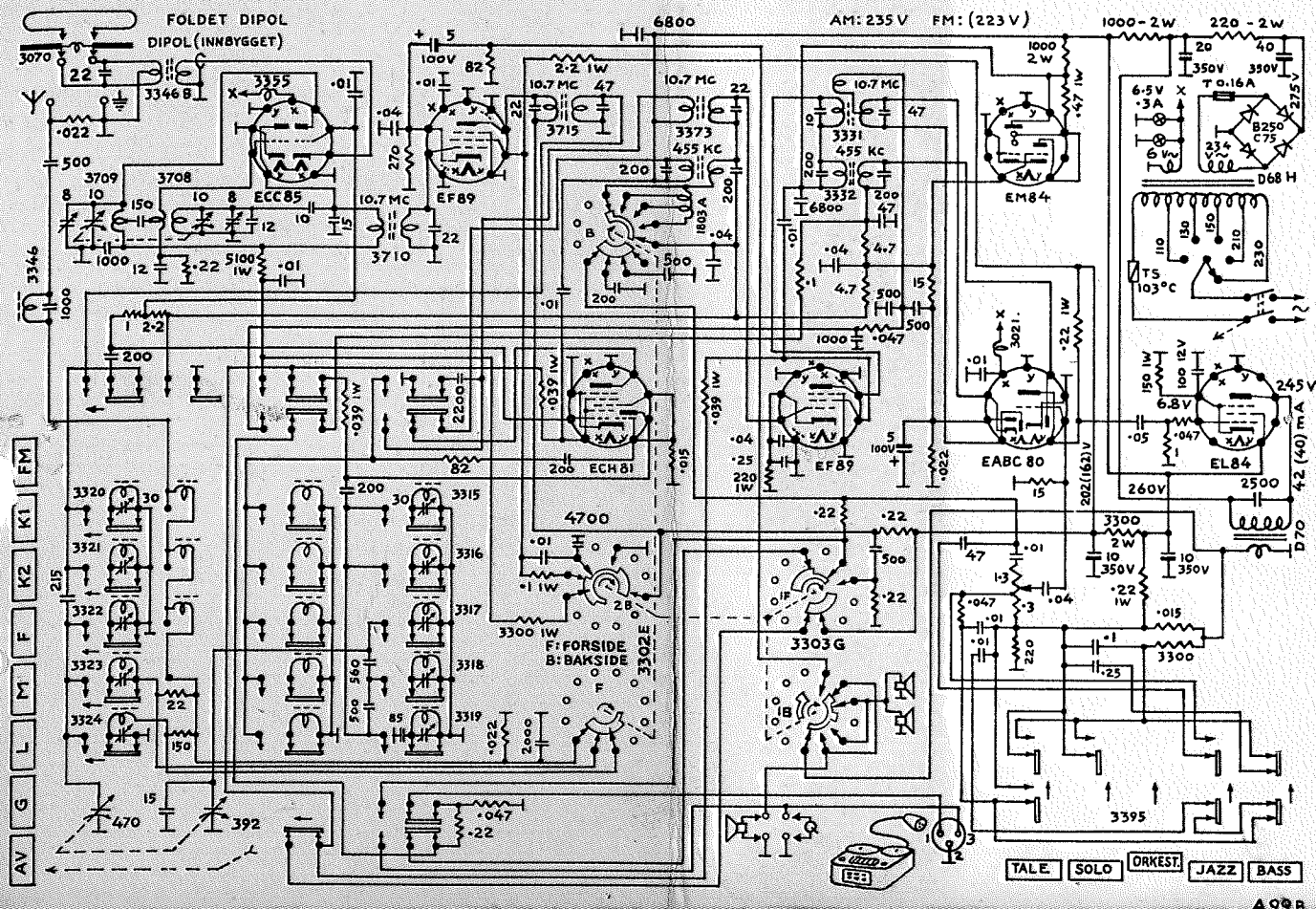
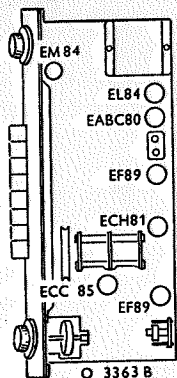


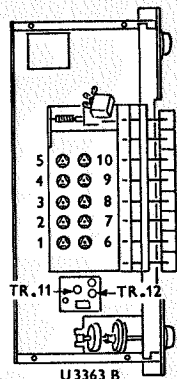


**Rør- og trimmer-
plasing.**

OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på fastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —»— 10 Mc. —»— 2.

F : —»— 5 Mc. —»— 3.

М : —»— 1500 кв. —»— 4.

L : —»— 300 kc. —»— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —»— » 10 Mc. —»— 7.

F : —»— » 5 Mc. —»— 8.

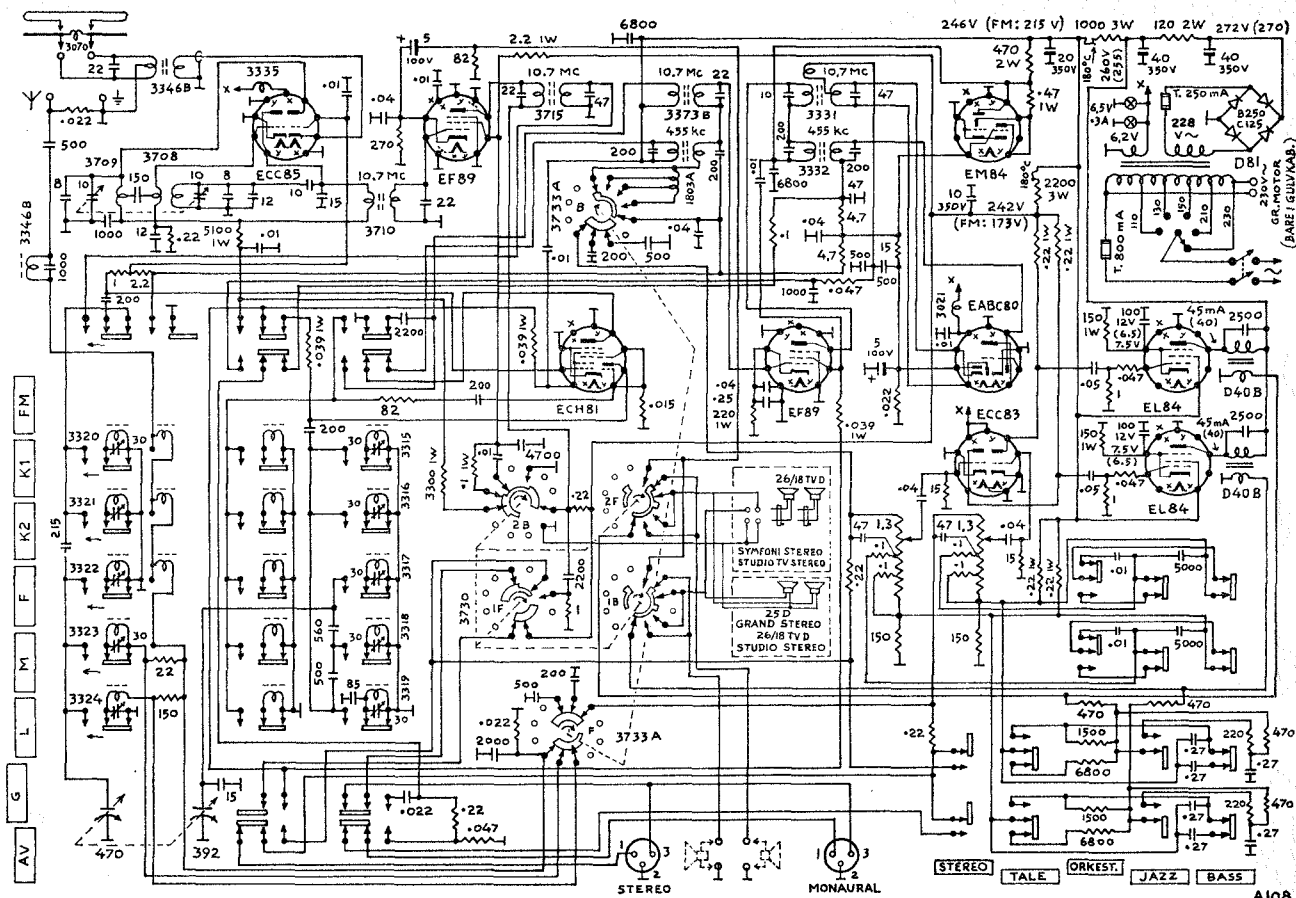
М : —»— » 1350 кс. —»— 9.

L : —»— » 250 kc. —»— 10.

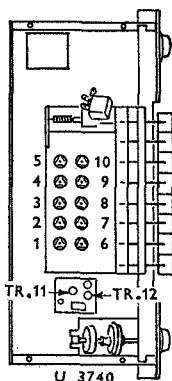
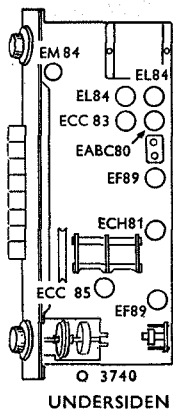
FM OSCILLATORKRETS frimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets frimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, frimmekondensator 12.



Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er *montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd*. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —»— 10 Mc. —»— 2.

F : —»— 5 Mc. —»— 3.

М : —»— 1500 кс. —»— 4.

L : —»— 300 kc. —»— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —»— » 10 Mc. —»— 7.

F : —»— » 5 Mc. —»— 8.

