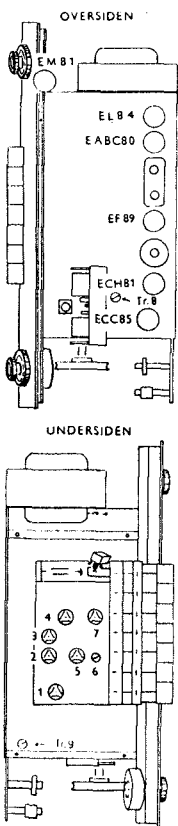


Rør- og trimmer-
plasing.



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

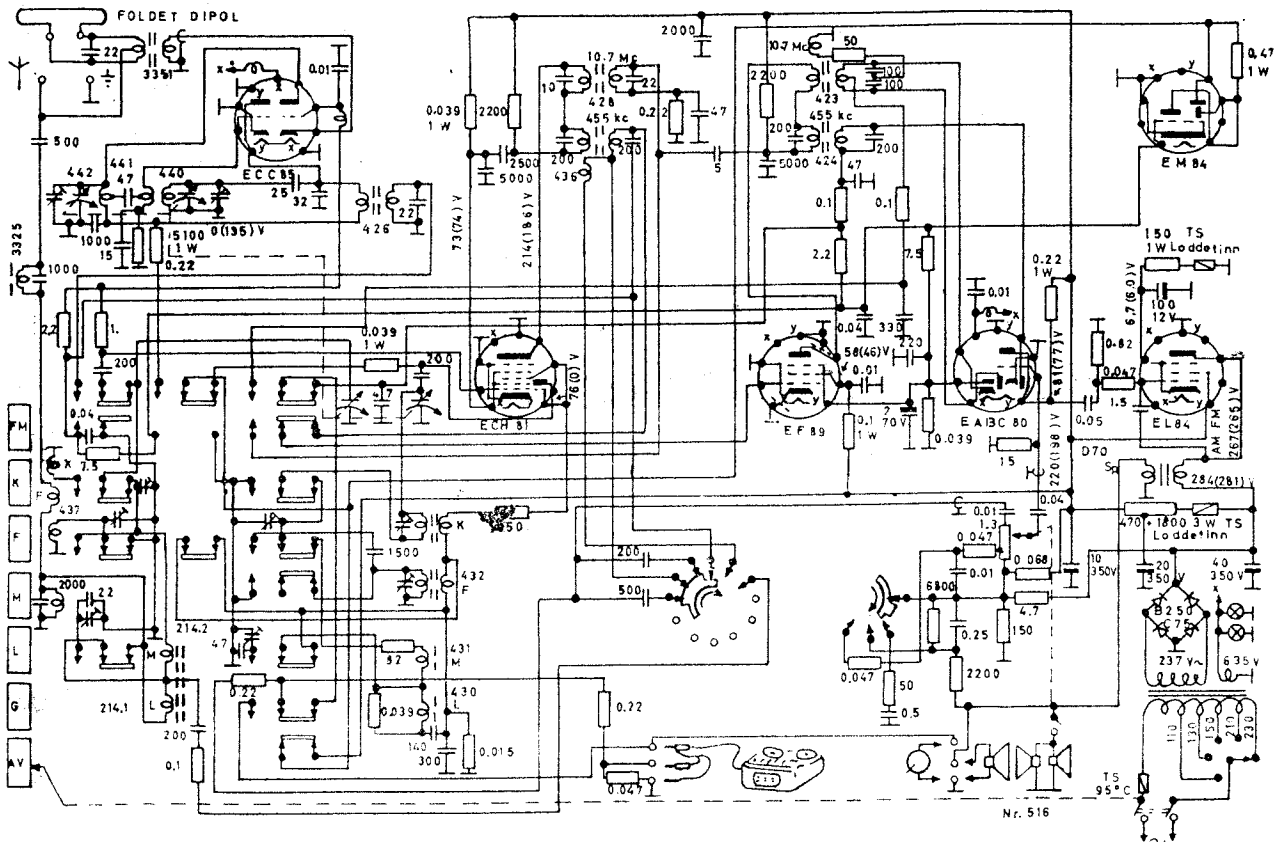
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet.

K:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
F:	—«—	4 Mc.	—«—	3.
M:	—«—	1500 kc.	—«—	2.
L:	—«—	280 kc.	—«—	4.

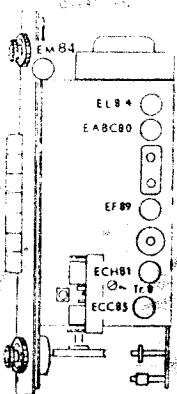
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K:	fast innstilt.		
F:	Trimmefrekvens	4 Mc.	Trimmekondensator 5.
M:	—«—	1500 kc.	—«— 6.
L:	—«—	250 kc.	—«— 7.

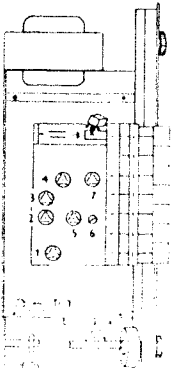
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiet. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.



Rør- og trimmer-
plasing.



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

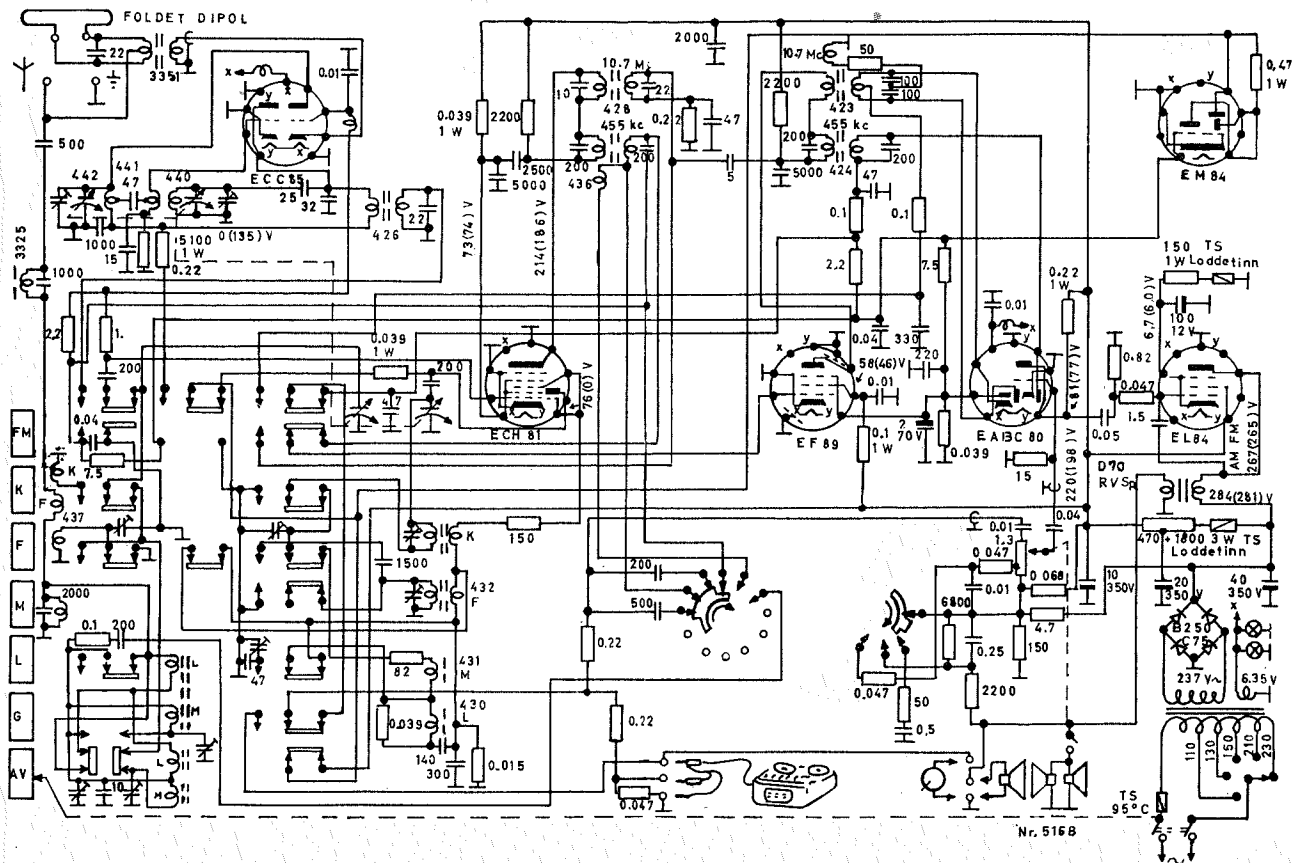
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan de trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillator- og Inngangs-kretser er montert på tastaturet.

