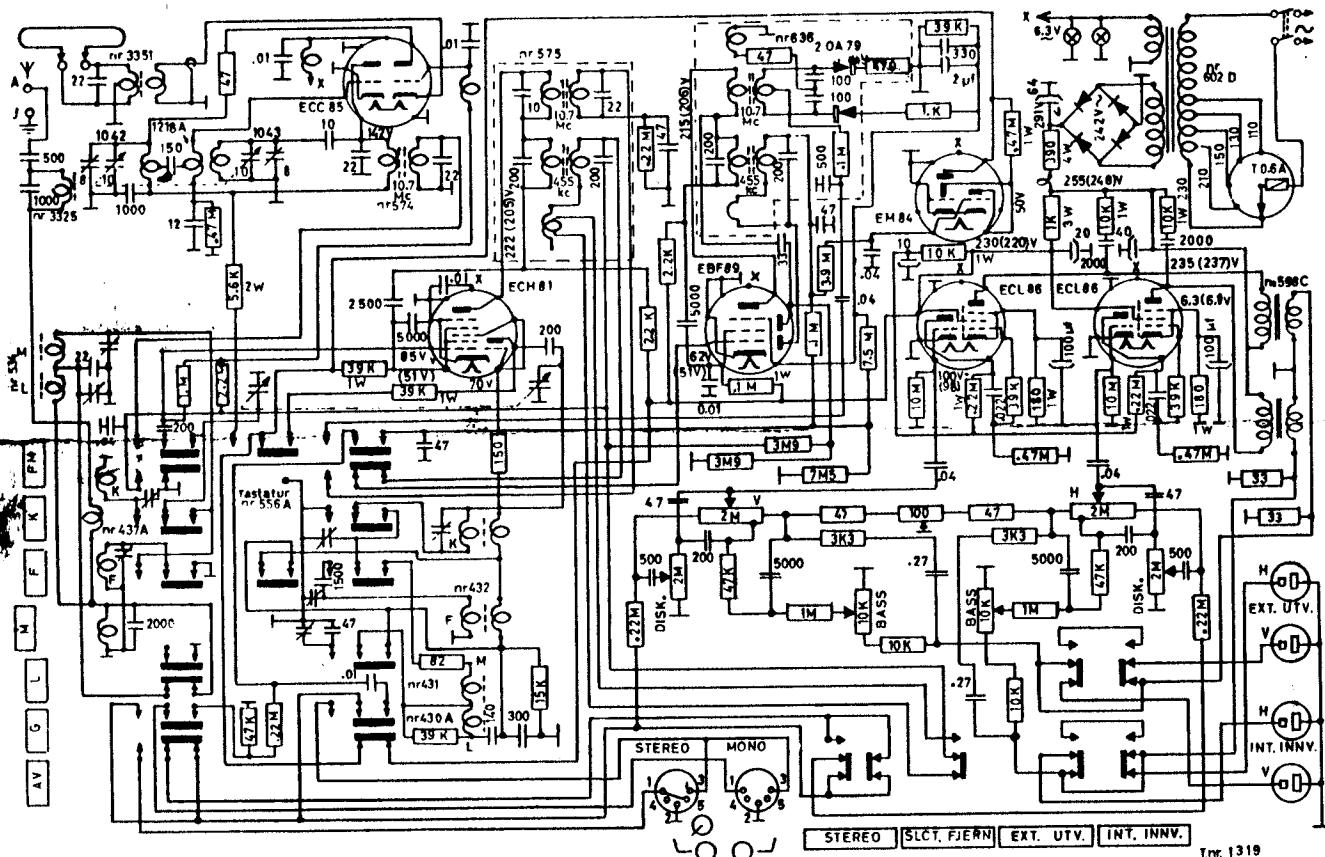
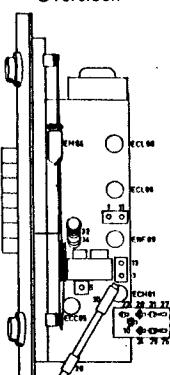


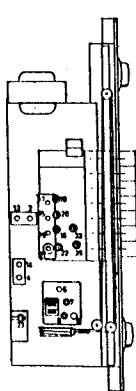
Stereo — Compact



Rør-og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M: Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L:	—→ 160 kc.	—→	17.	290 kc.	—→	18.
F:	—→ 2 Mc.	—→	19.	4 Mc.	—→	20.
K:	—→ 7 Mc.	—→	21.	20 Mc.	—→	22.

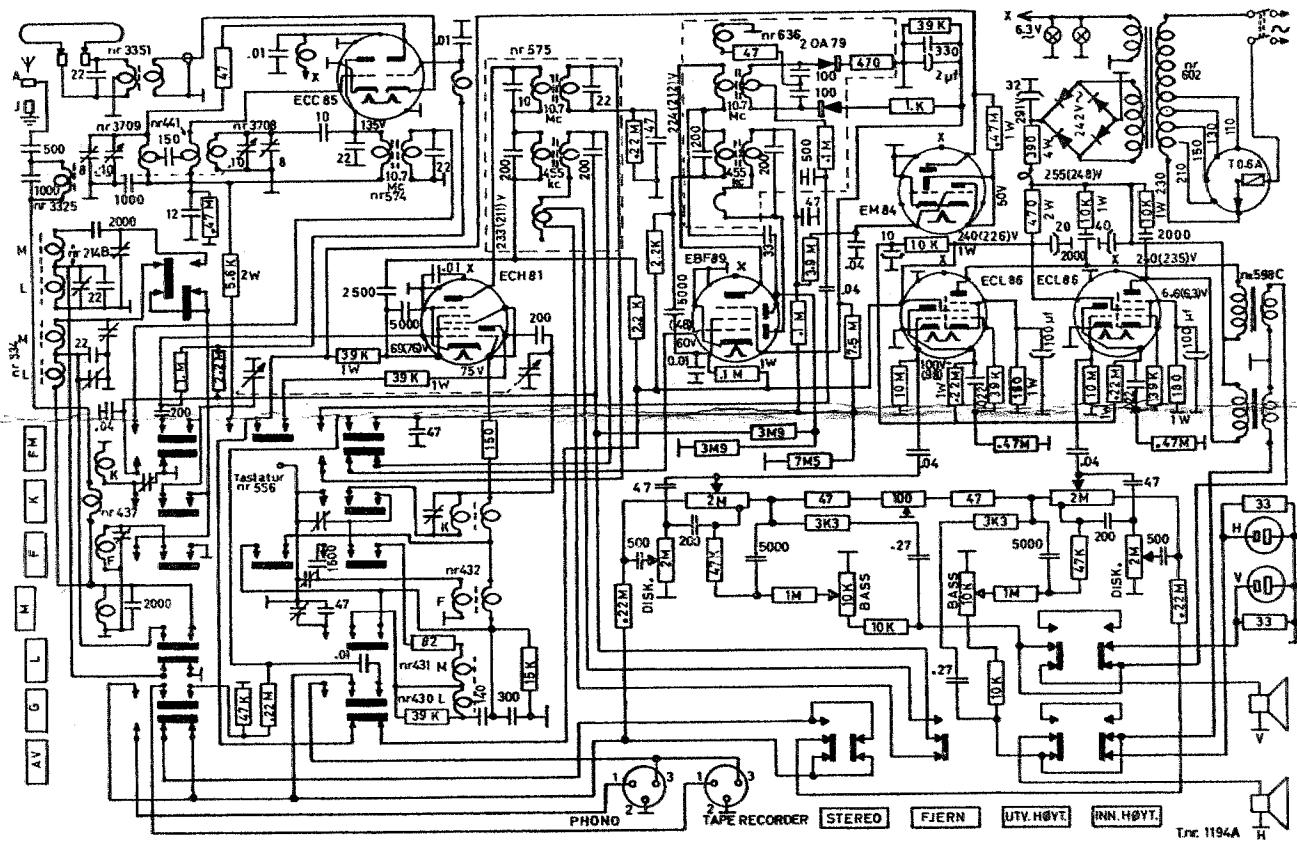
INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antennelinngang.