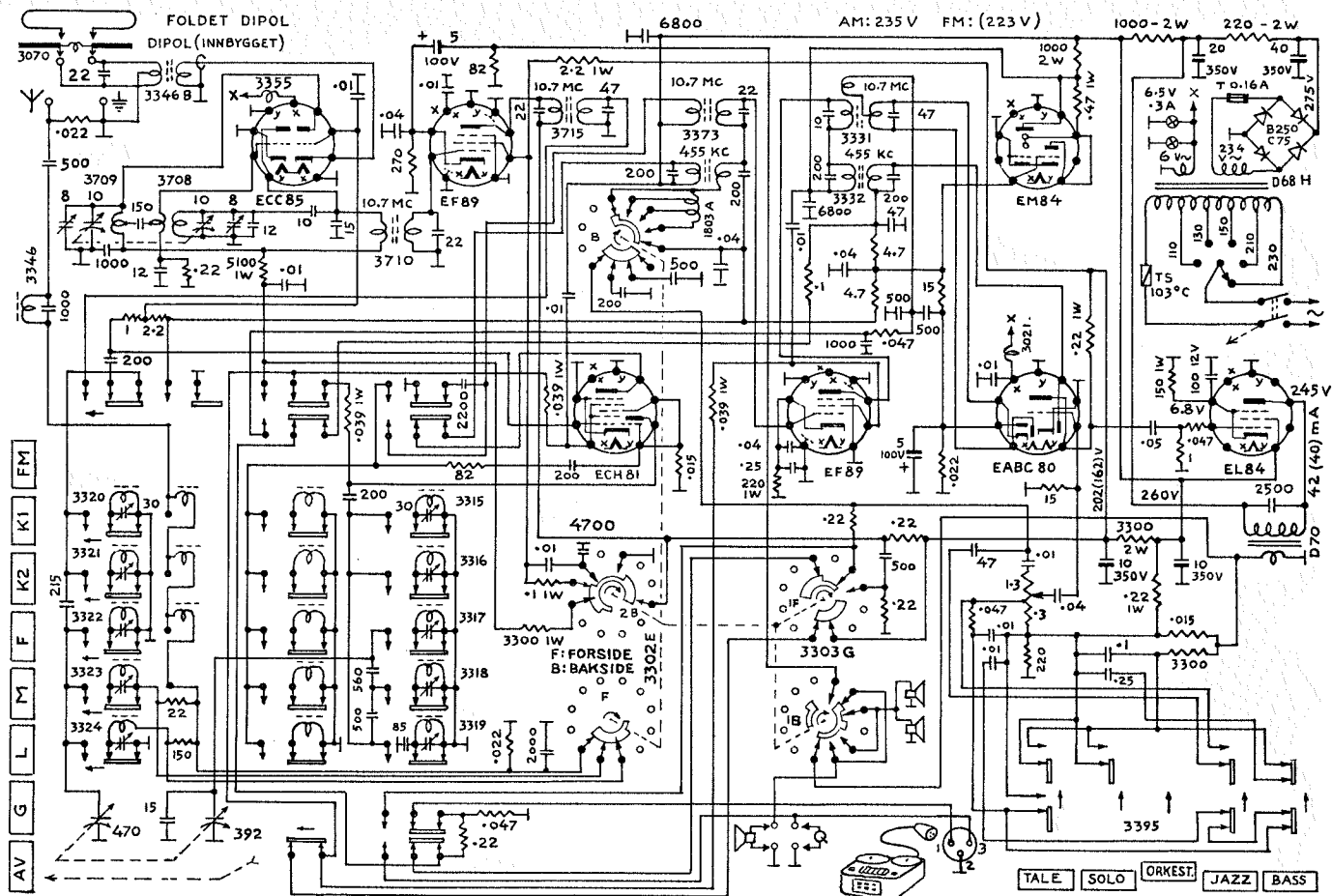
М : —»— » 1350 кс. —»— 9.

L : —»— » 250 kc. —»— 10.

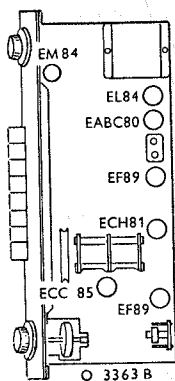
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

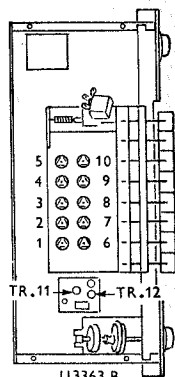
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



A 99 B

Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

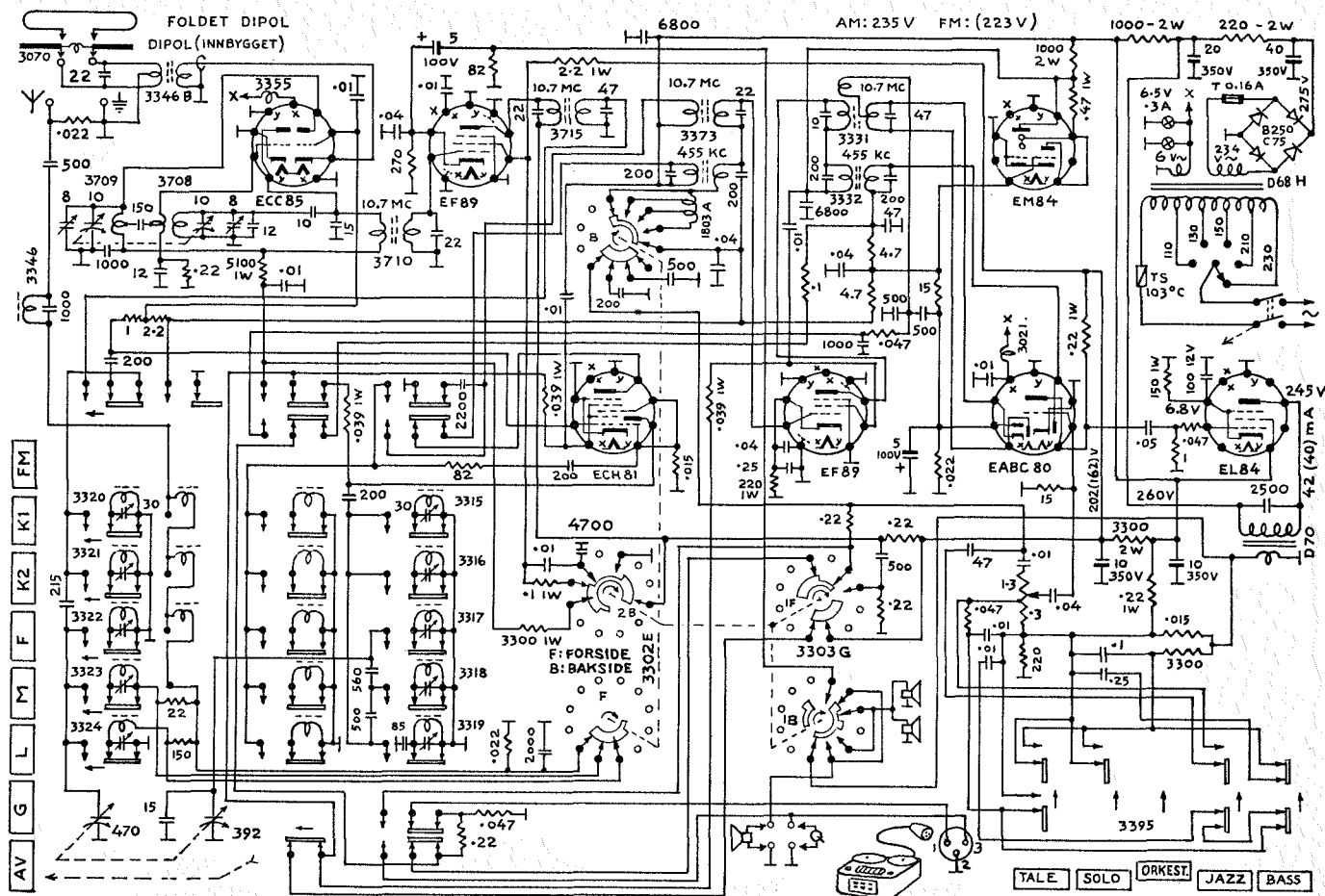
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1:	Trimmefrekvens	ca. 20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

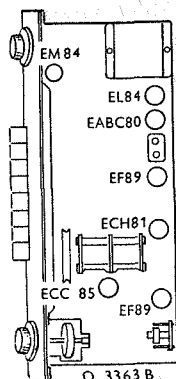
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

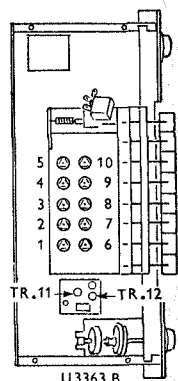
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



A 99 B

Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVEN: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

