

SKJEMA 1
Fra serie nr. 454 001

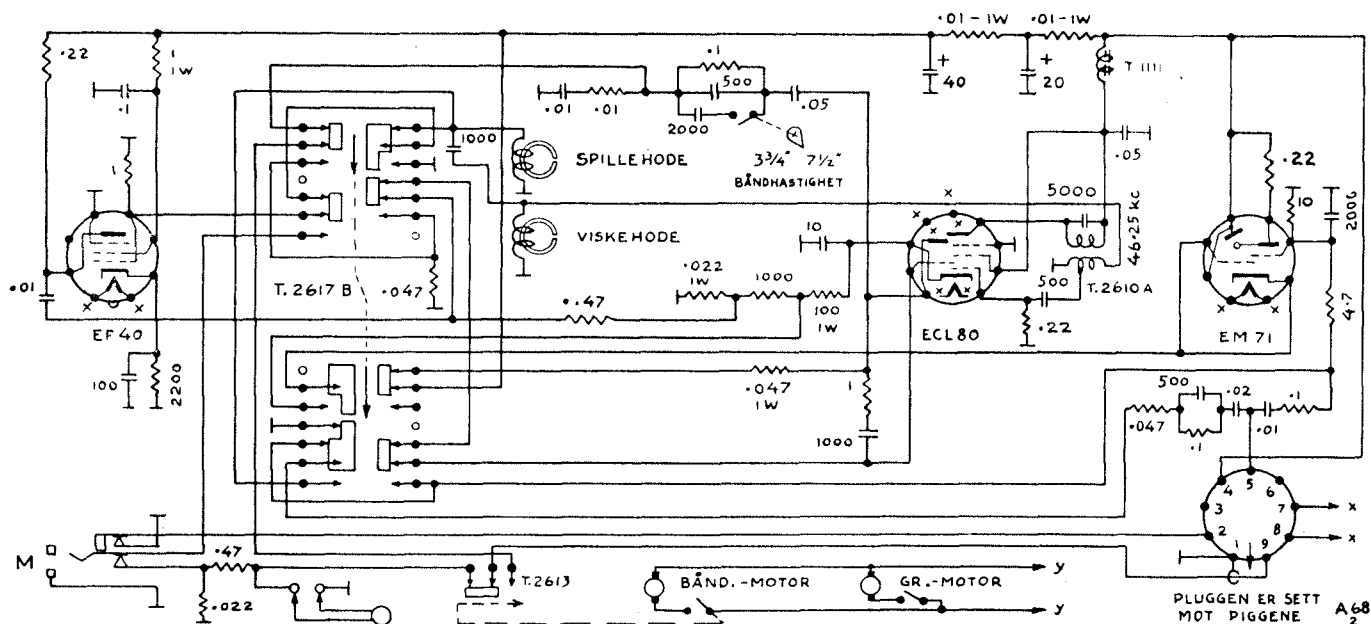
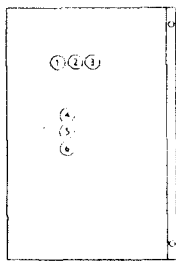


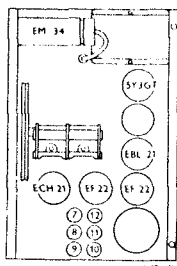
Diagram of the back of a vacuum tube radio chassis. The chassis is labeled "EM 71" and "GRAMMOPHON". The diagram shows the locations of five vacuum tubes: 6X4 (rectifier), 6AR5 (audio amplifier), 6AV6 (tuner), 6BE6 (detector), and 6X5 (power output). The 6X5 tube is labeled "EF 40". The diagram also shows the locations of the 500K volume control potentiometer, the 500K tone control potentiometer, and the 500K master volume potentiometer. The 6X4 tube is labeled "ECL 80".

VISKEOSCILLATOREN er fast innstilt på 46,25 kc. Normal spenning over viskehodet målt med rørvoltmeter er 100 ± 10 volt, og over lydhodet noen volt lavere.

Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestrekken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

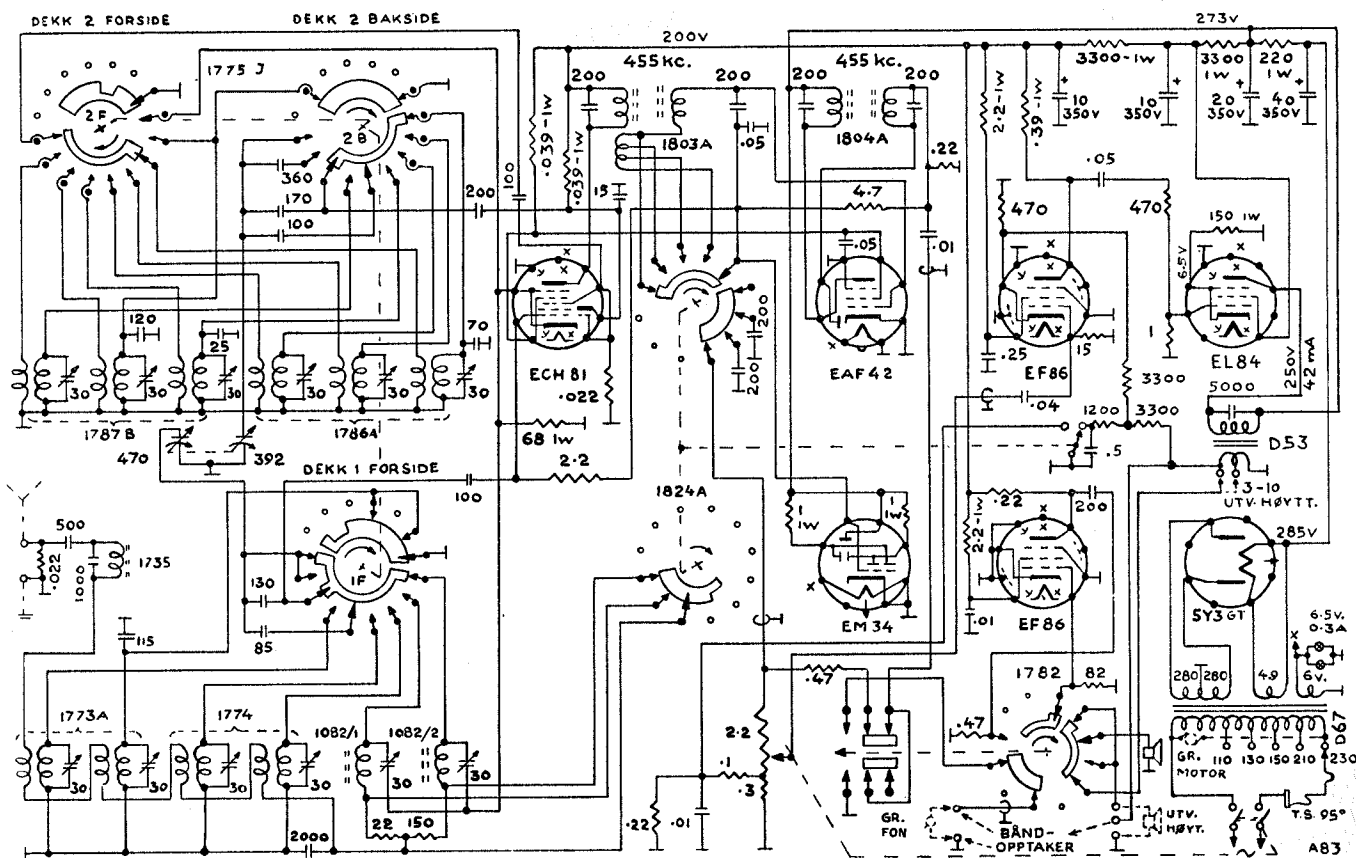
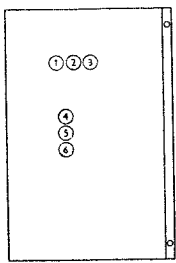
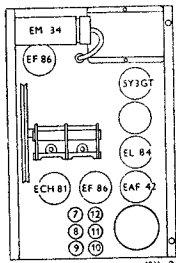
30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.