M: Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	24.	1500 kc.	Trimmer	25.
L:	—→ 160 kc.	Jernkjerne	28.	290 kc.	—→	29.
F:	—→ 2 Mc.	Spole	32.	4 Mc.	—→	33.
K:	—→ 7 Mc.	Spole	34.	20 Mc.	—→	35.

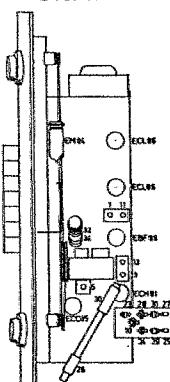
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 98 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc. trimmekondensator 8.

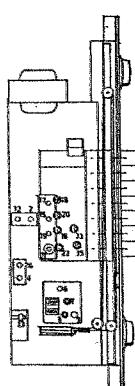
Hi-Fi — Stereo



Rør- og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmfrekvensene som er oppgitt nedenfor.
Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M: Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L :	—→—	160 kc.	—→—	17.	290 kc.	—→— 18.
F :	—→—	2 Mc.	—→—	19.	4 Mc.	—→— 20.
K :	—→—	7 Mc.	—→—	21.	20 Mc.	—→— 22.

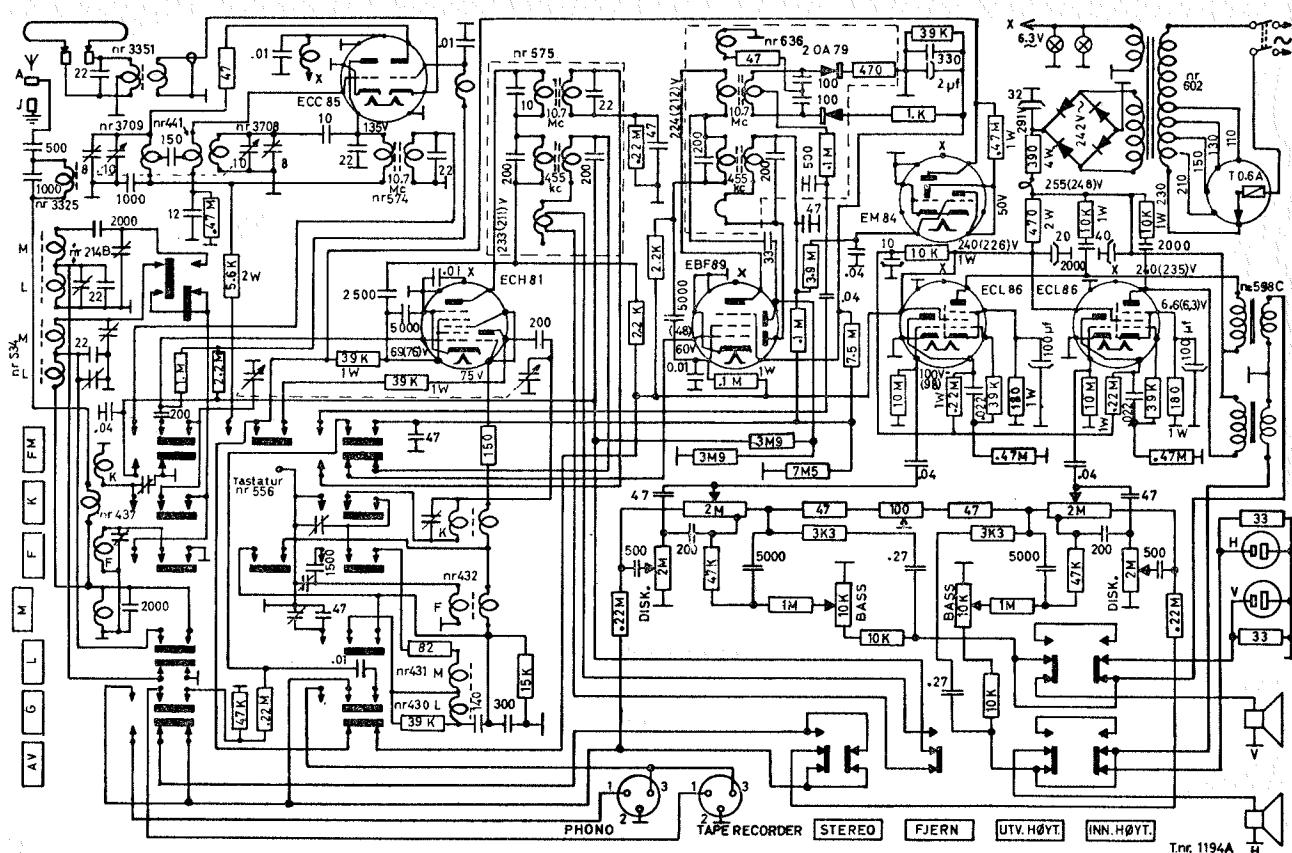
INNGANGSKRETSEN — trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antennelinngang.

Antenne M: Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	24.	1500 kc.	Trimmer	25.
Ferr.stav M:	—→—	600 kc.	Spole	26.	1500 kc.	—→— 25.
Antenne L :	—→—	160 kc.	Jernkjerne	28.	290 kc.	—→— 29.
Ferr.stav L :	—→—	160 kc.	Spole	30.	290 kc.	—→— 31.
F :	—→—	2 Mc.	Spole	32.	4 Mc.	—→— 33.
K:	—→—	7 Mc.	Spole	34.	20 Mc.	—→— 35.

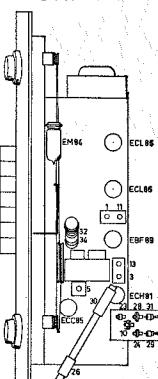
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 98 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc. trimmekondensator 8.

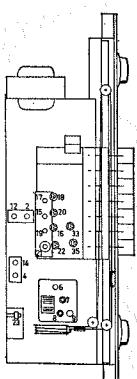
Hi-Fi — Stereo



Rør- og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOM FREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor.
Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M: Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L:	—>—	160 kc.	—>—	17.	290 kc.	—>—
F:	—>—	2 Mc.	—>—	19.	4 Mc.	—>—
K:	—>—	7 Mc.	—>—	21.	20 Mc.	—>—

INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antennelinngang.

Antenne M: Trimmefrekvens 600 kc. Jernkjerne 24. 1500 kc. Trimmer 25.

Ferr.stav M: —>— 600 kc. Spole 26. 1500 kc. —>— 25.

Antenne L: —>— 160 kc. Jernkjerne 28. 290 kc. —>— 29.

Ferr.stav L: —>— 160 kc. Spole 30. 290 kc. —>— 31.

F: —>— 2 Mc. Spole 32. 4 Mc. —>— 33.

K: —>— 7 Mc. Spole 34. 20 Mc. —>— 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 98 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc. trimmekondensator 8.

TRIMMING: First check that the scale station indicator is positioned correctly with respect to the station scale plate. With the main tuning capacitor at full mesh, the whole of the station indicator should be in view, furthest to the right, in the scale indicator window.

INTERMEDIATE FREQUENCY: AM: 455 Kc/s. FM: 10,7 Mc/s. The cores of the I.F. transformers are trimmed in numerical order for maximum sensitivity and symmetry.

OSCILLATOR CIRCUITS: Only trim if the scale idicator reads incorrectly. If a signal generator is not availablé, the trimming can be carried out with the aid of known stations in the neighbourhood of the trimming frequencies which are listed below.

The trimming capacitors and coils for the AM oscillator circuits are mounted on the pushbutton unit.