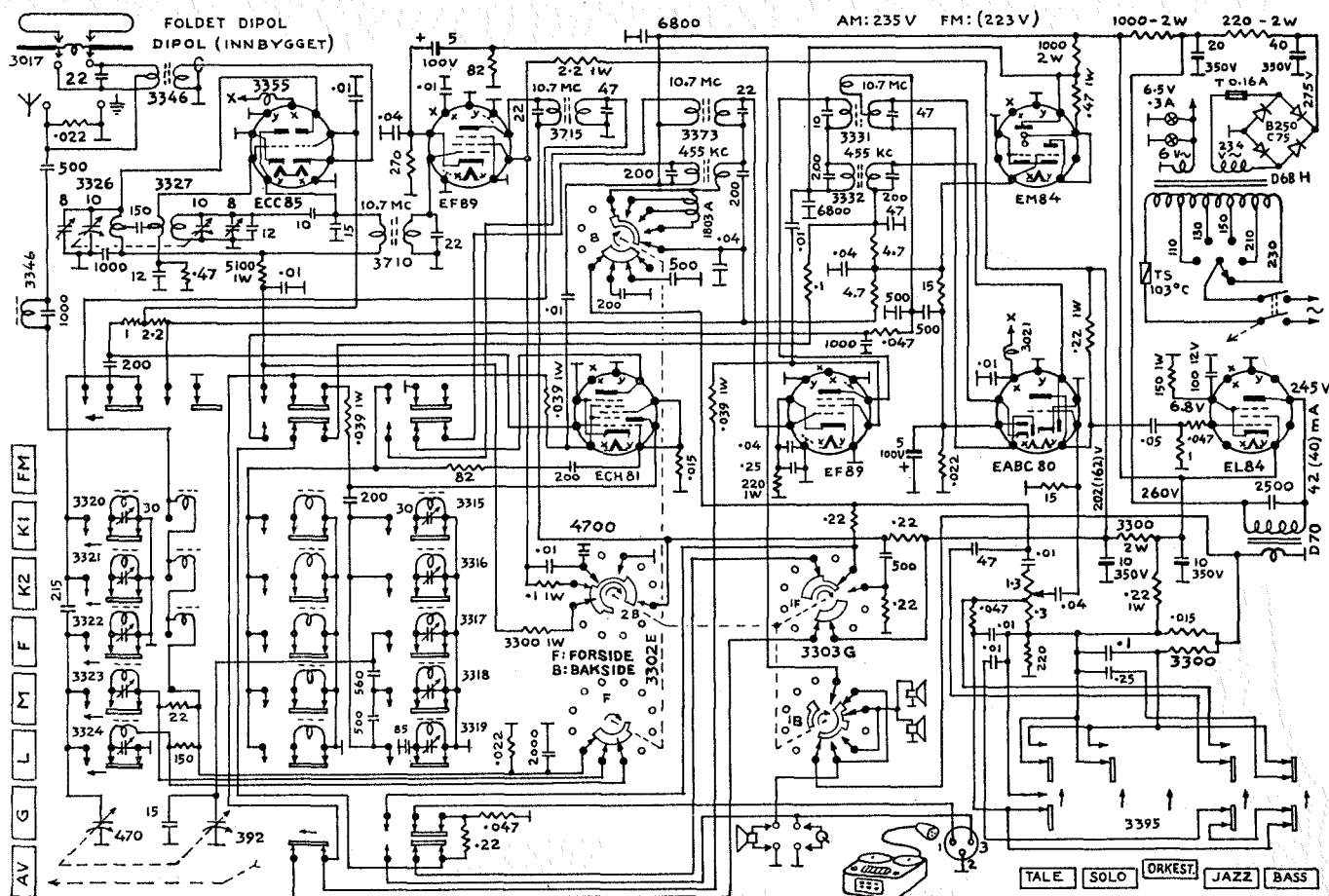
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1:	Trimmefrekvens	ca. 20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

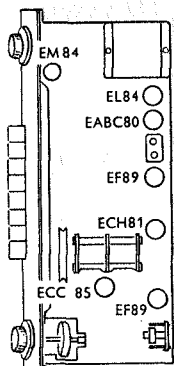
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

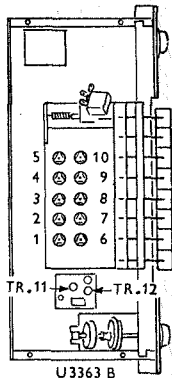
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



A99A

Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på fastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

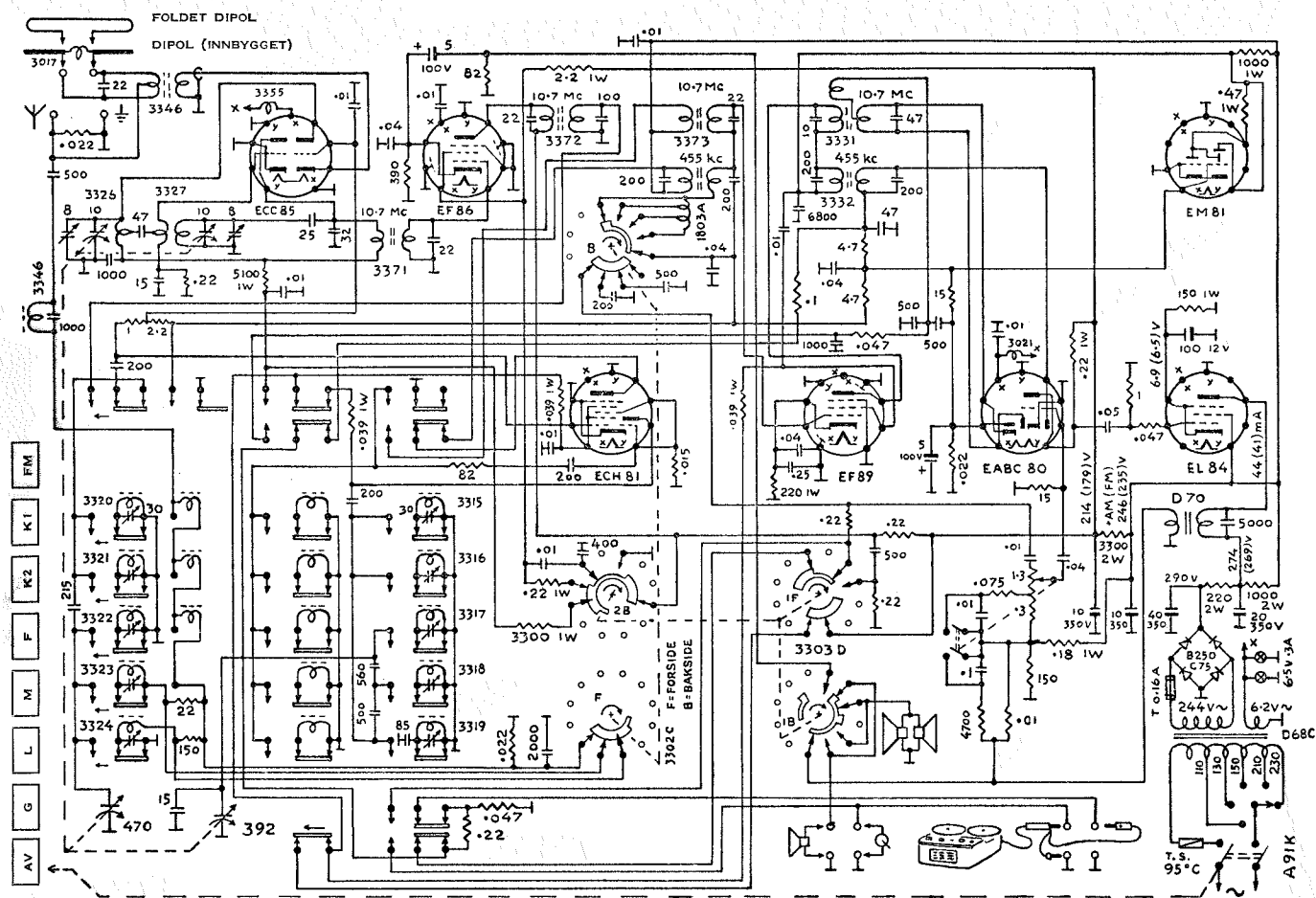
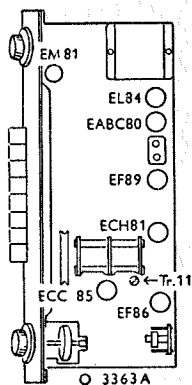
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1:	Trimmefrekvens ca.	20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

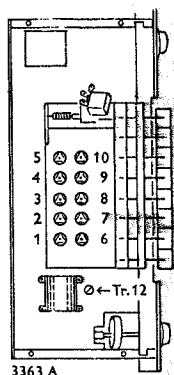
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.


Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viserens står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare vis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

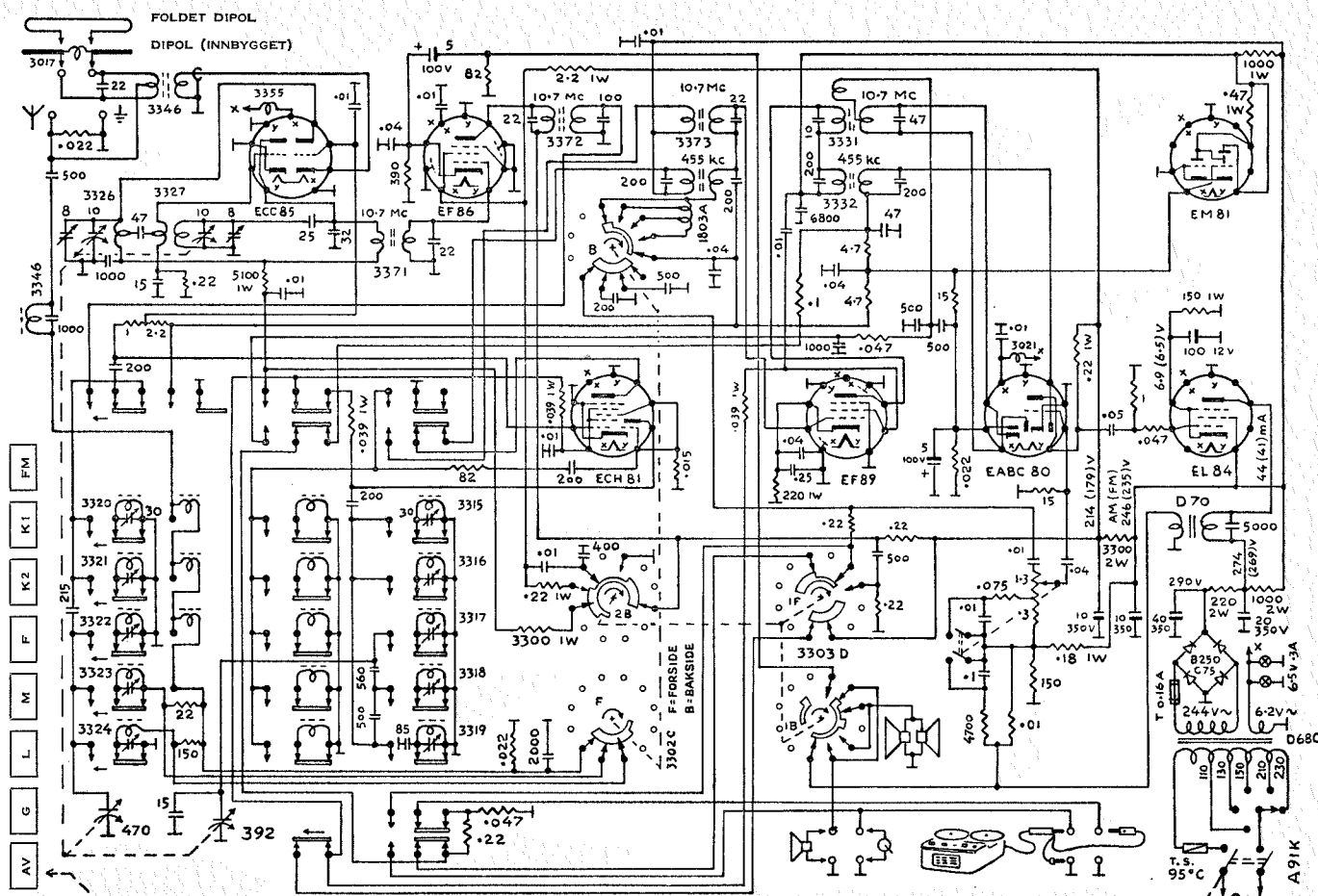
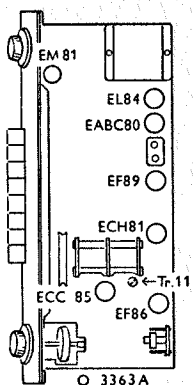
K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