Skjema 1, fra 454001


 Trimmerplasing
 (Sett fra undersiden)

 Trimmer- og rørplasing
 (Sett fra oversiden)


TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

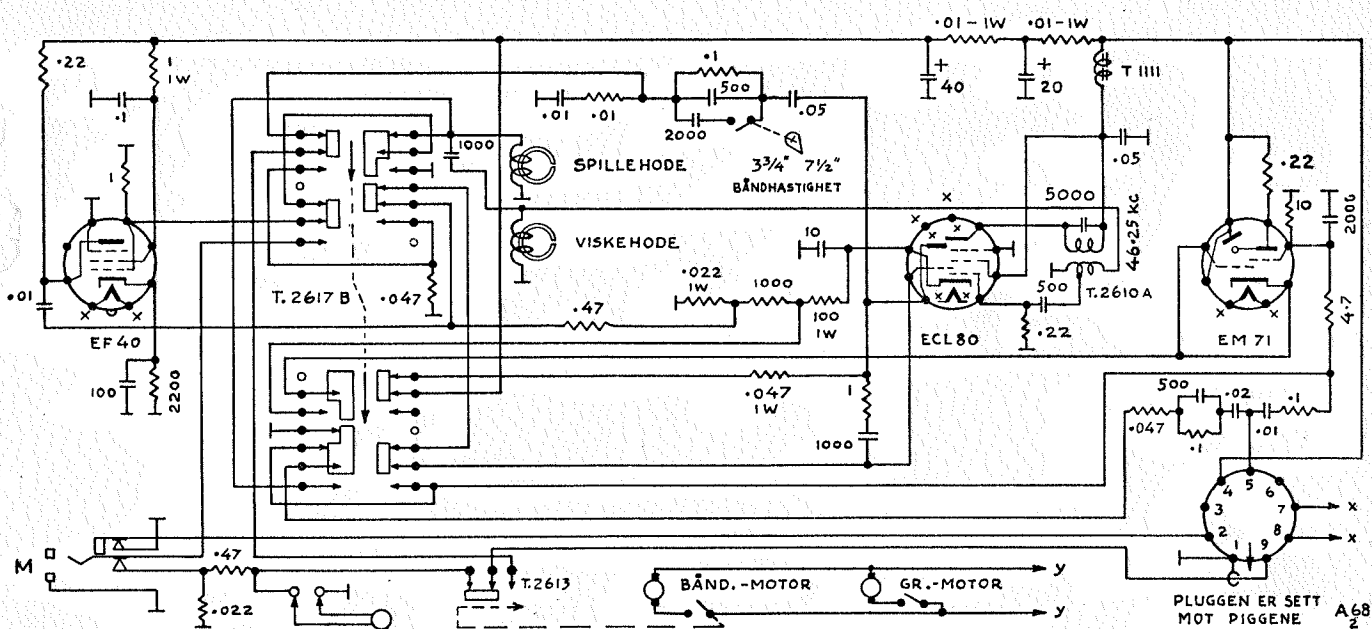
19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

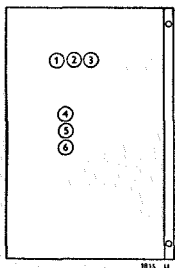
Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.

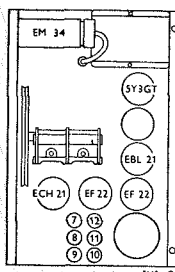


VISKEOSCILLATOREN er fast innstilt på 46,25 kc. Normal spenning over viskehodet målt med rørvoltmeter er 100 ± 10 volt, og over lydhodet noen volt lavere.

Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestrecken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