M: Trimming freq:	600 Kc/s.	Dustcore	15.	1500 Kc/s.	Trimmer	16.
L: ——	160 Kc/s.	"	17.	290 Kc/s.	"	18.
F: ——	2 Mc/s.	"	19.	4 Mc/s.	"	20.
K: (SW) ——	7 Mc/s.	"	21.	20 Mc/s.	"	22.

RF CIRCUITS: Trim for maximum sensitivity. The trimming capacitors for «K» and «F» are monnted on the pushbutton unit, and for M and L on the same board as the aerial selector and aerial I/P.

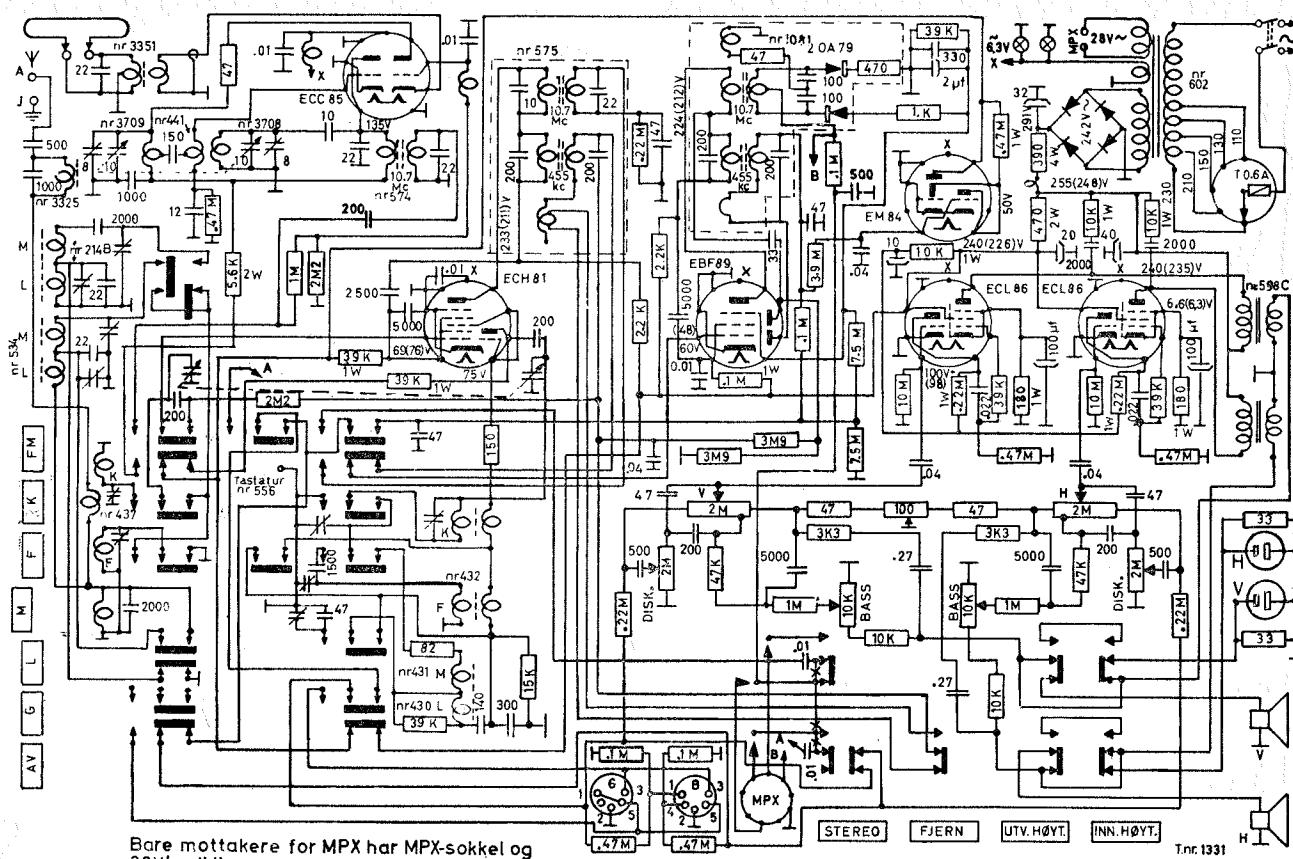
Aerial	M: Trimming freq:	600 Kc/s.	Dustcore	24.	1500 Kc/s.	Trimmer	25.
Ferrite Rod M:	—	600 Kc/s.	Coil	26.	1500 Kc/s.	"	27.
Aerial L:	—	160 Kc/s.	Dustcore	28.	290 Kc/s.	"	29.
Ferrite Rod L:	—	160 Kc/s.	Coil	30.	290 Kc/s.	"	31.
F:	—	2 Mc/s.	Coil	32.	4 Mc/s.	"	33.
K: (SW)	—	7 Mc/s.	Coil	34.	7 Mc/s.	"	38.

FM OSCILLATOR CIRCUITS: Trim at 98 Mc/s with trimming capacitor 7. A known station can be used for trimming if a signal generator is not available.

FM RF CIRCUITS: Trim trimming capacitor «8» with a weak signal 98 Mc/s.

OTHER RELEVANT NORWEGIAN/ENGLISH VOCABULARY:
Rør — Valve or tube. Trimmer plassering — Trimmer location.

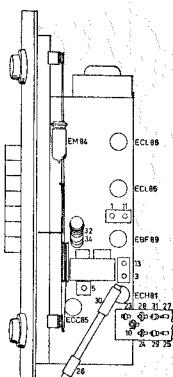
Hi-Fi — Stereo



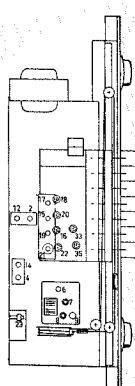
Bare mottakere for MPX har MPX-sokkel og 28V's vikling.

Type 1331

Rør-og trimmer-plassering.



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplenen. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

O S C I L L A T O R K R E T S E N E trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimfrekvensene som er oppgitt nedenfor.
Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på tastaturet.

M:	Trimmfrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L:	—»—	160 kc.	—»—	17.	290 kc.	—»—	18.
F:	—»—	2 Mc.	—»—	19.	4 Mc.	—»—	20.
K:	—»—	7 Mc.	—»—	21.	20 Mc.	—»—	22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på tastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antenneinngang.

Antenne M: Trimmefrekvens 600 kc. Jernkierne 24. 1500 kc. Trimmer 25.

Ferr.stay M: —»— 600 kc. Spole 26. 1500 kc. —»— 25.

Antenne L: —→— 160 kc. jernkierne 28. 290 kc. —→— 29.

Ferr.stay L: —»— 160 kc. Spole 30. 290 kc. —»— 31

F. —»— 2 Mc. Spole 32. 4 Mc. —»— 33.

K. —>— 7 Mc. Spole 34. 20 Mc. —>— 35.

FM OSCILLATOR KBITS trimmed and 28 MHz Trimmed and calibrated

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 98 Mc. Trimmerkondensator på en kient stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

EN FORMATTET TIDSSKRIFT OM KJEMI OG MATEMATIKK

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc. trimmekondensator 8.

TRIMMING: First check that the scale station indicator is positioned correctly with respect to the station scale plate. With the main tuning capacitor at full mesh, the whole of the station indicator should be in view, furthest to the right, in the scale indicator window.

INTERMEDIATE FREQUENCY: AM: 455 Kc/s. FM: 10,7 Mc/s. The cores of the I.F. transformers are trimmed in numerical order for maximum sensitivity and symmetry.

OSCILLATOR CIRCUITS: Only trim if the scale indicator reads incorrectly. If a signal generator is not available, the trimming can be carried out with the aid of known stations in the neighbourhood of the trimming frequencies which are listed below.

The trimming capacitors and coils for the AM oscillator circuits are mounted on the pushbutton unit.

