NORWEGIAN/ENGLISH VOCABULARY:
Rør — Valve or tube. Trimmer plassering — Trimmer location.



TEKNISK INFORMASJON

Volum med høyttalervender Duett Hi-Fi