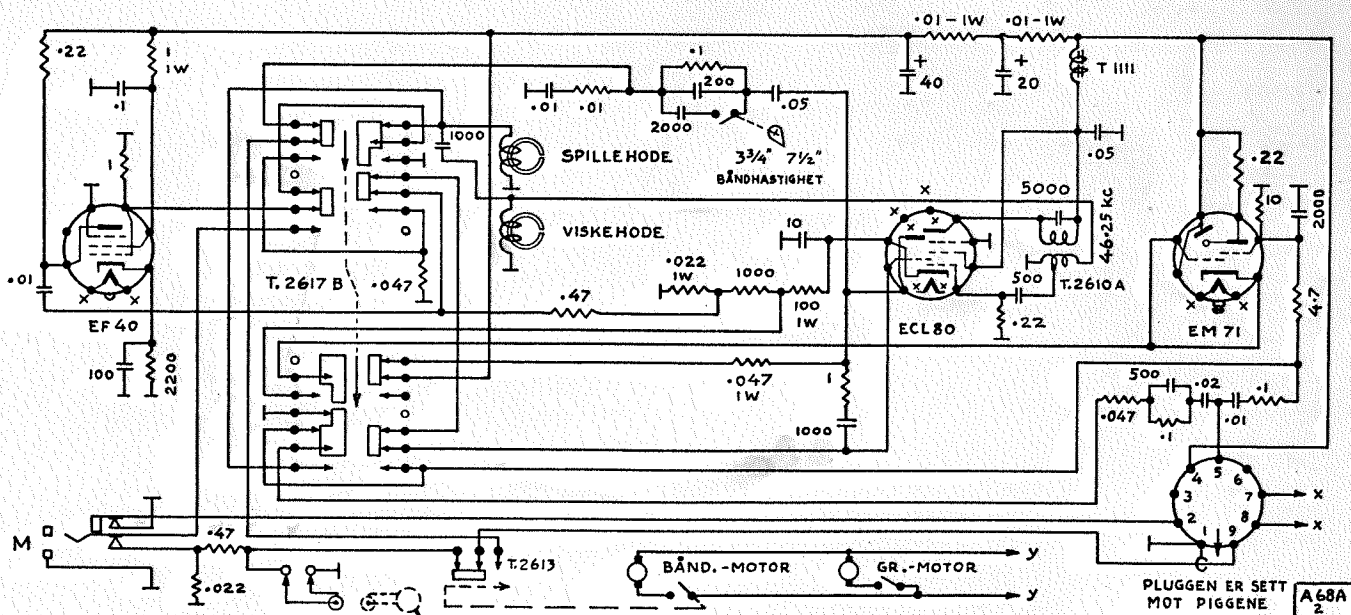
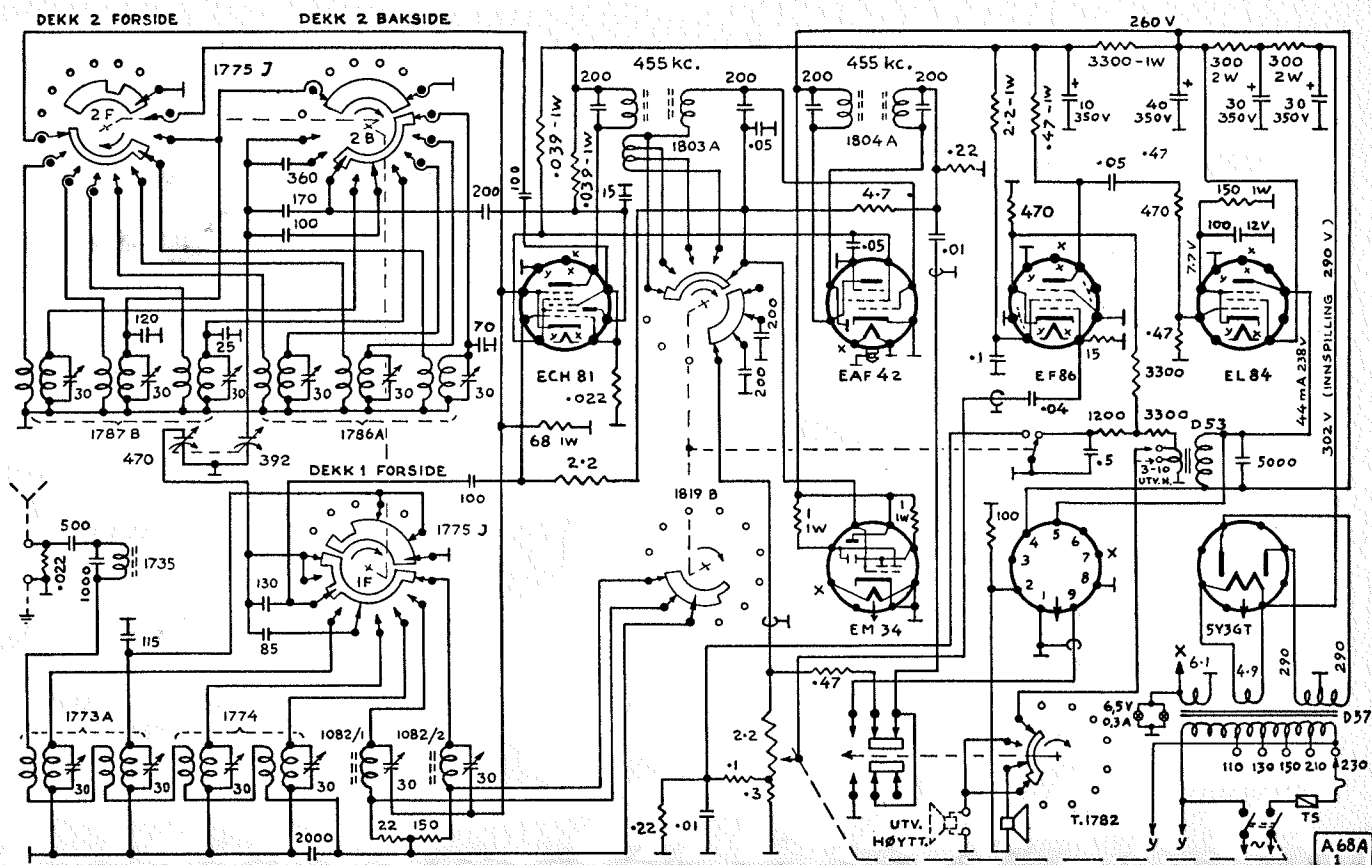
30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

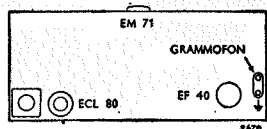
Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.

Studio OG Studio System



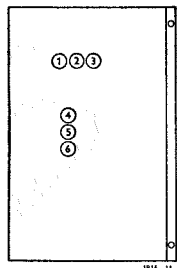
Rørplasing i lydbåndforsterker



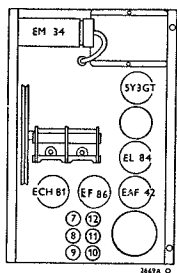
VISKEOSCILLATOREN er fast innstilt på 46,25 kc. Normal spenning over viskehodet målt med rørvoltmeter er 100 ± 10 volt, og over lydhodet noen volt lavere.

A 68A
2

Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVENNS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskerbølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

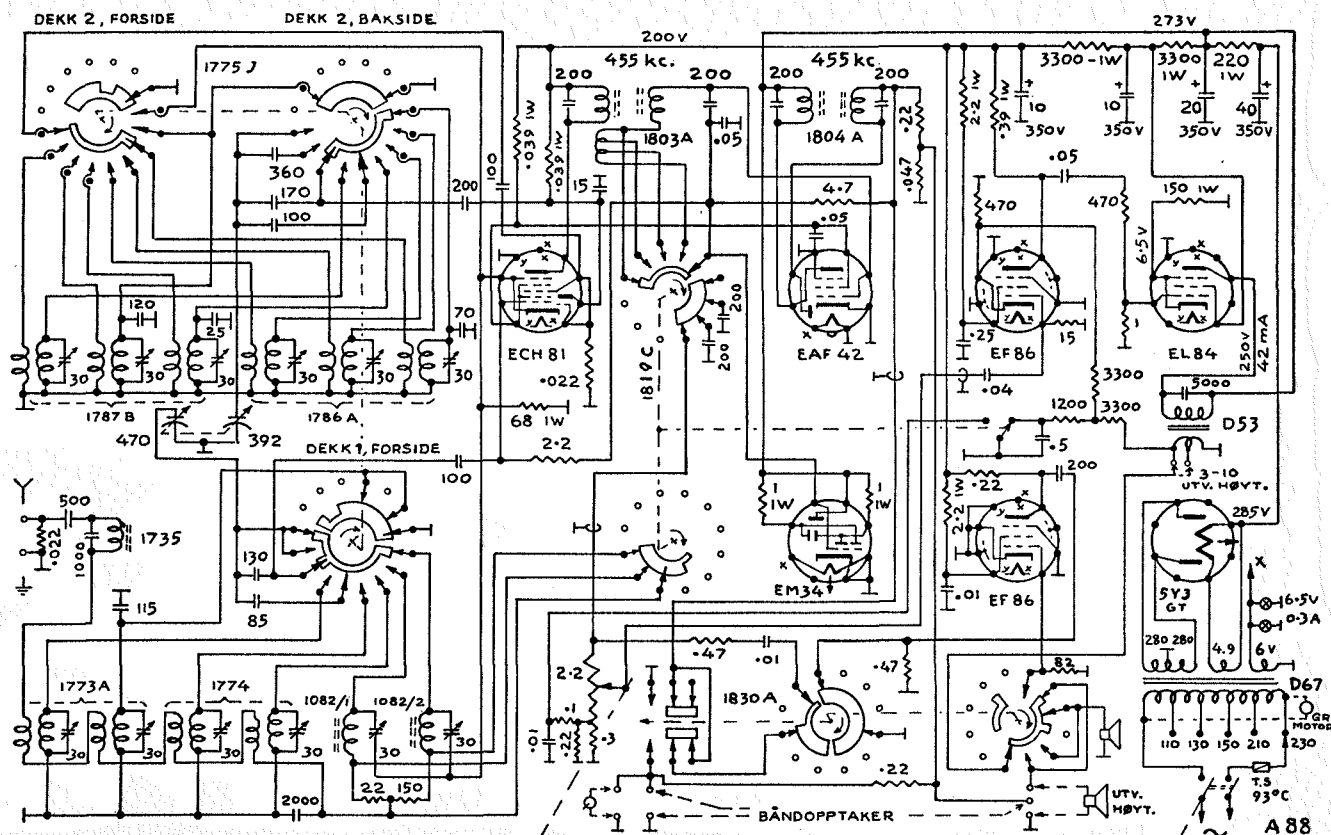
19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

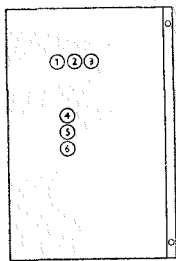
Fiskerbølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

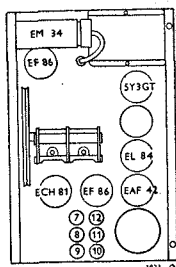
Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.



Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirkelene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVEN: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

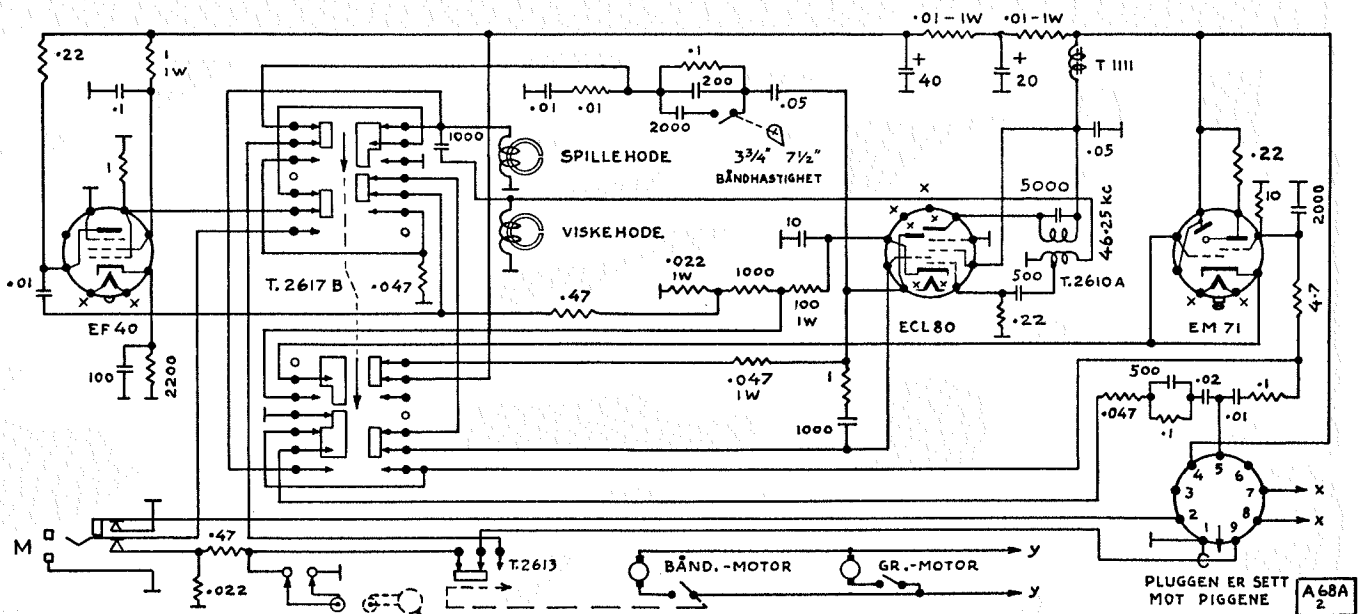
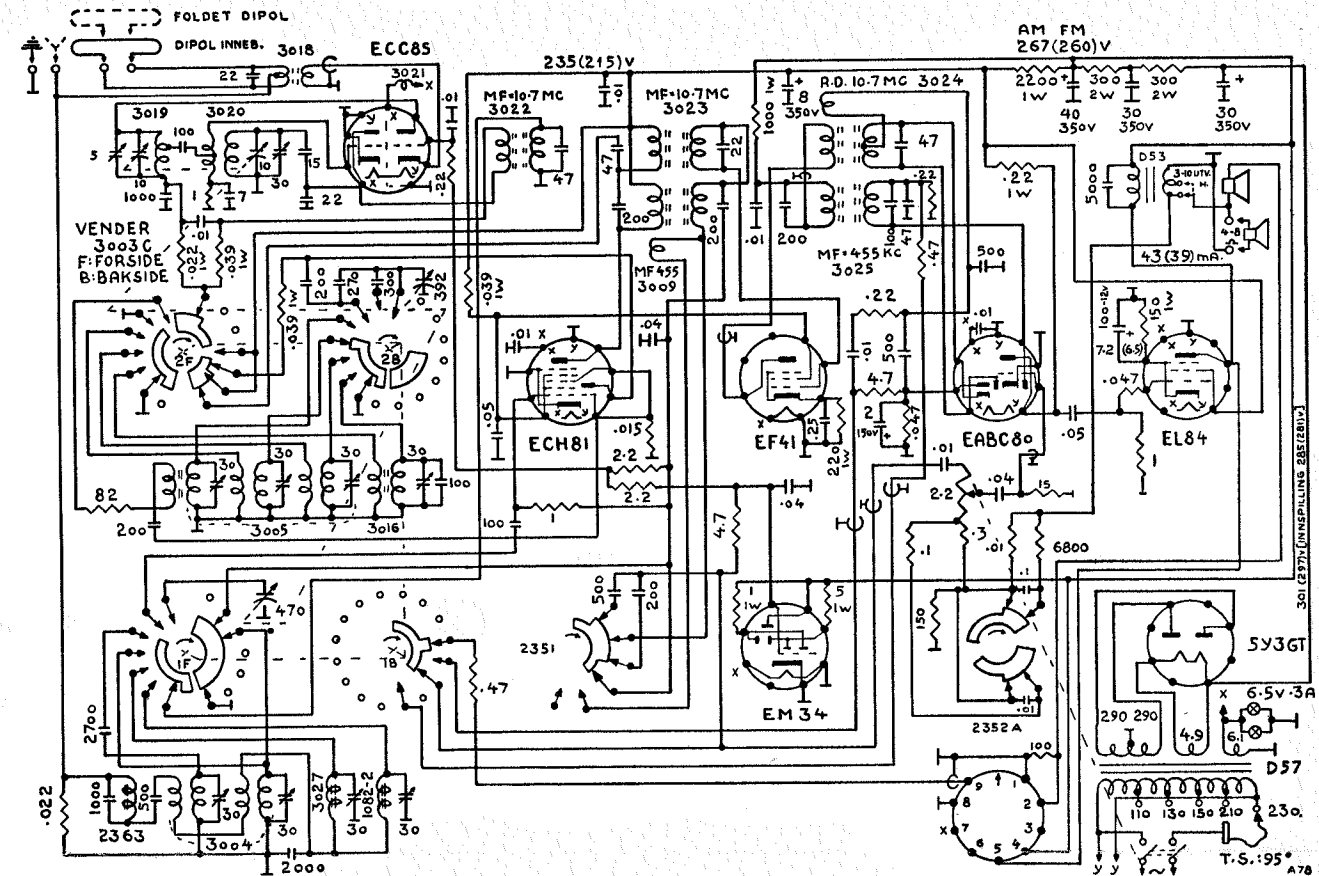
30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

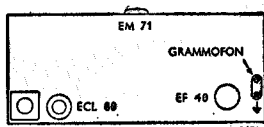
Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.