M: Trimming freq:	600 Kc/s.	Dustcore	15.	1500 Kc/s.	Trimmer	16.
L: —»—	160 Kc/s.	»	17.	290 Kc/s.	»	18.
F: —»—	2 Mc/s.	»	19.	4 Mc/s.	»	20.
K: (SW) —»—	7 Mc/s.	»	21.	20 Mc/s.	»	22.

RF CIRCUITS: Trim for maximum sensitivity. The trimming capacitors for «K» and «F» are mounted on the pushbutton unit, and for M and L on the same board as the aerial selector and aerial I/P.

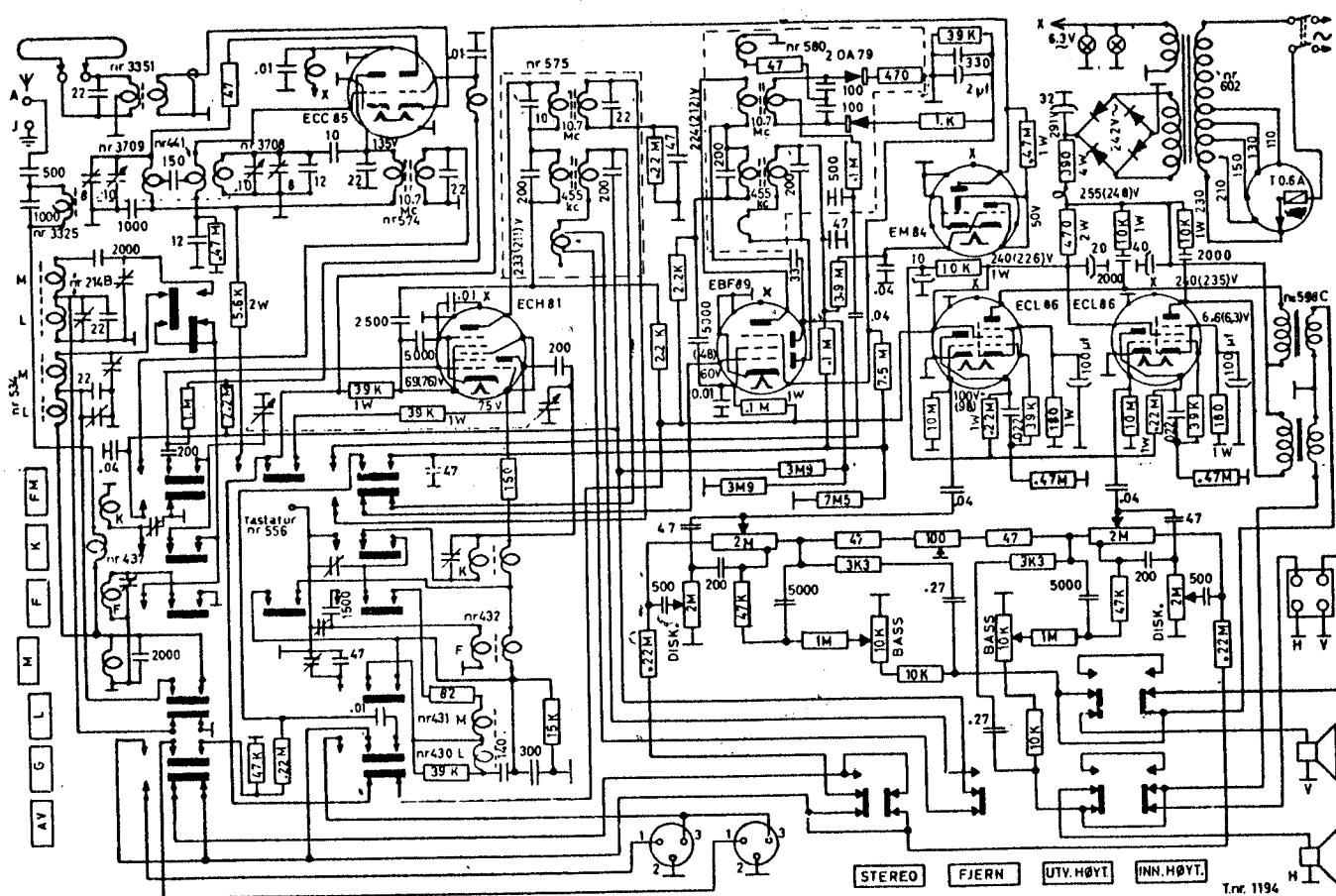
Aerial	M: Trimming freq:	600 Kc/s.	Dustcore	24.	1500 Kc/s.	Trimmer	25.
Ferrite Rod M:	—»—	600 Kc/s.	Coil	26.	1500 Kc/s.	»	27.
Aerial L:	—»—	160 Kc/s.	Dustcore	28.	290 Kc/s.	»	29.
Ferrite Rod L:	—»—	160 Kc/s.	Coil	30.	290 Kc/s.	»	31.
F: —»—	2 Mc/s.	Coil	32.	4 Mc/s.	»	33.	
K: (SW) —»—	7 Mc/s.	Coil	34.	7 Mc/s.	»	38.	

FM OSCILLATOR CIRCUITS: Trim at 98 Mc/s with trimming capacitor 7. A known station can be used for trimming if a signal generator is not available.

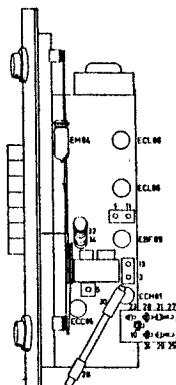
FM RF CIRCUITS: Trim trimming capacitor «8» with a weak signal 98 Mc/s.

OTHER RELEVANT NORWEGIAN/ENGLISH VOCABULARY:
Rør — Valve or tube. Trimmer plassering — Trimmer location.