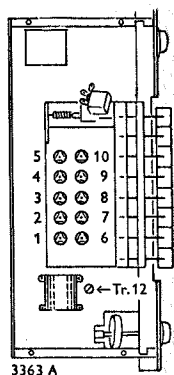
K 1:	Trimmefrekvens ca.	20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.


Rør- og trimmer-
plasing.
OVERSIDEN


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viserens står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare vis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

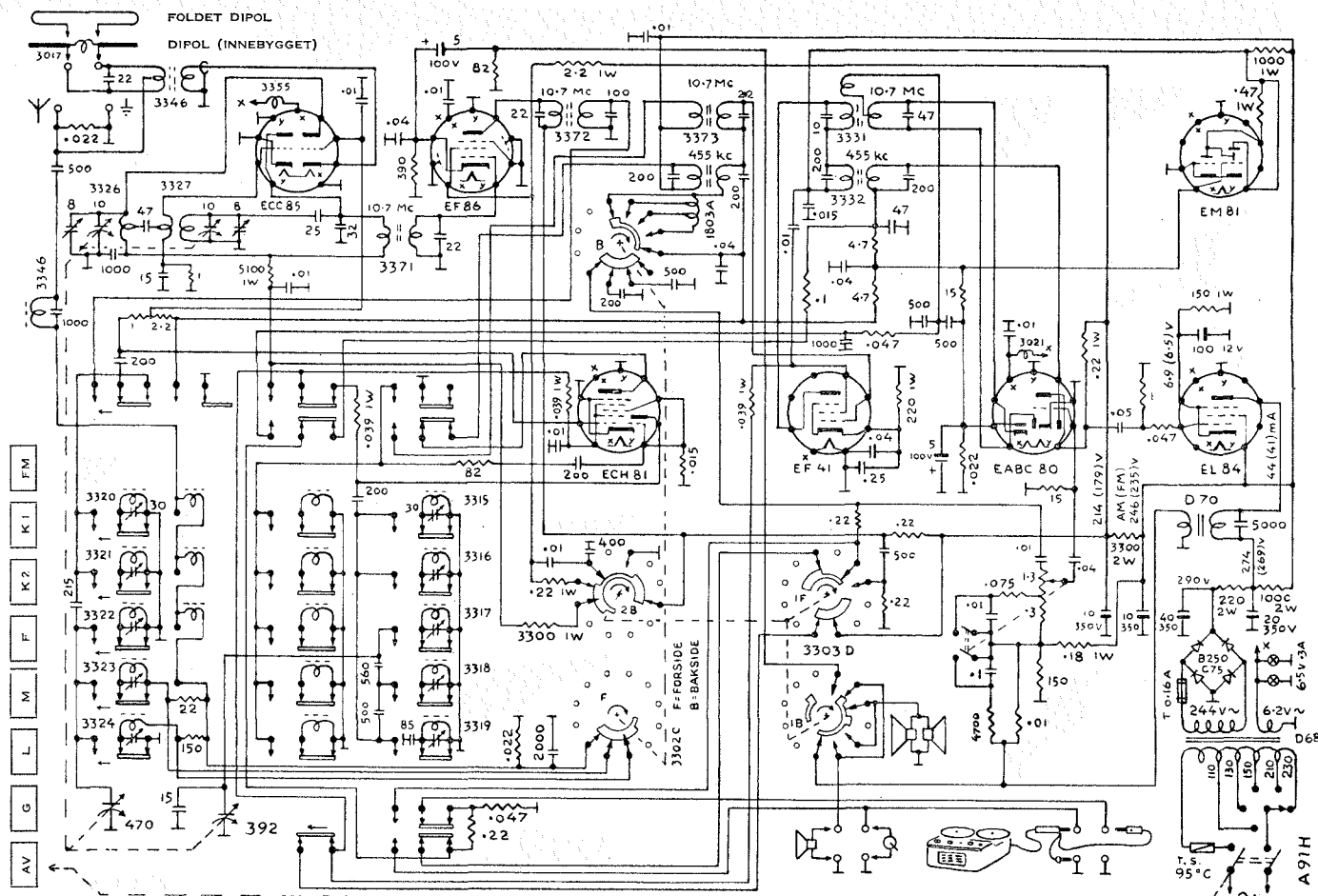
K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—»—	10 Mc.	—»—	2.
F :	—»—	5 Mc.	—»—	3.
M :	—»—	1500 kc.	—»—	4.
L :	—»—	300 kc.	—»—	5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

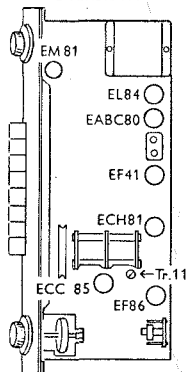
K 1:	Trimmefrekvens ca.	20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—»—	» 10 Mc.	—»—	7.
F :	—»—	» 5 Mc.	—»—	8.
M :	—»—	» 1350 kc.	—»—	9.
L :	—»—	» 250 kc.	—»—	10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

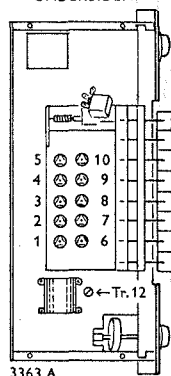
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



Rør- og trimmer-
plasering.
OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplatten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillatorspolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —«— 10 Mc. —«— 2.

F : —«— 5 Mc. —«— 3.

М : —«— 1500 кс. —«— 4.

L : —«— 300 кс. —«— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —«— « 10 Mc. —«—

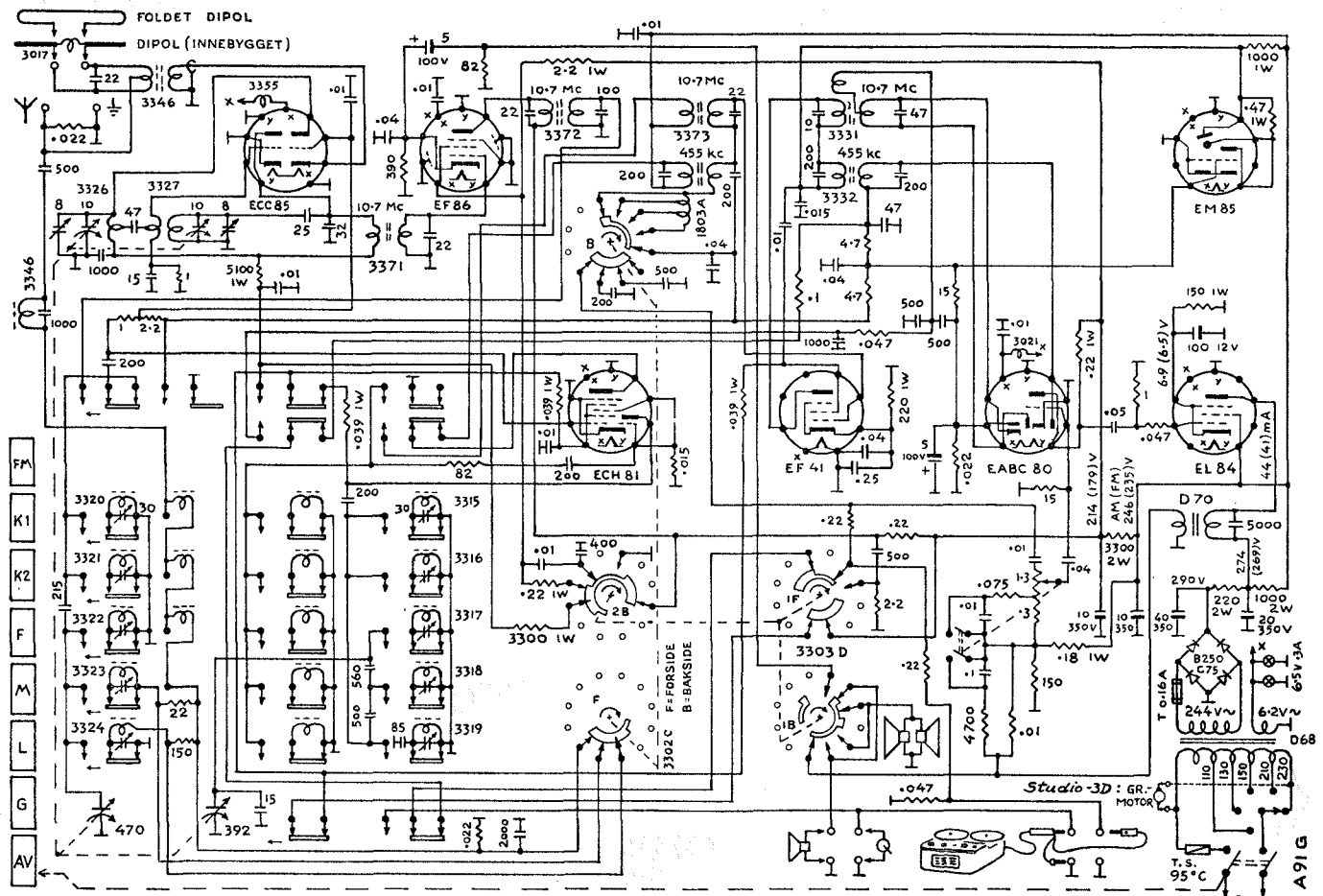
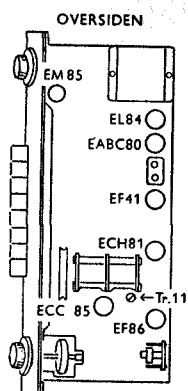
F : —«— « 5 Mc. —«—

М : —«— «1350 кв. —«—

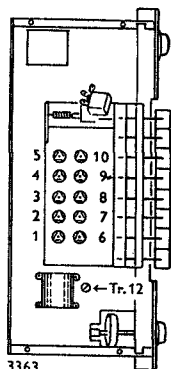
L : —«— « 250 kc. —«—

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiet. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.