Studio System med Jubileumsuper FM

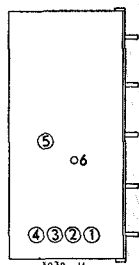


Rørplasing i lydbandforsterker

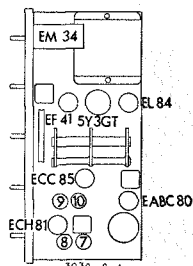


VISKEOSCILLATOREN er fast innstilt på 46,25 kc. Normal spenning over viskehodet målt med rørvoltmeter er 100 ± 10 volt, og over lydhodet noen volt lavere.

Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

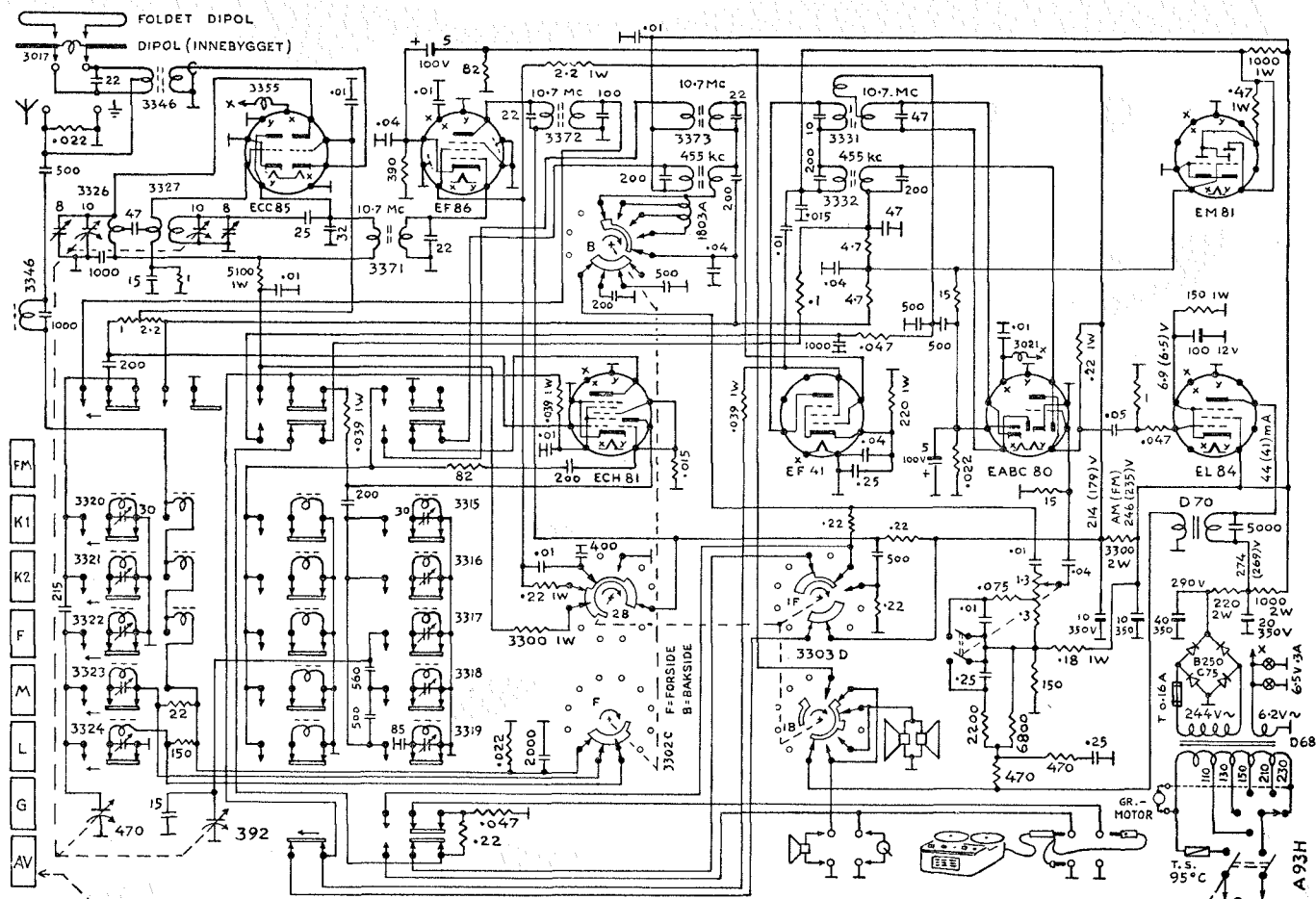
MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

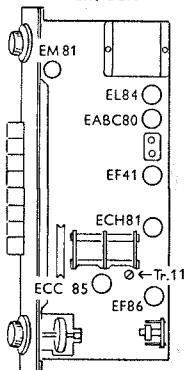
KORTBØLGE:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator 1.
FISKERIBØLGE:	Trimmefrekvens	6 Mc.	Trimmekondensator 2.
MELLOMBØLGE:	Trimmefrekvens	1500 kc.	Trimmekondensator 3.
LANGBØLGE:	Trimmefrekvens	300 kc.	Trimmekondensator 4.
3 METER:	Trimmefrekvens	100 Mc.	Trimmekondensator 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

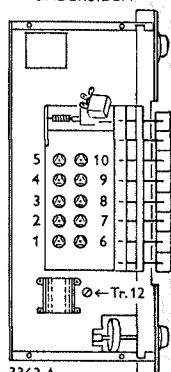
KORTBØLGE:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator 7.
FISKERIBØLGE:	Trimmefrekvens	6 Mc.	Trimmekondensator 8.
MELLOMBØLGE:	Trimmefrekvens	1350 kc.	Trimmekondensator 9.
LANGBØLGE:	Trimmefrekvens	250 kc.	Trimmekondensator 10.
3 METER:	Trimmefrekvens	100 Mc.	Trimmekondensator 6.



Rør- og trimmer-
plasering.
OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillatorspolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —«— 10 Mc. —«— 2.

F : —«— 5 Mc. —«— 3.

М : —«— 1500 кс. —«— 4.

L : —«— 300 kc. —«— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —«— « 10 Mc. —«— 7.