K: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.
 F: —«— 4 Mc. —«— 3.
 M: —«— 1500 kc. —«— 2.
 L: —«— 280 kc. —«— 4.

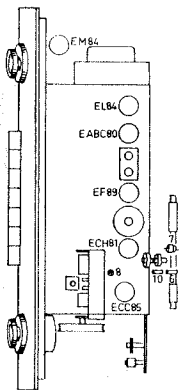
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K: fast innstilt.
 F: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 5.
 M: —«— 1500 kc. —«— 6.
 L: —«— 250 kc. —«— 7.

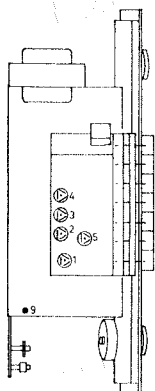
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.



Rør og trimmer-
plasing
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplatten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal hele viserbredde være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis ikke skalaen stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan de trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

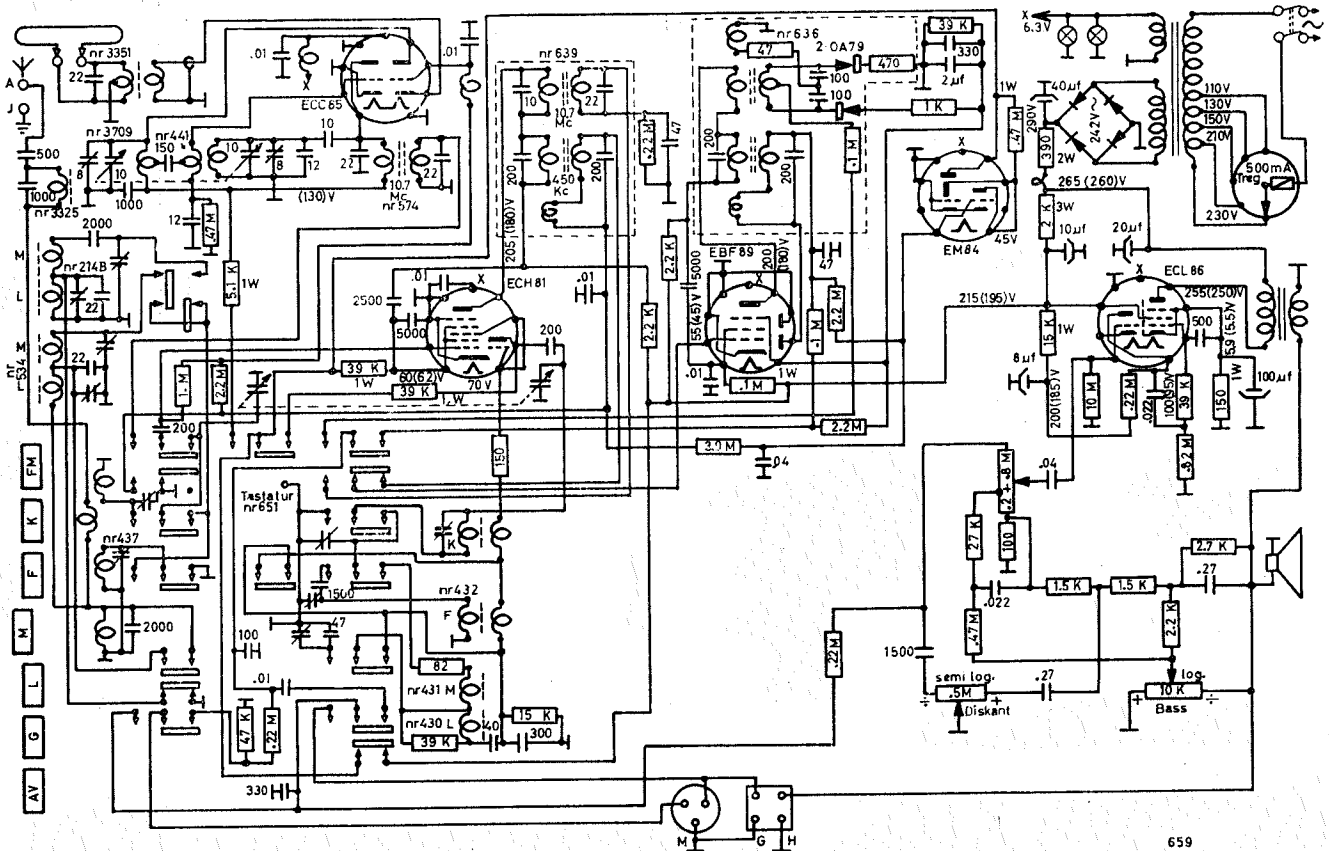
- | | | | | |
|----|----------------|----------|-------------------|----|
| K: | Trimmefrekvens | 20 Mc. | Trimmekondensator | 1. |
| F: | —«— | 4 Mc. | —«— | 3. |
| M: | —«— | 1500 kc. | —«— | 2. |
| L: | —«— | 280 kc. | —«— | 4. |