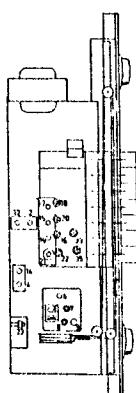
Hi-Fi — Stereo



Rør- og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

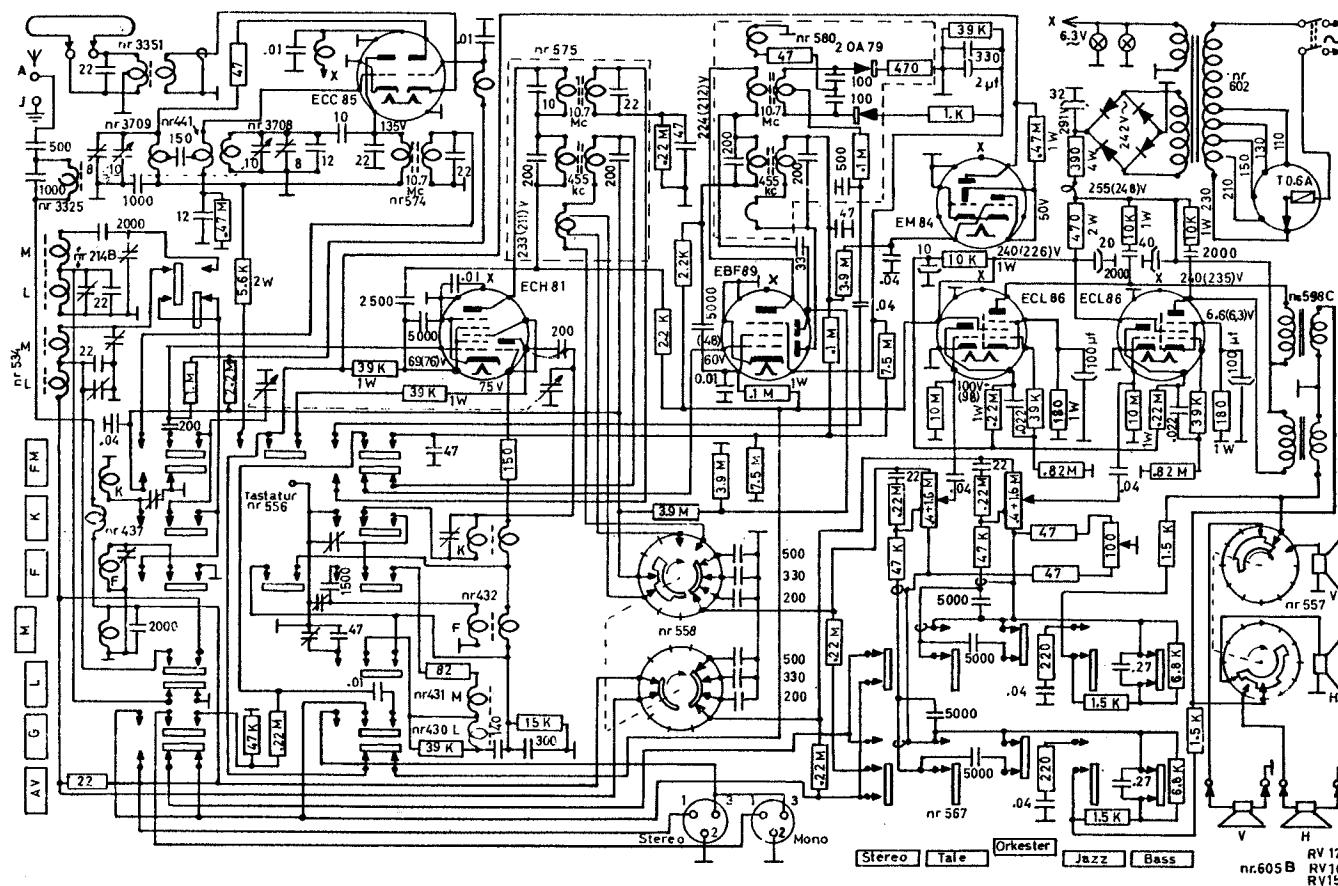
M :	Trimmfrekvens 600' kc.	Jernkjerne 15.	1500 kc.	Trimmer 16.
L :	—>—	160 kc.	—>—	17. 290 kc. —>— 18.
F :	—>—	2 Mc.	—>—	19. 4 Mc. —>— 20.
K :	—>—	7 Mc.	—>—	21. 20 Mc. —>— 22.

INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antenneinngang.

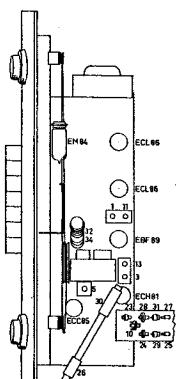
Antenne M:	Trimmfrekvens 600 kc.	Jernkjerne 24.	1500 kc.	Trimmer 25.
Ferr.stav M:	—>—	600 kc.	Spole 26.	1500 kc. —>— 27.
Antenne L :	—>—	160 kc.	Jernkjerne 28.	290 kc. —>— 29.
Ferr.stav L :	—>—	160 kc.	Spole 30.	290 kc. —>— 31.
F :	—>—	2 Mc.	32.	4 Mc. —>— 33.
K :	—>—	7 Mc.	34.	20 Mc. —>— 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 98 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

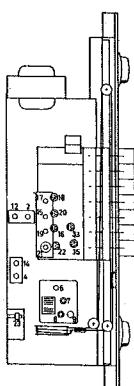
FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc. trimmekondensator 8.



Rør- og trimmer-
plassering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

M: Trimmefrekvens 600 kc. Jernkjerne 15. 1500 kc. Trimmer 16.

L : —»— 160 kc. —»— 17. 290 kc. —»— 18.

F : —»— 2 Mc. —»— 19. 4 Mc. —»— 20.

K : —»— 7 Mc. —»— 21. 20 Mc. —»— 22.

INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antennelinngang.

Antenne M: Trimmefrekvens 600 kc. Jernkjerne 24. 1500 kc. Trimmer 25.

Ferr.stav M: —»— 600 kc. Spole 26. 1500 kc. —»— 27.

Antenne L : —»— 160 kc. Jernkjerne 28. 290 kc. —»— 29.

Ferr.stav L : —»— 160 kc. Spole 30. 290 kc. —»— 31.

F : —»— 2 Mc. —»— 32. 4 Mc. —»— 33.

K : —»— 7 Mc. —»— 34. 20 Mc. —»— 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

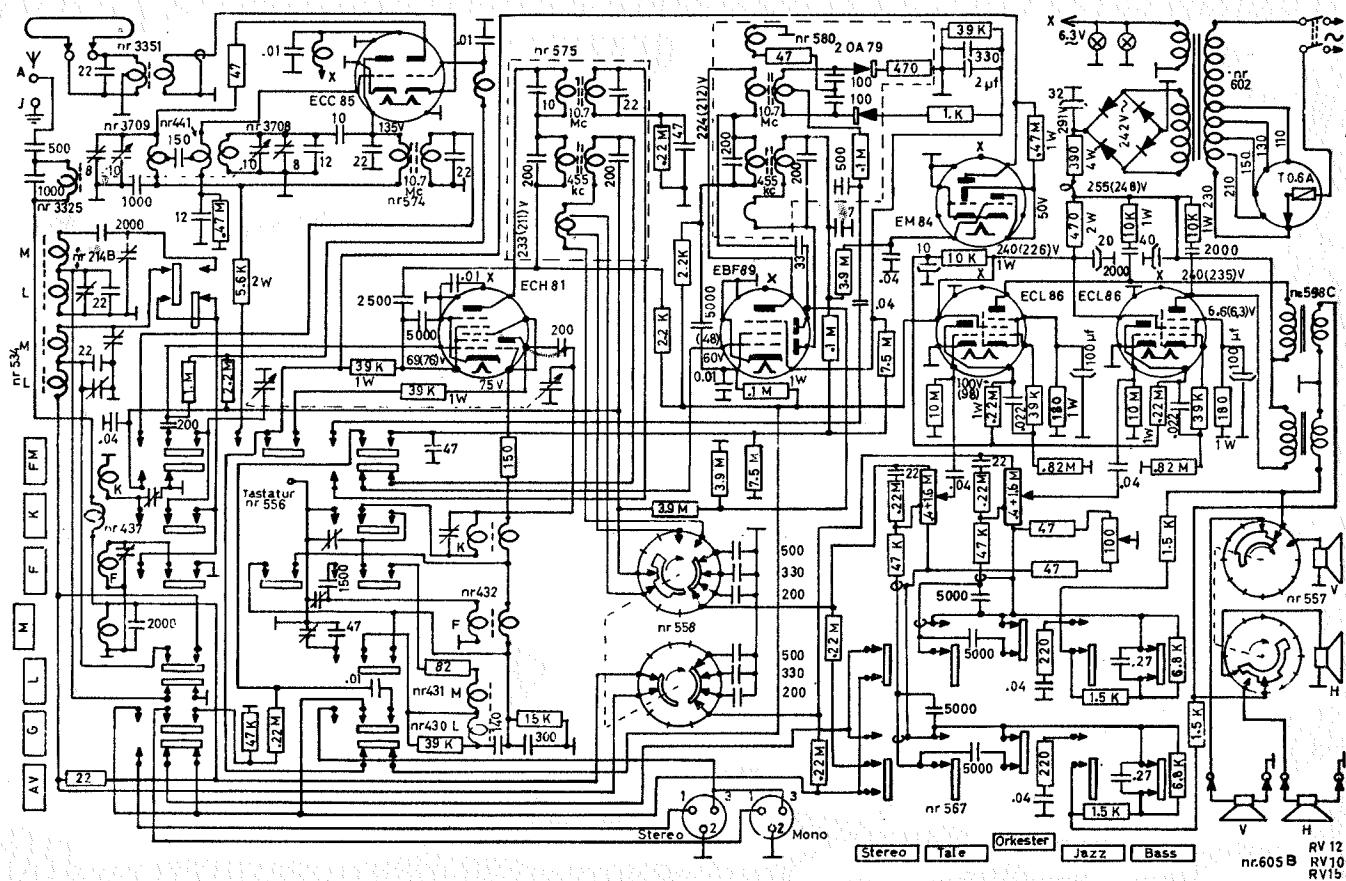
FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.