Rør- og trimmer-
plasing.


UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillatorspolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —«— 10 Mc. —«— 2.

F : —«— 5 Mc. —«— 3.

M : —«— 1500 kc. —«— 4.

L : —«— 300 kc. —«— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —«— « 10 Mc. —«— 7.

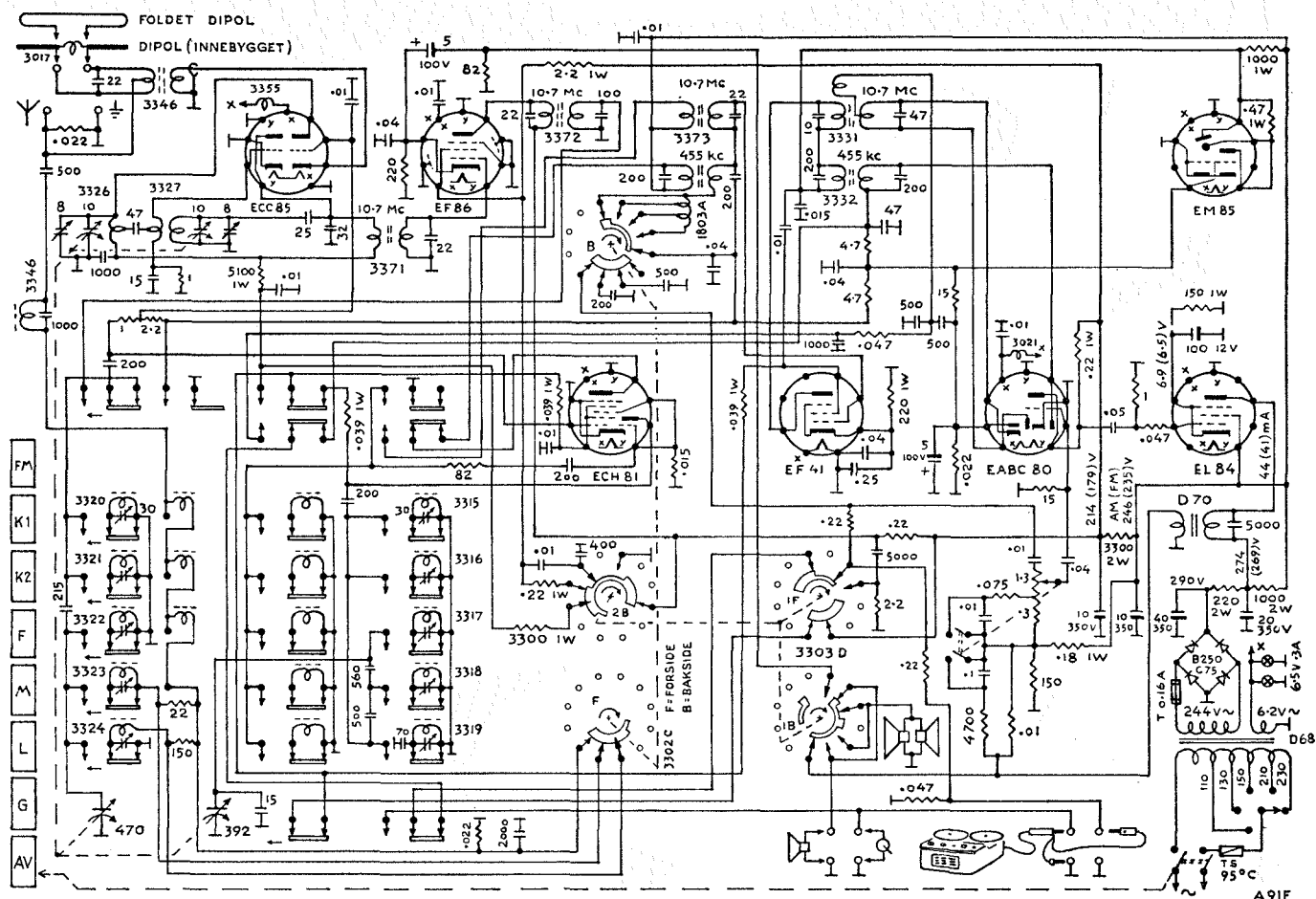
F : —«— « 5 Mc. —«— 8.

M : —«— « 1350 kc. —«— 9.

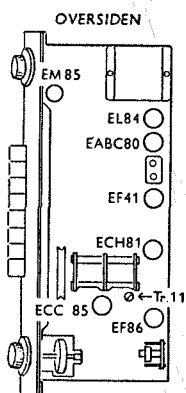
L : —«— « 250 kc. —«— 10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiet. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

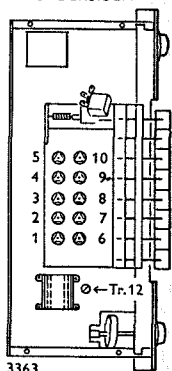
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



**Rør- og trimmer-
plasing.**



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplatten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillatorspolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1: Trimmefrekvens 20 Mc. Trimmekondensator 1.

K 2: —«— 10 Mc. —«— 2.

F : —«— 5 Mc. —«— 3.

М : —«— 1500 кс. —«— 4.

L : —«— 300 kc. —«— 5.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1: Trimmefrekvens ca. 20 Mc. Trimmekondensator 6.

K 2: —«— « 10 Mc. —«— 7.

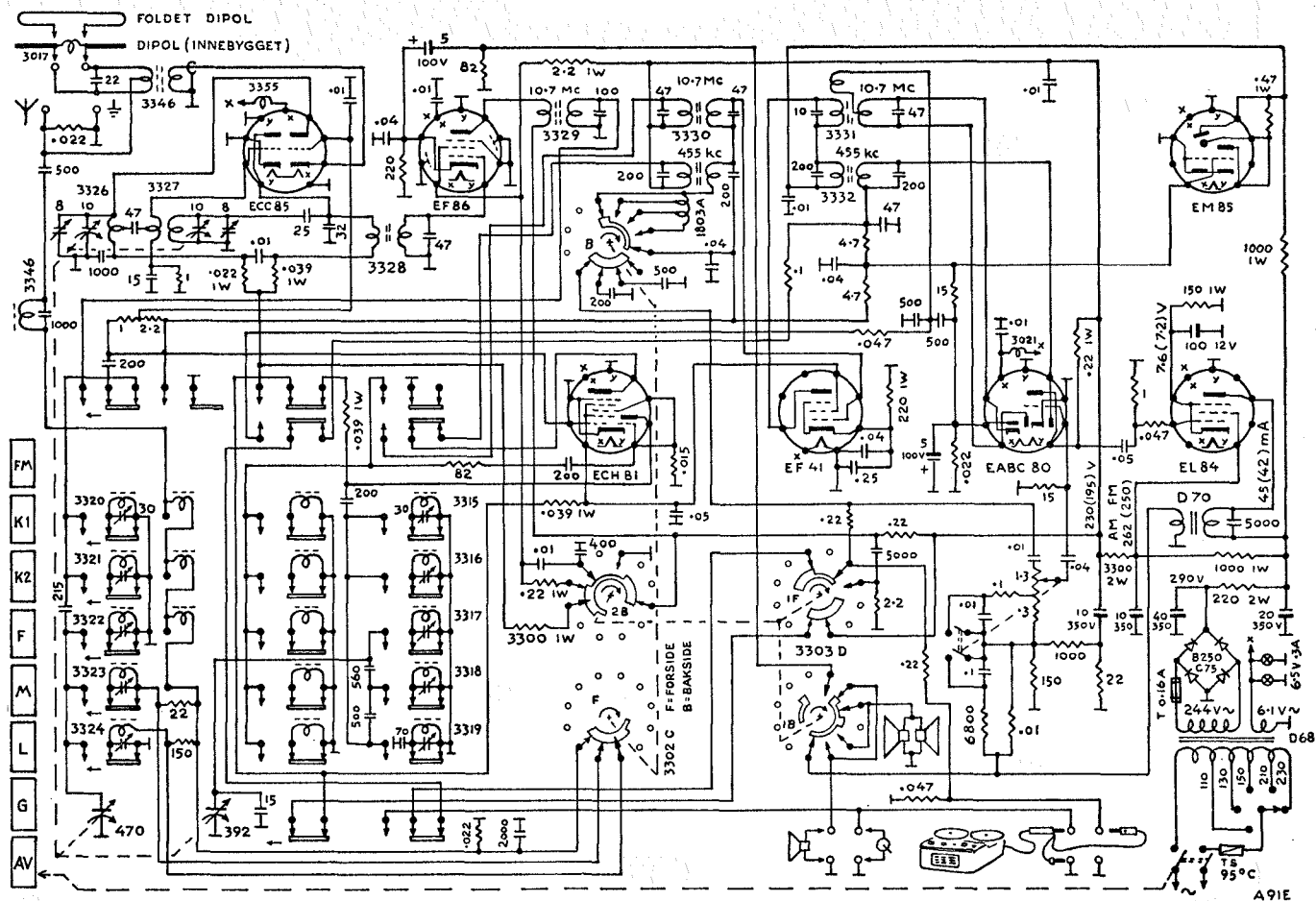
F : —«— « 5 Mc. —«— 8.