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre). Trimmekondensatorene for L og M er montert ved ferritstaven, F på tastaturet.

- | | | | |
|------------|----|----------------|-------------------------|
| | K: | fast innstilt. | |
| | F: | Trimmefrekvens | 4 Mc. Trimmekondensator |
| Ferritstav | M: | —«— | 1500 kc. —«— 6. |
| | L: | —«— | 250 kc. —«— 7. |
| Antenne | M: | —«— | 1500 kc. —«— 10. |

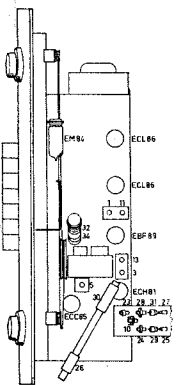
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 8, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 90 Mc, trimmekondensator 9.

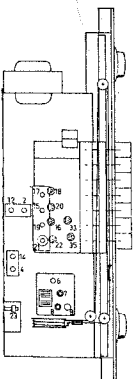


659

Rør- og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplatten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke kry-stallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1.

Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M:	Trimmefrekvens 600 kc.	Jernkjerne 15.	1500 kc.	Trimmer 16.
L:	—»— 160 kc.	—»— 17.	290 kc.	—»— 18.
F:	—»— 2 Mc.	—»— 19.	4 Mc.	—»— 20.
K:	—»— 7 Mc.	—»— 21.	20 Mc.	—»— 22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme breitt som antennevender og antenneinngang.

Antenne M:	Trimmefrekvens 600 kc.	Jernkjerne 24.	1500 kc.	Trimmer 25.
Ferr.stav M:	—»— 600 kc.	Spole 26.	1500 kc.	—»— 27.
Antenne L:	—»— 160 kc.	Jernkjerne 28.	290 kc.	—»— 29.
Ferr.stav L:	—»— 160 kc.	Spole 30.	290 kc.	—»— 31.
F:	—»— 2 Mc.	—»— 32.	4 Mc.	—»— 33.
K:	—»— 7 Mc.	—»— 34.	20 Mc.	—»— 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.