RADIONETTE

KVINTETT

Hi-Fi — Stereo

Fra serie nr. 996 001



Rør- og trimmer- plassering.

TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplafen. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare metespaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1.

Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastafuret.

M: Trimmfrekvens 600 kc. Jernkjerne 15. 1500 kc. Trimmer 16.

L : —»— 160 kc. —»— 17. 290 kc. —»— 18.

F : —»— 2 Mc. —»— 19. 4 Mc. —»— 20.

K : —»— 7 Mc. —»— 21. 20 Mc. —»— 22.

INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antenneinngang.

Antenne M: Trimmfrekvens 600 kc. **Jernkierne 24.** 1500 kc. **Trimmer 25.**

Ferr-stav M: —»— 600 kc. Spole 26- 1500 kc. —»— 27

Antenne 1 : —»— 160 kc. Jernkierne 28. 290 kc. —»— 29.

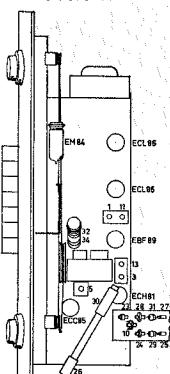
Ferr-stav 1.000 kc. 160 kc. Spole 30. 290 kc. —»— 31.

E — 2 Mc — 32 4 Mc — 33

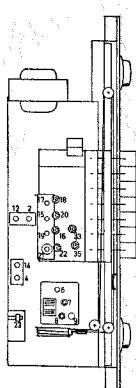
K. —» Z. Mc. —» 32. 4 Mc. —» 33.
 —» Z. Mc. —» 34. 20 Mc. —» 35.

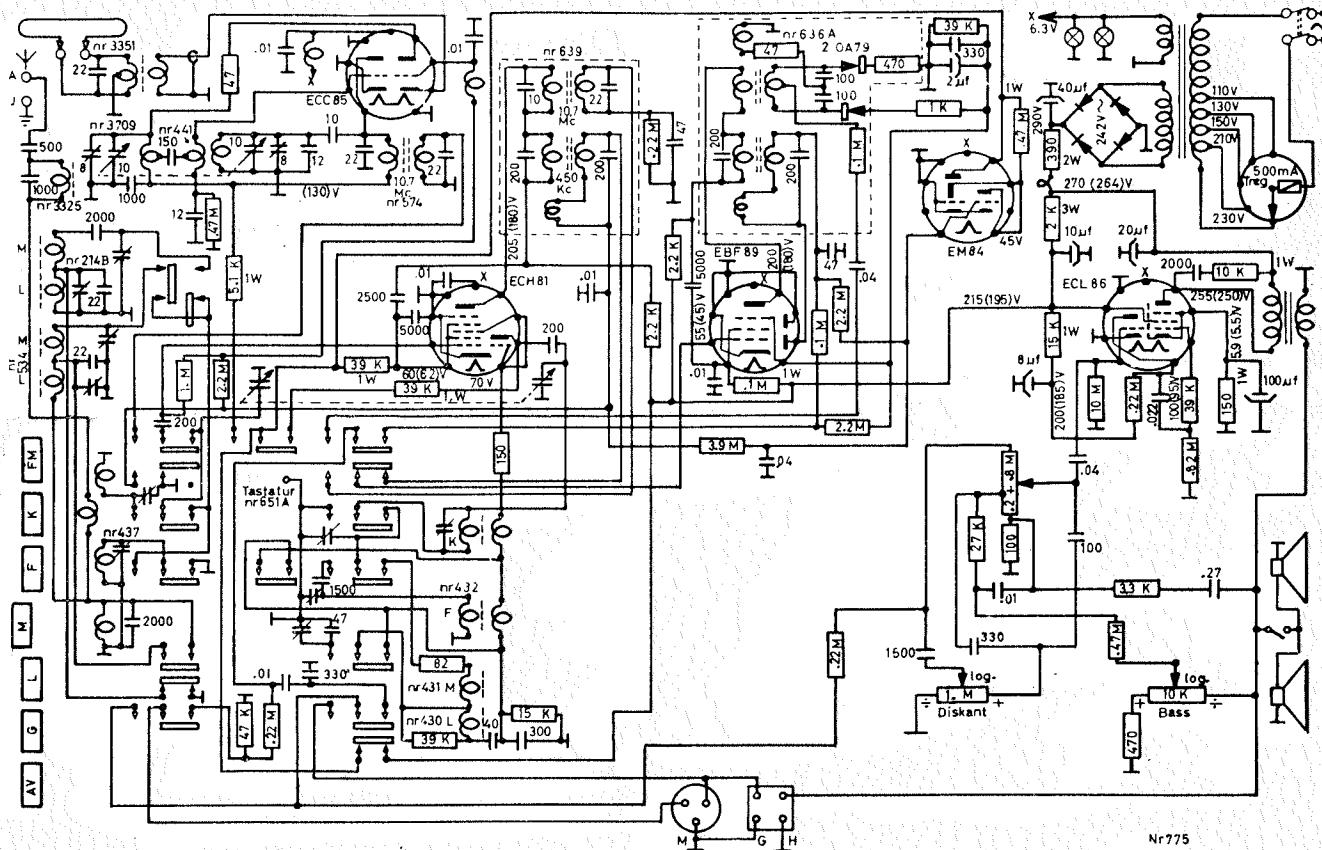
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på station brygge. Da ikke har krystallkalibratoren.

EM FORKRETS trimmes på et punkt signal ved ca. 85 Mc. trimmekondensator 8.



Undersiden





Rør- og trimmer- plassering.

TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1.

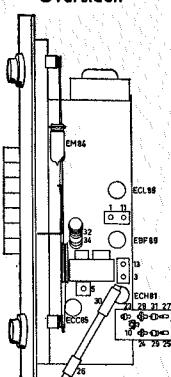
Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

M: Trimmfrekvens 600 kc. Jernkjerne 15. 1500 kc. Trimmer 16.

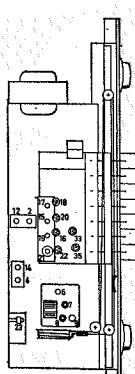
L : —»— 160 kc. —»— 17. 290 kc. —»— 18.

F : —»— 2 Mc. —»— 19. 4 Mc. —»— 20.

K : —»— 7 Mc. —»— 21. 20 Mc. —»— 22.



Undersiden



INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme breff som antennevender og antenneinngang.

Antenne M: Trimmfrekvens 600 kc. **Jernkierne 24.** 1500 kc. **Trimmer 25.**

Ferr.-stay M: —»— 600 kc. Spole 26. 1500 kc. —»— 27.

Antenne 160 kc. **Jernkierne** 28. 290 kc. —— 29.

Ferr-stav 1 : —»— 160 kc. Spole 30. 290 kc. —»— 31.