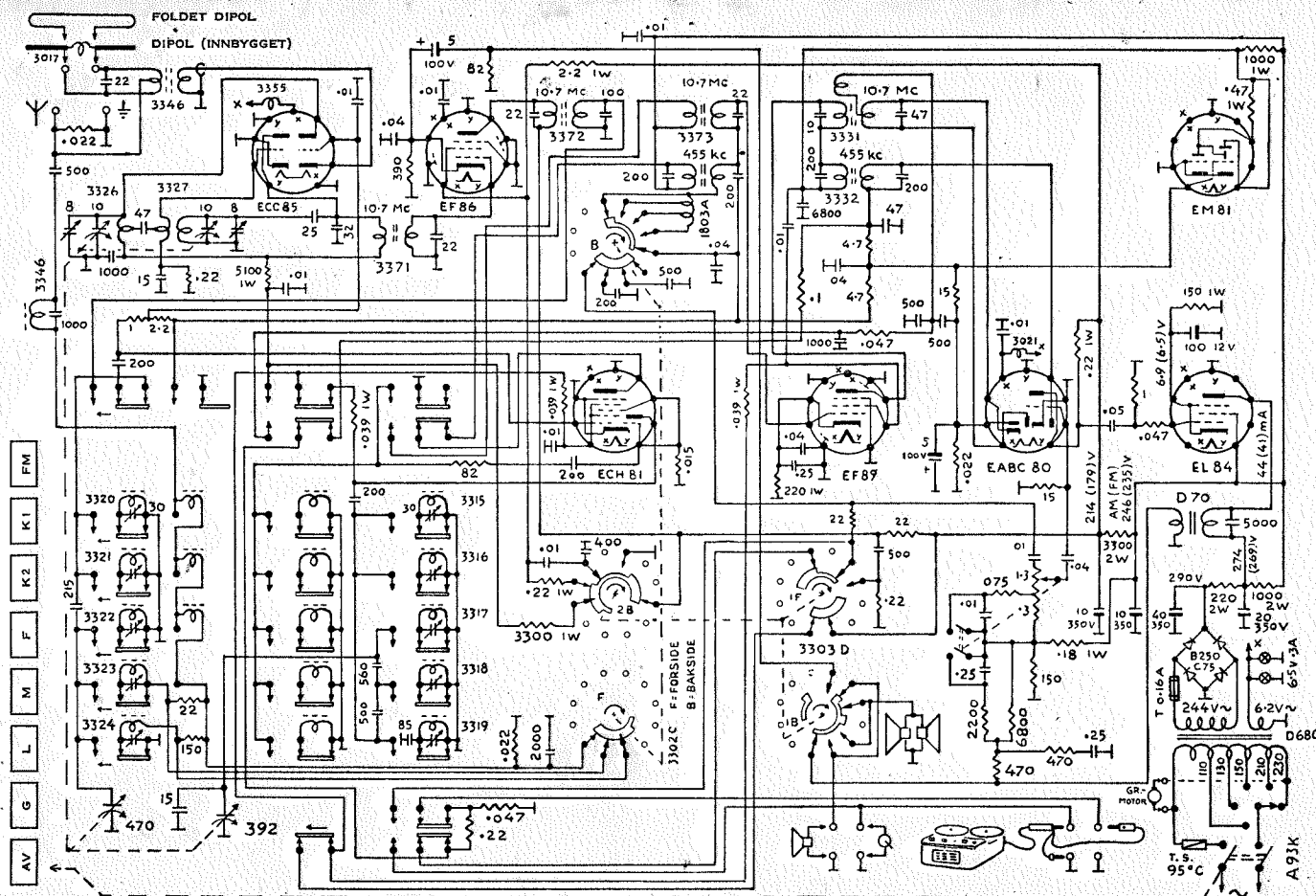
F : —«— « 5 Mc. —«— 8.

М : —«— « 1350 кс. —«— 9.

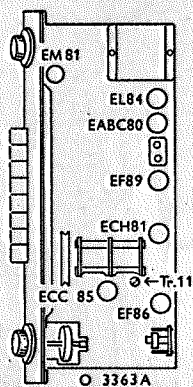
L : —«— « 250 кс. —«— 10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiet. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

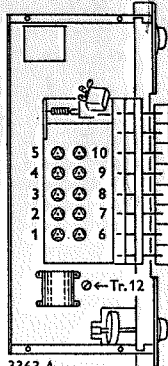
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplatten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillatorspolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —«— 10 Mc. —«— 2.

F : —«— 5 Mc. —«— 3.

М : —«— 1500 кс. —«— 4.

L : —«— 300 кс. —«— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —«— « 10 Mc. —«— 7.

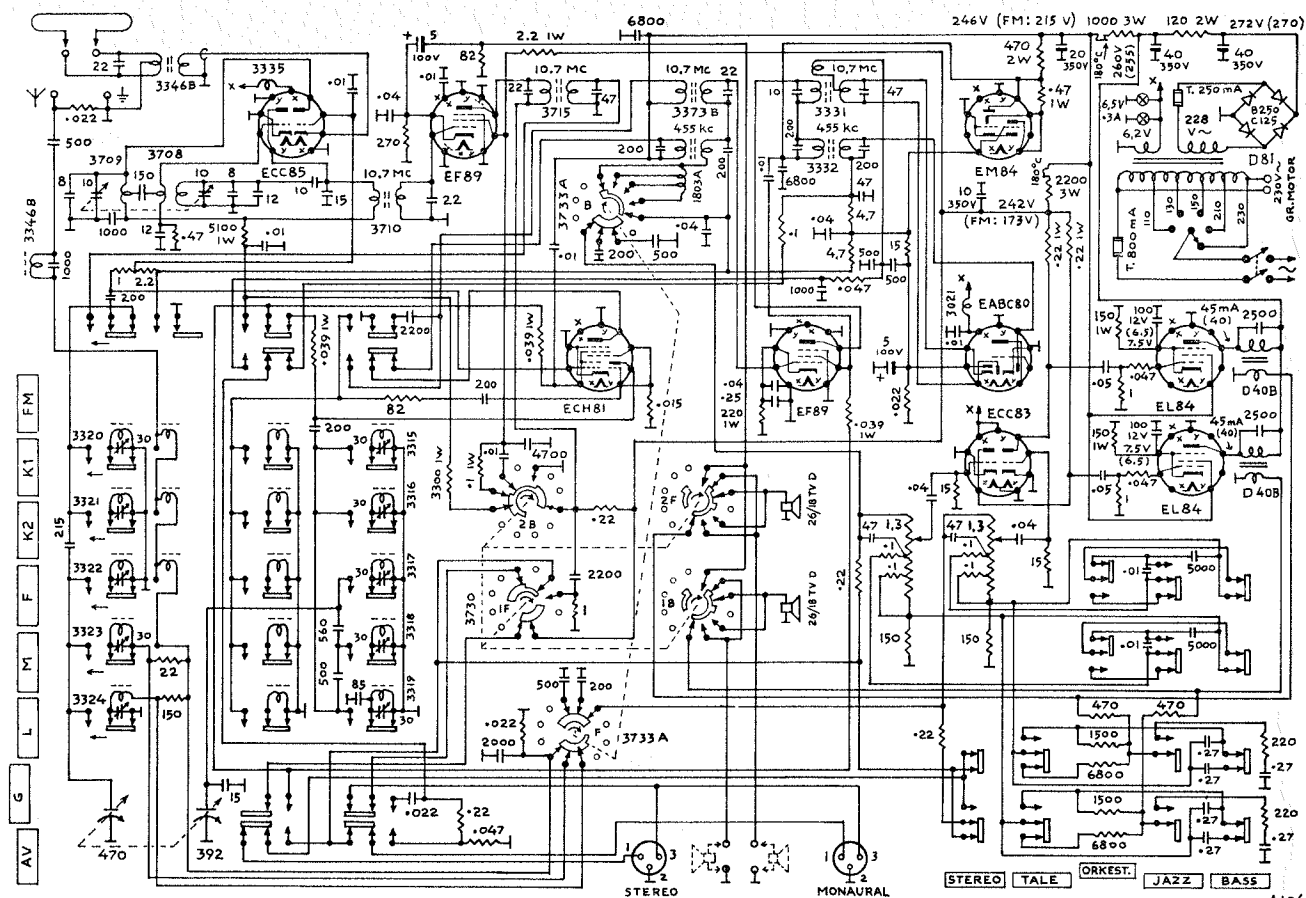
F : —«— « 5 Mc. —«— 8.

М : —«— « 1350 кв. —«— 9.