М : —«— « 1350 кв. —«— 9.

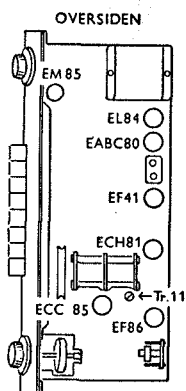
L : —«— « 250 kc. —«— 10.

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiset. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

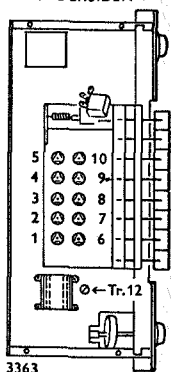
FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



Rør- og trimmer-
plassering.



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplaten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredden være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENNS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt.

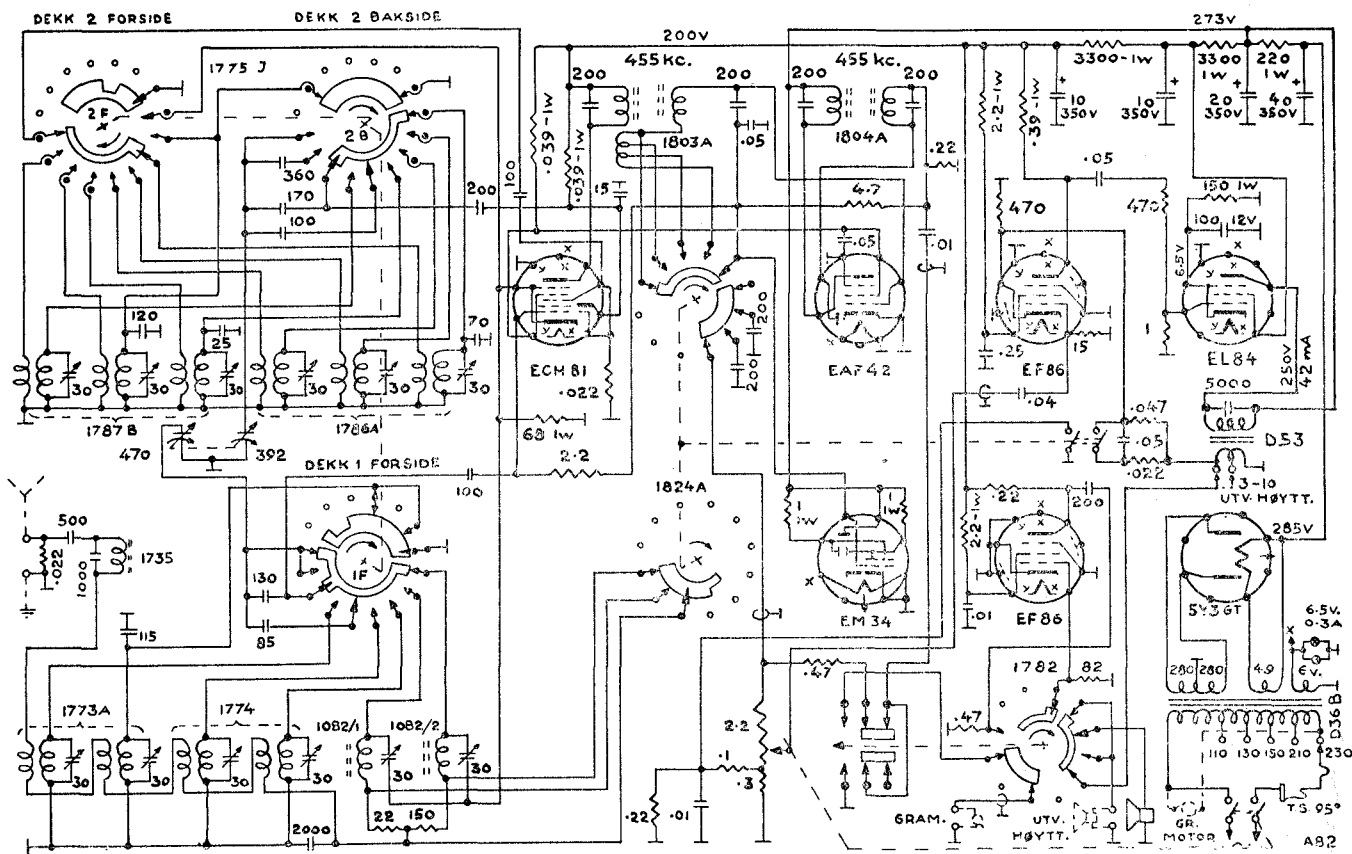
OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangs-kretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillatorspolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

K 1:	Trimmefrekvens	20 Mc.	Trimmekondensator	1.
K 2:	—«—	10 Mc.	—«—	2.
F :	—«—	5 Mc.	—«—	3.
M :	—«—	1500 kc.	—«—	4.
L :	—«—	300 kc.	—«—	5.

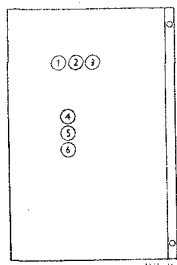
INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

K 1:	Trimmefrekvens	ca. 20 Mc.	Trimmekondensator	6.
K 2:	—«—	« 10 Mc.	—«—	7.
F :	—«—	« 5 Mc.	—«—	8.
M :	—«—	« 1350 kc.	—«—	9.
L :	—«—	« 250 kc.	—«—	10.

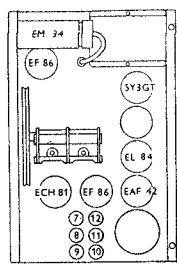
FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11, over chassiet. Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator. FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.



Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestrekken av skalahalvsirkelene. Sidedforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVEN: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

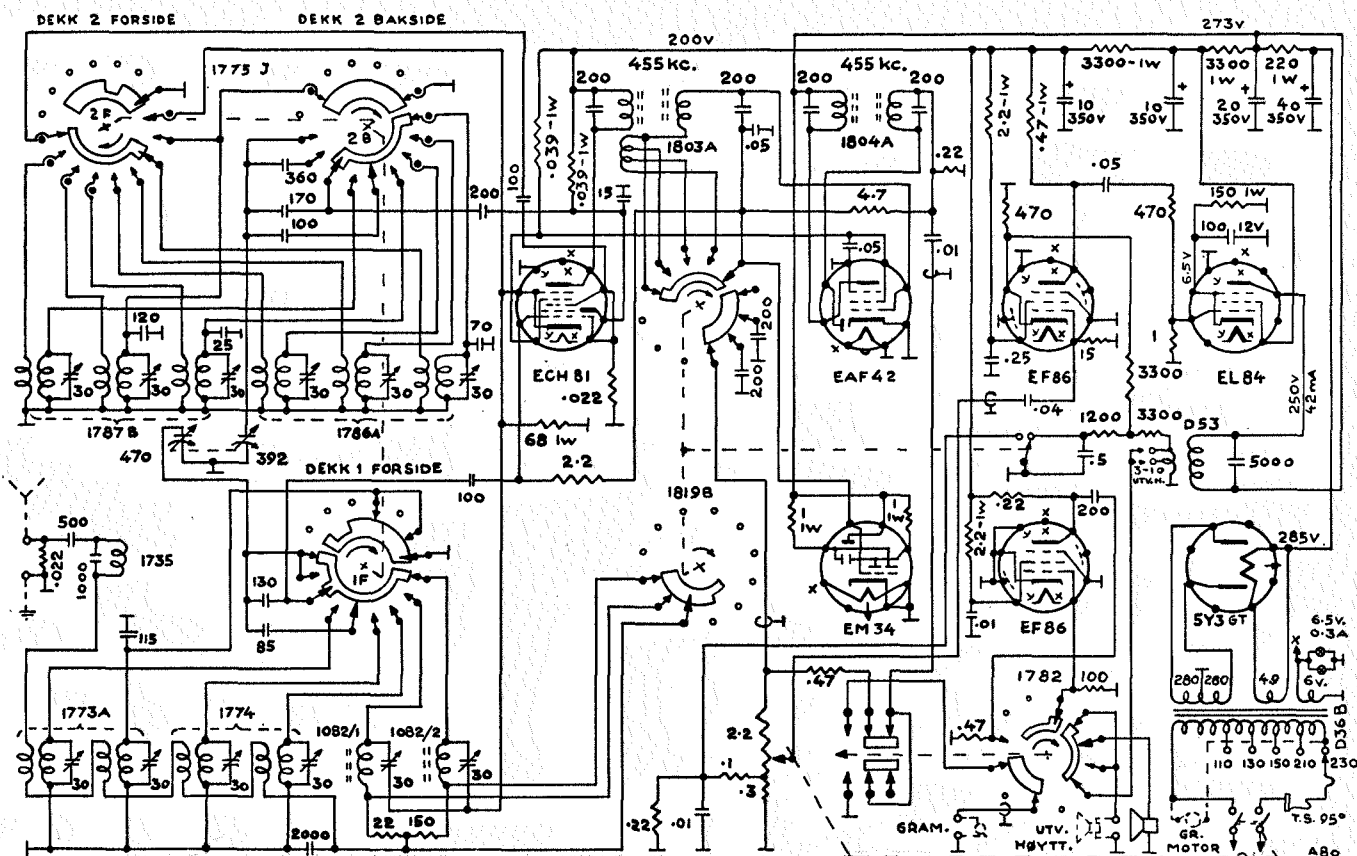
19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

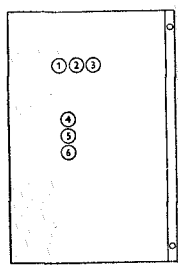
Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

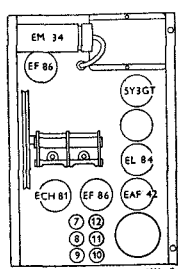
Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.



**Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)**



**Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)**



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

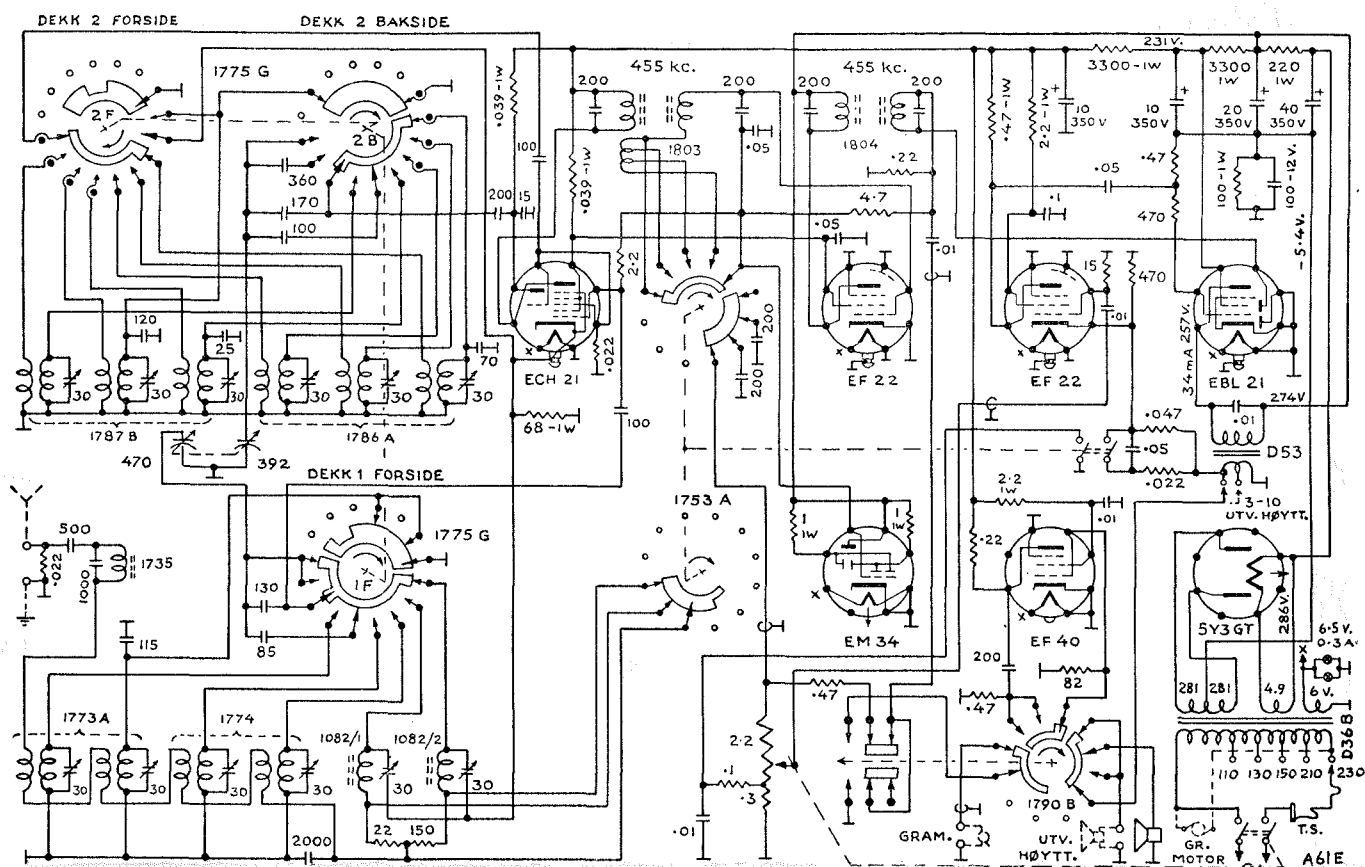
19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

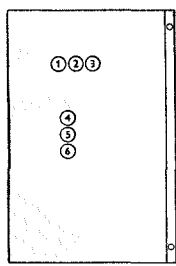
Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

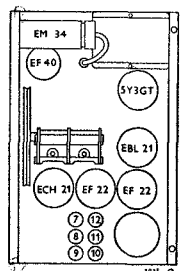
Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.



**Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)**



**Trimmer- og rørplasing
(Sett fra oversiden)**



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal viseren stanse på høyre endestreken av skalahalvsirklene. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom det øverste kontrollmerket og midt på globusen.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt.

OSCILLATORKRETSENE trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1.

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 1.

19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 2.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 3.

Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 4.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1500 kc. Trimmekondensator 5.

Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 6.

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

13-17 meter: Trimmefrekvens 21,5 Mc. Trimmekondensator 7.

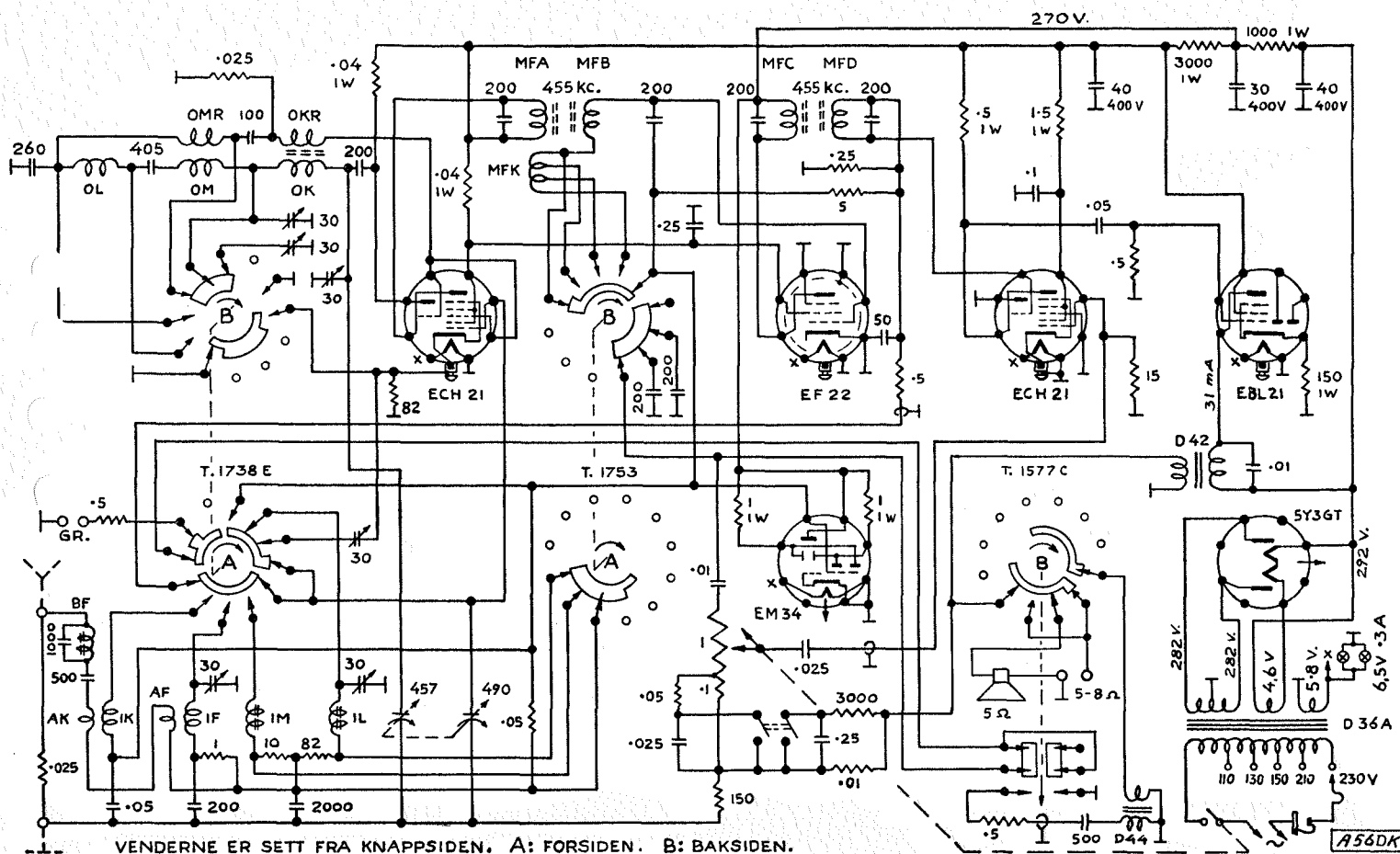
19-26 meter: Trimmefrekvens 15 Mc. Trimmekondensator 8.

30-51 meter: Trimmefrekvens 10 Mc. Trimmekondensator 9.

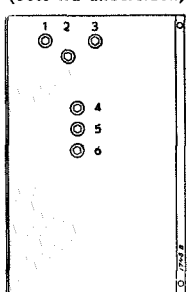
Fiskeribølge: Trimmefrekvens 4 Mc. Trimmekondensator 10.

Mellombølge: Trimmefrekvens 1300 kc. Trimmekondensator 11.

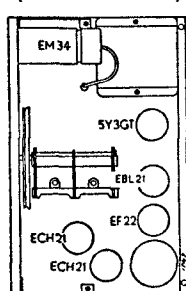
Langbølge: Trimmefrekvens 300 kc. Trimmekondensator 12.



**Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)**



**Rørplasing
(Sett fra oversiden)**



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensator er skrudd helt inn, skal viseren stanse på endestreken for kortbølgeskalaen på høyre side. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom kontrollmerket i KORTBØLGEOMRÅDET og midt gjennom globusen. Still diskantkontrollen i stilling 1.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt og skal ikke ettertrimmes.