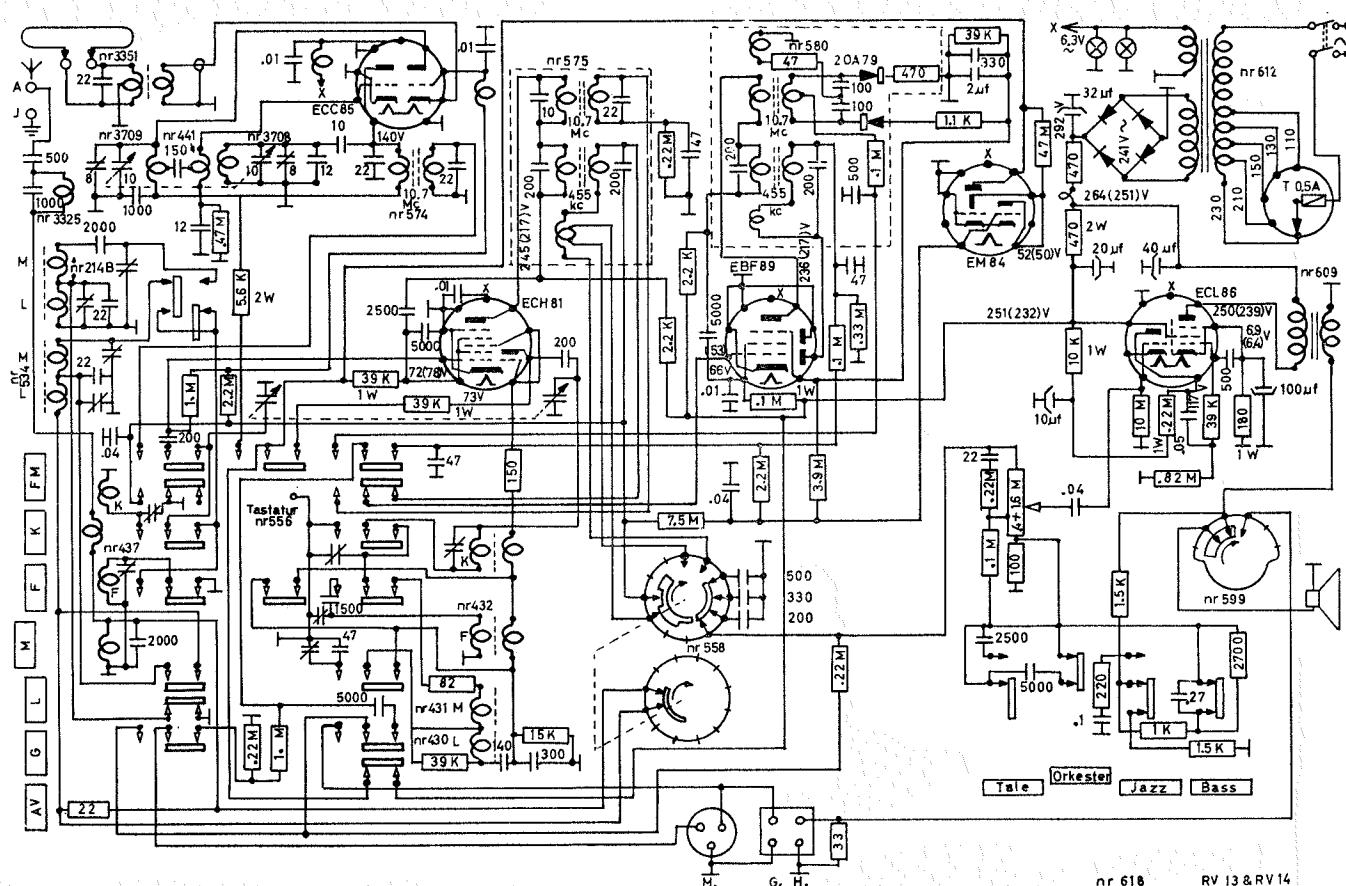
—»— 2 Mc. —»— 32 —»— 4 Mc. —»— 33

K... → Z Mc. → 34- 20 Mc. → 35-

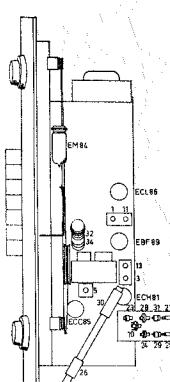
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent frekvens hvis De ikke har krystallkalibrafor.

EM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc. trimmekondensator 8.

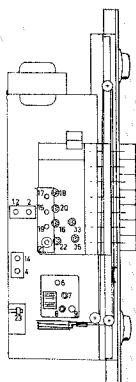
Hi — Fi



Rør- og trimmer-
plasering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOM FREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

M:	Trimmfrekvens 600 kc.	Jernkjerne 15.	1500 kc.	Trimmer 16.
L :	—>—	160 kc.	—>—	17. 290 kc. —>— 18.
F :	—>—	2 Mc.	—>—	19. 4 Mc. —>— 20.
K :	—>—	7 Mc.	—>—	21. 20 Mc. —>— 22.

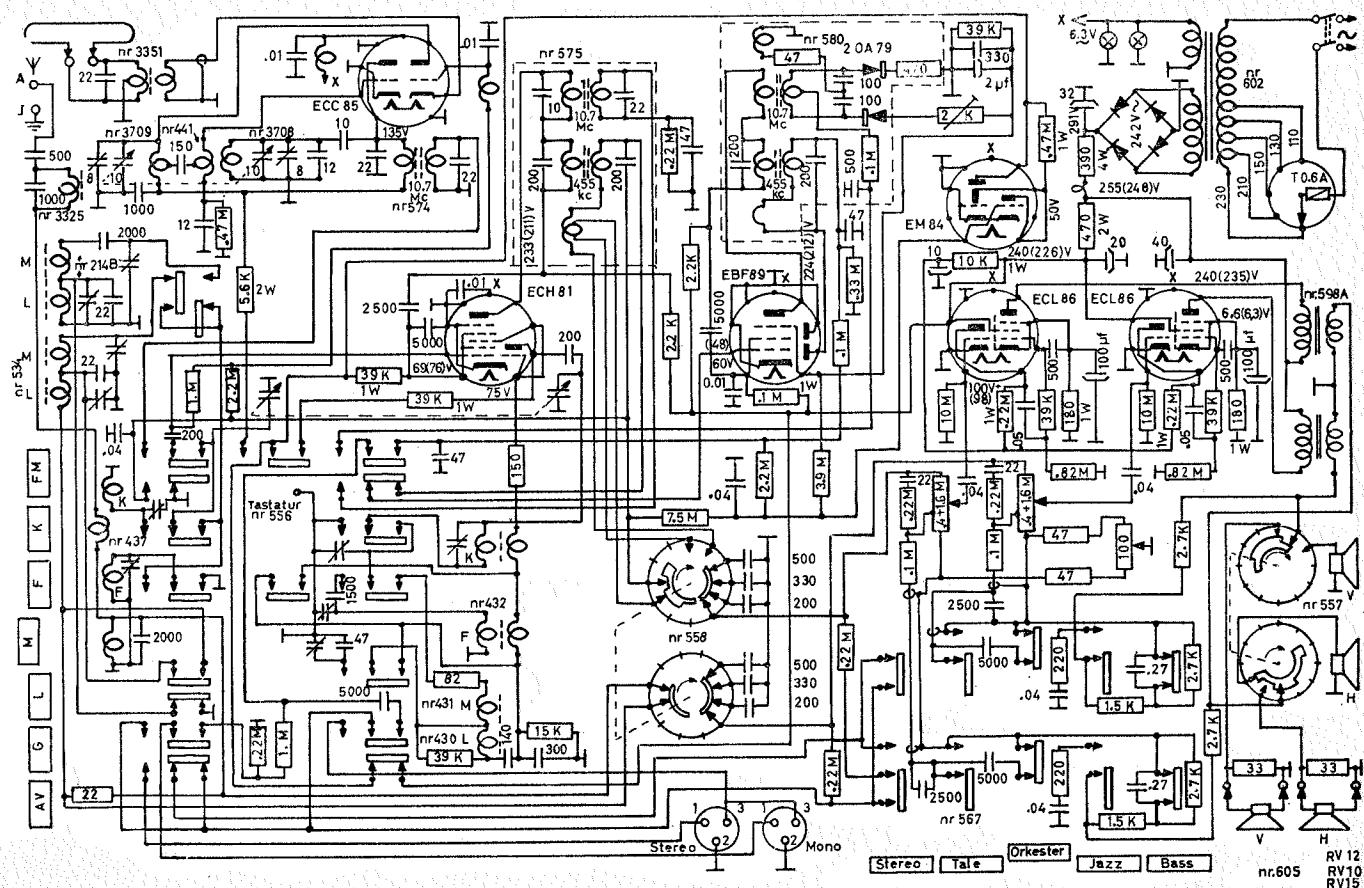
INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antenneinngang.