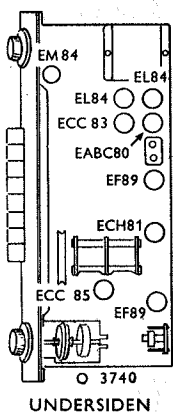
L : —«— « 250 kc. —«— 10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

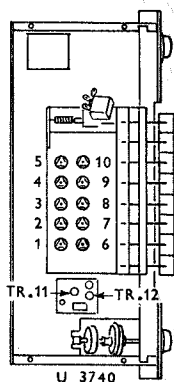
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



A106

Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVEN: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

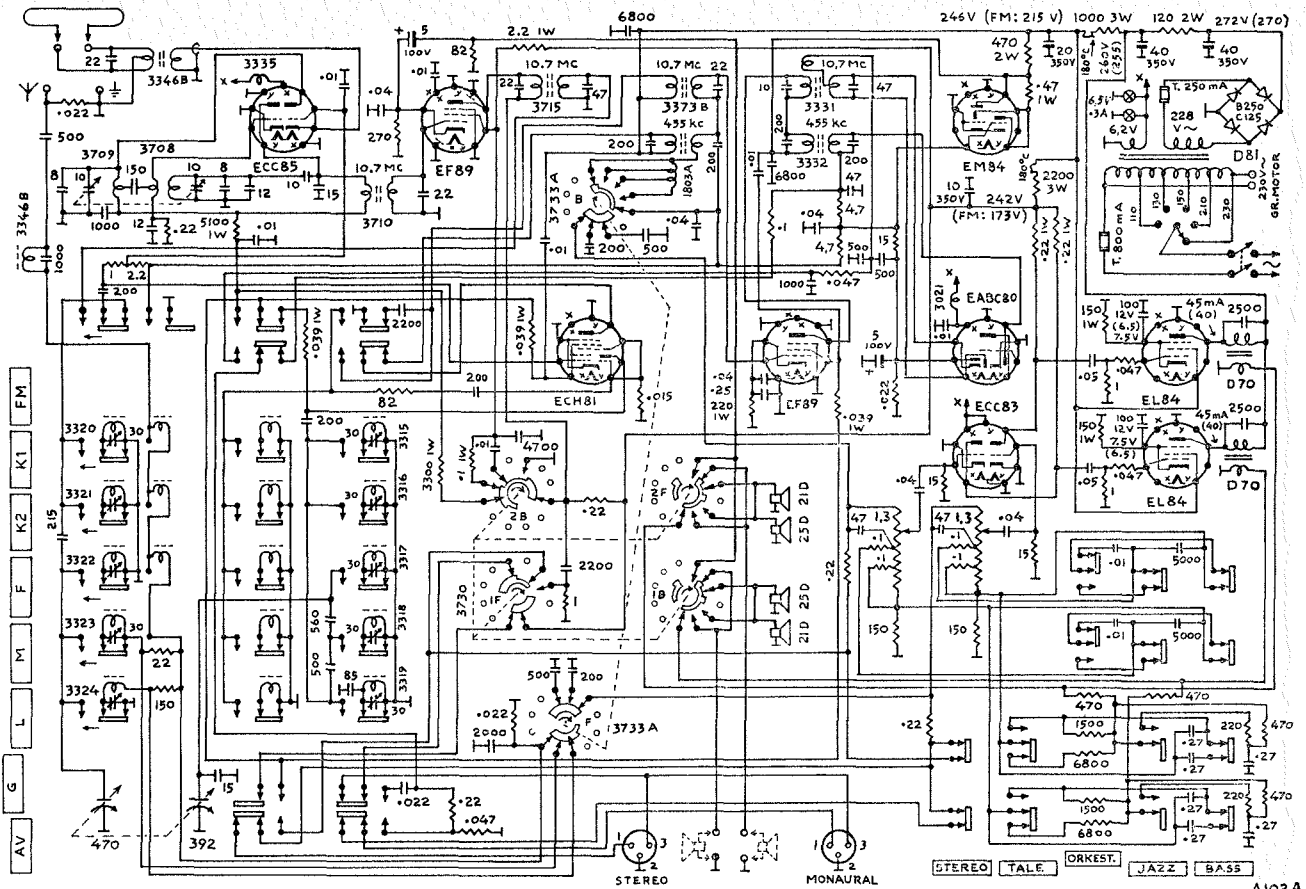
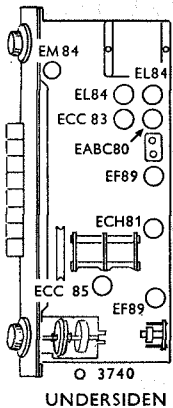
K 1:	Trimmefrekvens	ca. 20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

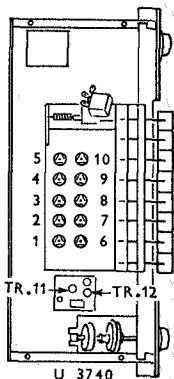
Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.

STEREO

Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN

UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVEN: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —»— 10 Mc. —»— 2.

F : —»— 5 Mc. —»— 3.

M : —»— 1500 kc. —»— 4.

L : —»— 300 kc. —»— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —»— » 10 Mc. —»— 7.

F : —»— » 5 Mc. —»— 8.

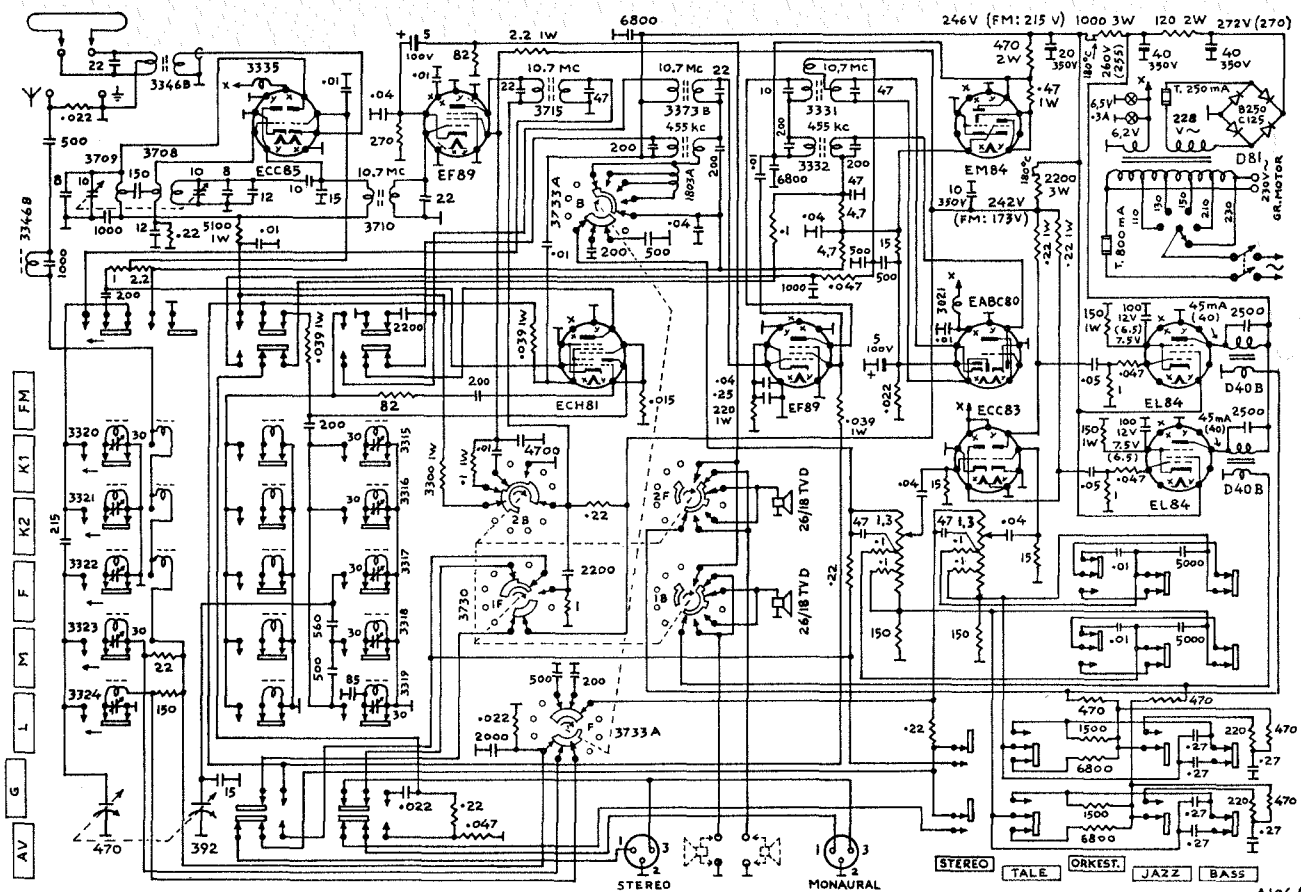
M : —»— » 1350 kc. —»— 9.