Antenne M:	Trimmfrekvens 600 kc.	Jernkjerne 24.	1500 kc.	Trimmer 25.
Ferr.stav M:	—>—	600 kc.	Spole 26.	1500 kc. —>— 27.
Antenne L :	—>—	160 kc.	Jernkjerne 28.	290 kc. —>— 29.
Ferr.stav L :	—>—	160 kc.	Spole 30.	290 kc. —>— 31.
F :	—>—	2 Mc.	32.	4 Mc. —>— 33.
K :	—>—	7 Mc.	34.	20 Mc. —>— 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.

Hi-Fi — Stereo



Rør- og trimmer-
plasering.
Oversiden

TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensaforene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOM FREKvens: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATOR KRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

M: Trimmefrekvens 600 kc. Jernkjerne 15. 1500 kc. Trimmer 16.

L : → 160 kc. → 17. 290 kc. → 18.

F : → 2 Mc. → 19. 4 Mc. → 20.

K : → 7 Mc. → 21. 20 Mc. → 22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antennelinngang.

Antenne M: Trimmefrekvens 600 kc. Jernkjerne 24. 1500 kc. Trimmer 25.

Ferr.stav M: → 600 kc. Spole 26. 1500 kc. → 27.

Antenne L : → 160 kc. Jernkjerne 28. 290 kc. → 29.

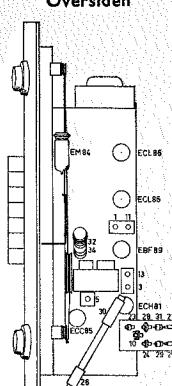
Ferr.stav L : → 160 kc. Spole 30. 290 kc. → 31.

F : → 2 Mc. → 32. 4 Mc. → 33.

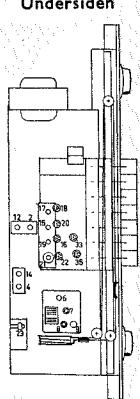
K : → 7 Mc. → 34. 20 Mc. → 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 7, Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

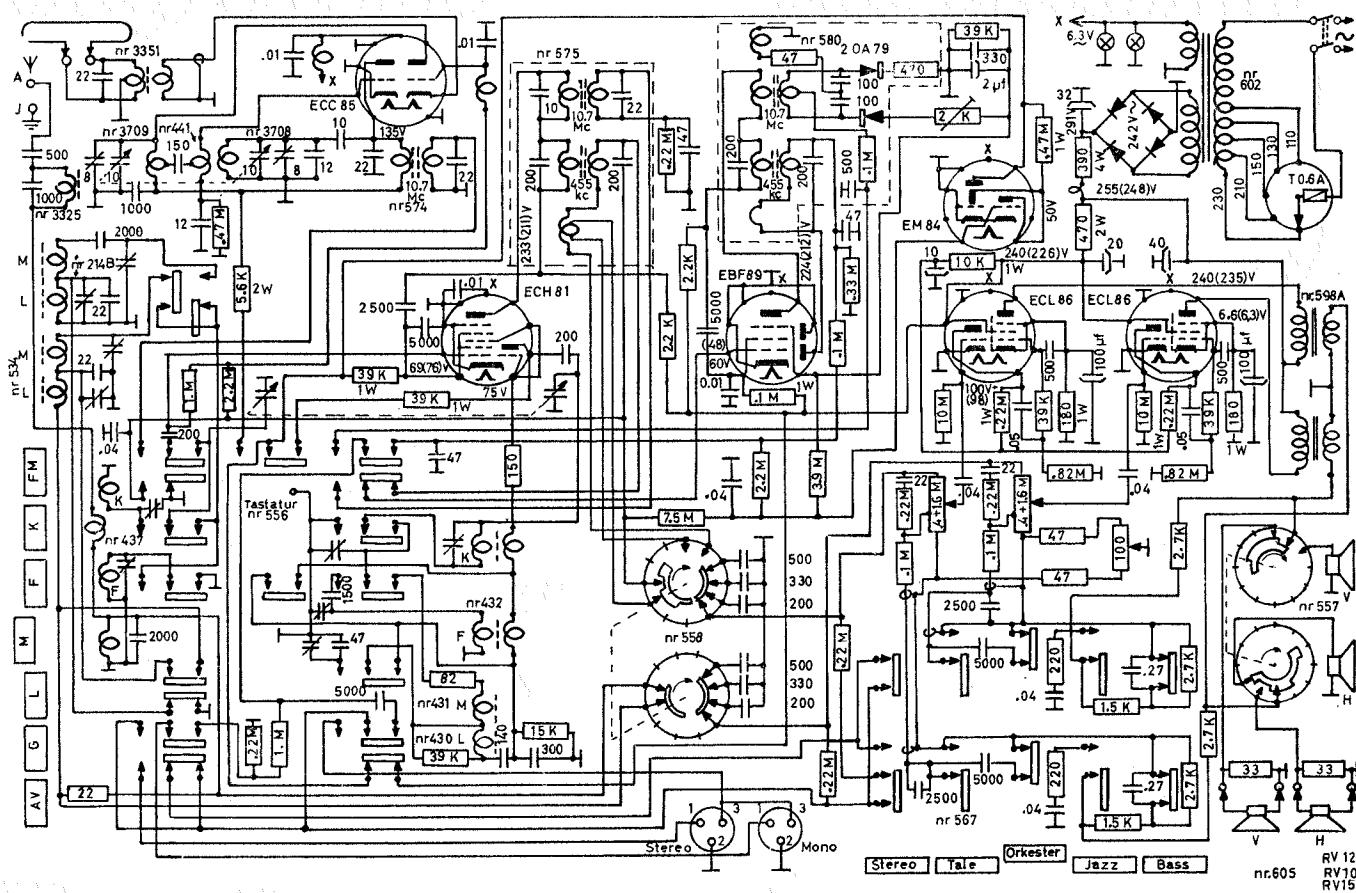
FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.



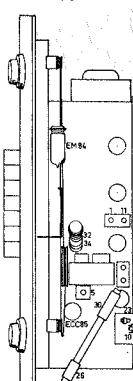
Undersiden



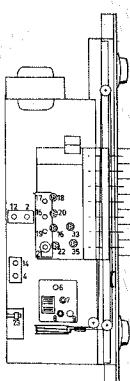
Hi-Fi — Stereo



Rør- og trimmer-
plasering.
Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOM FREKvens: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

M: Trimmfrekvens 600 kc. Jernkjerne 15. 1500 kc. Trimmer 16.

L : →→ 160 kc. →→ 17. 290 kc. →→ 18.

F : →→ 2 Mc. →→ 19. 4 Mc. →→ 20.

K : →→ 7 Mc. →→ 21. 20 Mc. →→ 22.

INGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet. Trimmekondensatorene for K og F er montert på fastaturet, for M og L er trimmekondensatorene og spolene montert på samme brett som antennevender og antenneinngang.

Anenne M: Trimmfrekvens 600 kc. Jernkjerne 24. 1500 kc. Trimmer 25.

Ferr.stav M: →→ 600 kc. Spole 26. 1500 kc. →→ 27.

Anenne L : →→ 160 kc. Jernkjerne 28. 290 kc. →→ 29.

Ferr.stav L : →→ 160 kc. Spole 30. 290 kc. →→ 31.

F : →→ 2 Mc. →→ 32. 4 Mc. →→ 33.

K : →→ 7 Mc. →→ 34. 20 Mc. →→ 35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmekondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.