L : —»— » 250 kc. —»— 10.

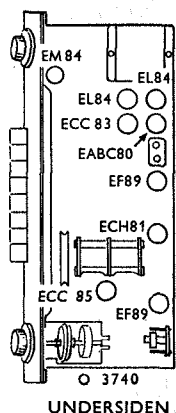
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

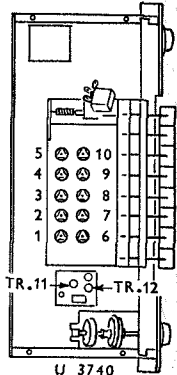
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



A106A

Rør- og trimmer-plasering.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viserens står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

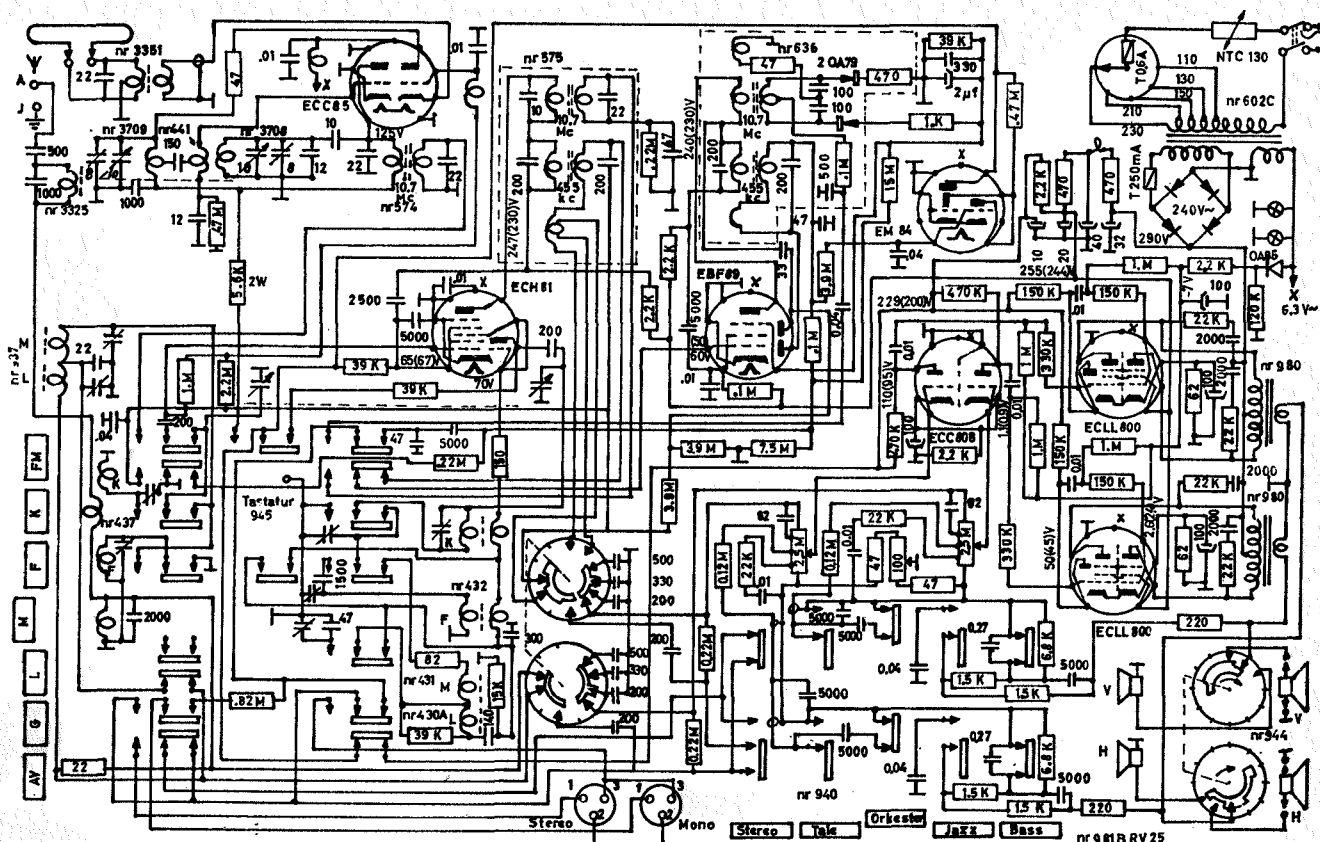
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1:	Trimmefrekvens	ca. 20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

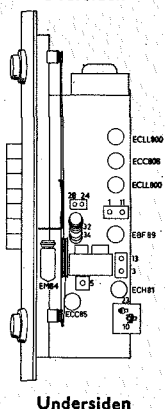
Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.

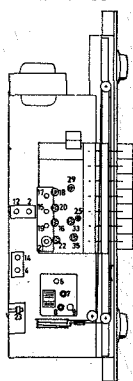


Rør- og trimmer- plassering

Oversiden



Undersiden



TRIMMING: Kontroller først at viserne står riktig i forhold til skalaplaten. Når de variable kondensatorene er skrudd helt inn skal hele viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare mesterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc, kretsene trimmes i jernkjernenes nummerrekkefølge og til maksimal følsomhet og symmetri.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de frimmetrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen i stilling 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillatorkretsene er montert på fastaturet.

M:	Trimmeffrekvens	600 kc.	Jernkjerne	15.	1500 kc.	Trimmer	16.
L:	—»—	160 kc.	—»—	17.	290 kc.	—»—	18.
F:	—»—	2 Mc.	—»—	19.	4 Mc.	—»—	20.
K:	—»—	7 Mc.	—»—	21.	20 Mc.	—»—	22.

INNGANGSKRETSENE trimmes til størst mulig følsomhet.

Antenne M:	Trimmefrekvens	600 kc.	Jernkjerne	25.	1500 kc.	Trimmer	25.
Antenne L:	—»—	160 kc.	—»—	28.	290 kc.	—»—	29.
F:	—»—	2 Mc.	—»—	32.	4 Mc.	—»—	33.
K:	—»—	7 Mc.	—»—	34.	20 Mc.	—»—	35.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 95 Mc. Trimmerkondensator 7. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM FORKRETS trimmes på et svakt signal ved ca. 95 Mc, trimmekondensator 8.