OSCILLATORKRETSENE: Disse kretsene trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. De må da trimmes etter en krystallstyrt målesender for at skalaen skal stemme nøyaktig. Har man ikke krystallstyrt målesender, kan man trimme etter en stasjon nederst i bølgeområdet.

KORTBØLGE: Trimmekondensator 4. Still målesenderen på 20 Mc. Juster trimmekondensator 4, så skalaen stemmer for denne frekvens.

FISKERIBØLGE: Oscillatorkretsen er felles for fiskeribølge og mellombølge og blir trimmet på mellombølggebåndet.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 5. Still målesenderen på 1500 kc. Juster trimmekondensator 5, så skalaen stemmer for denne frekvens.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 6. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 300 kc. Juster trimmekondensator 6, så skalaen stemmer for denne frekvens. Ta bort motstanden.

MERK! Trim først kortbølgen, så mellombølgen og til slutt langbølgen.

INNGANGSKRETSENE: Disse kretsene trimmes for å oppnå størst mulig utgangsyttelse (ikke for at skalaen skal stemme bedre). Det er derfor ikke nødvendig å bruke krystallstyrt målesender her. Vanlig målesender kan benyttes for inngangskretsene. (Det er ikke nødvendig å ettertrimme inngangskretsene om der er skiftet rør i apparatet).

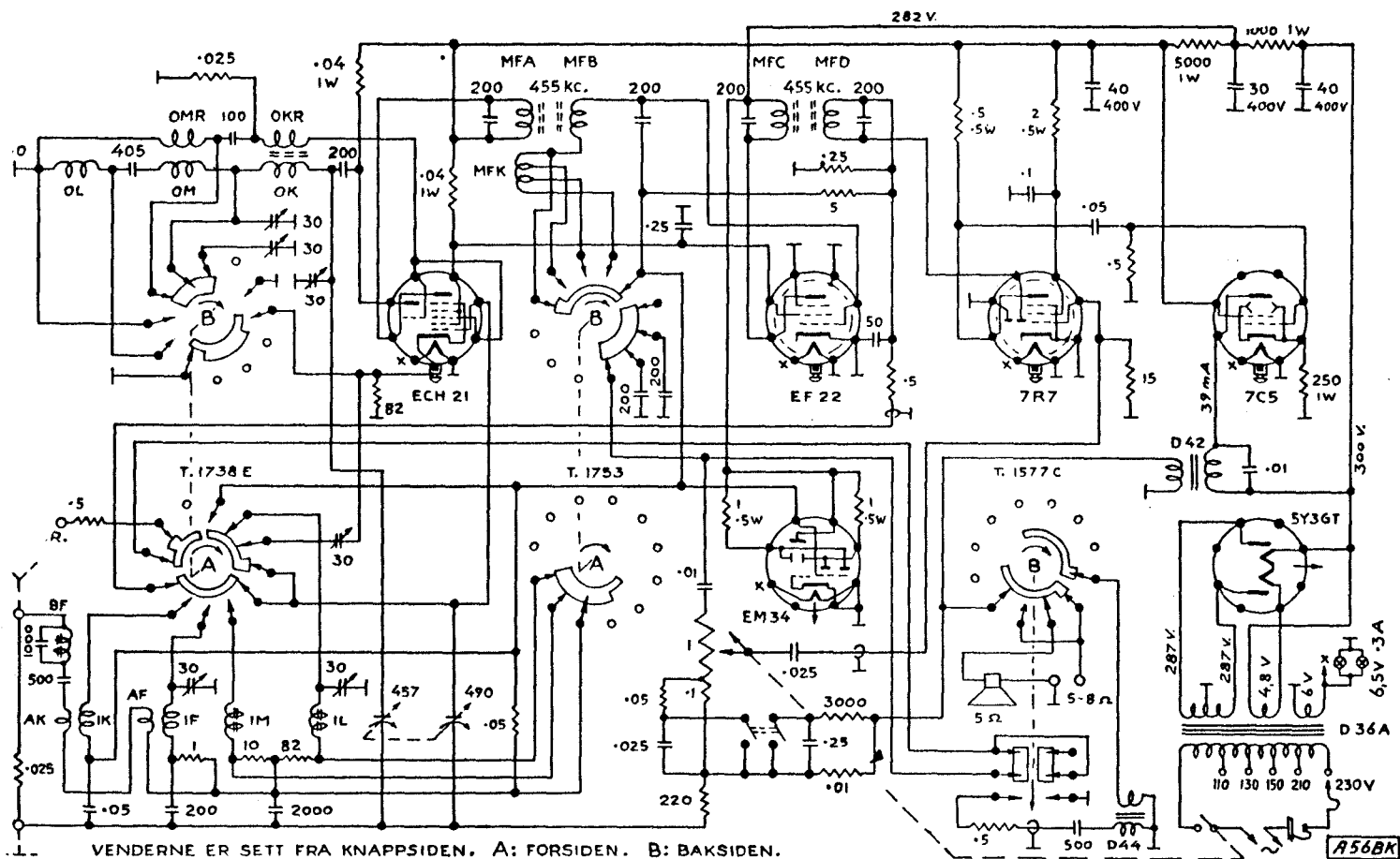
KORTBØLGE: Inngangskretsen er fast innstilt og skal ikke ettertrimmes.

FISKERIBØLGE: Trimmekondensator 3. Still målesenderen på 2300 kc. og stasjonsøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 3.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 1. Still målesenderen på 1300 kc. og stasjonsøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 1.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 2. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 350 kc. og stasjonsøkeren for maksimal utgang. Ta bort 10 000 ohms motstanden og juster trimmekondensator 2.



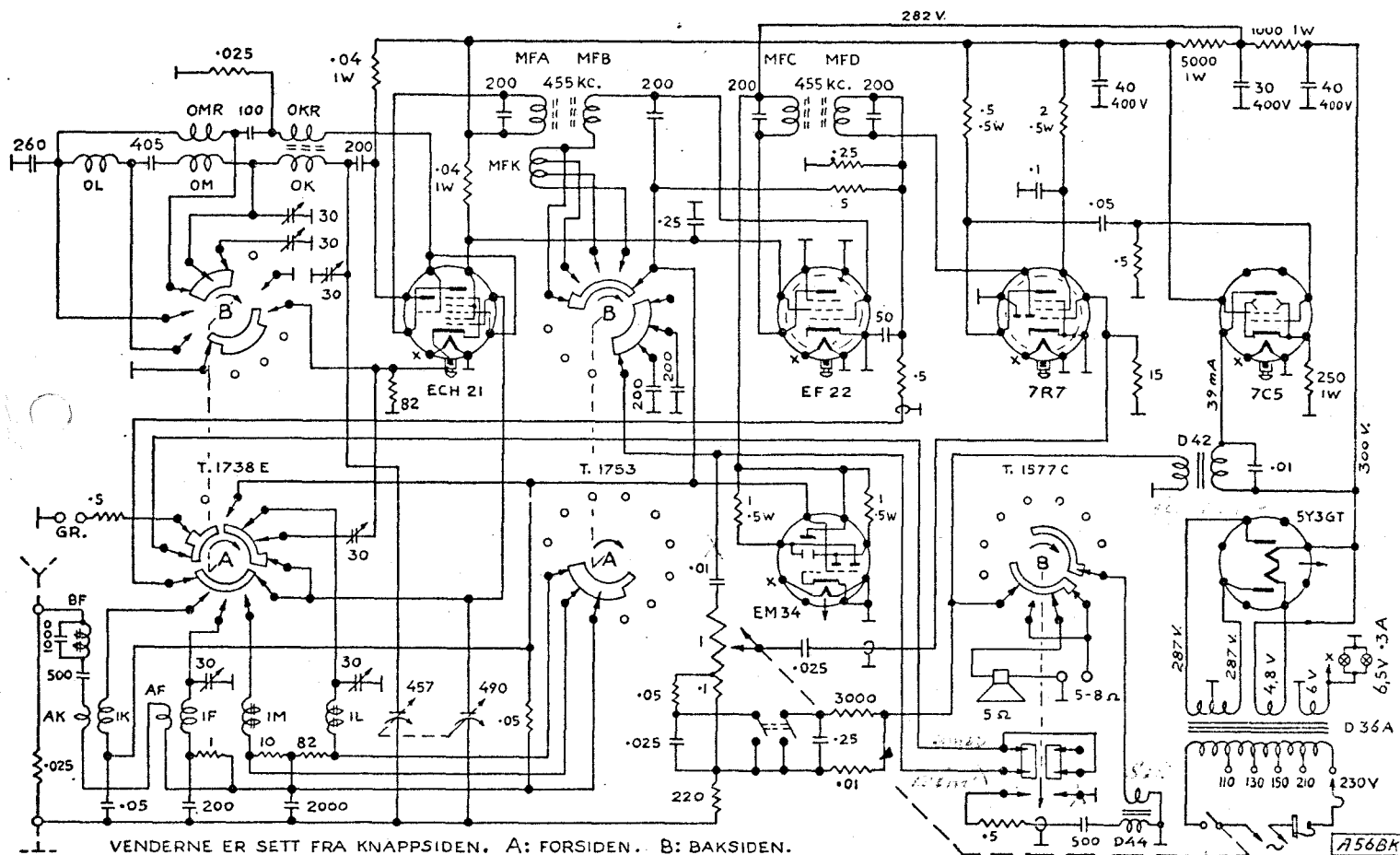


A diagram of a 3x3 grid. The top row contains three circles labeled 1, 2, and 3 from left to right. The middle row contains a circle labeled 4 in the center, with circles labeled 5 and 6 to its right. The bottom row is empty.

The floor plan of the second floor shows a rectangular layout. At the top left is a room labeled 'EM 34'. To its right is a curved wall or alcove. Below 'EM 34' is a large rectangular area containing a structure labeled '5Y3GT' and 'PC5'. To the left of this structure is a door or opening labeled 'ECH2'. To the right of the structure are two circular areas labeled 'EF 22' and 'TR7'. At the bottom center is a small square area labeled '9'. The right side of the plan shows a wall with a door or opening.

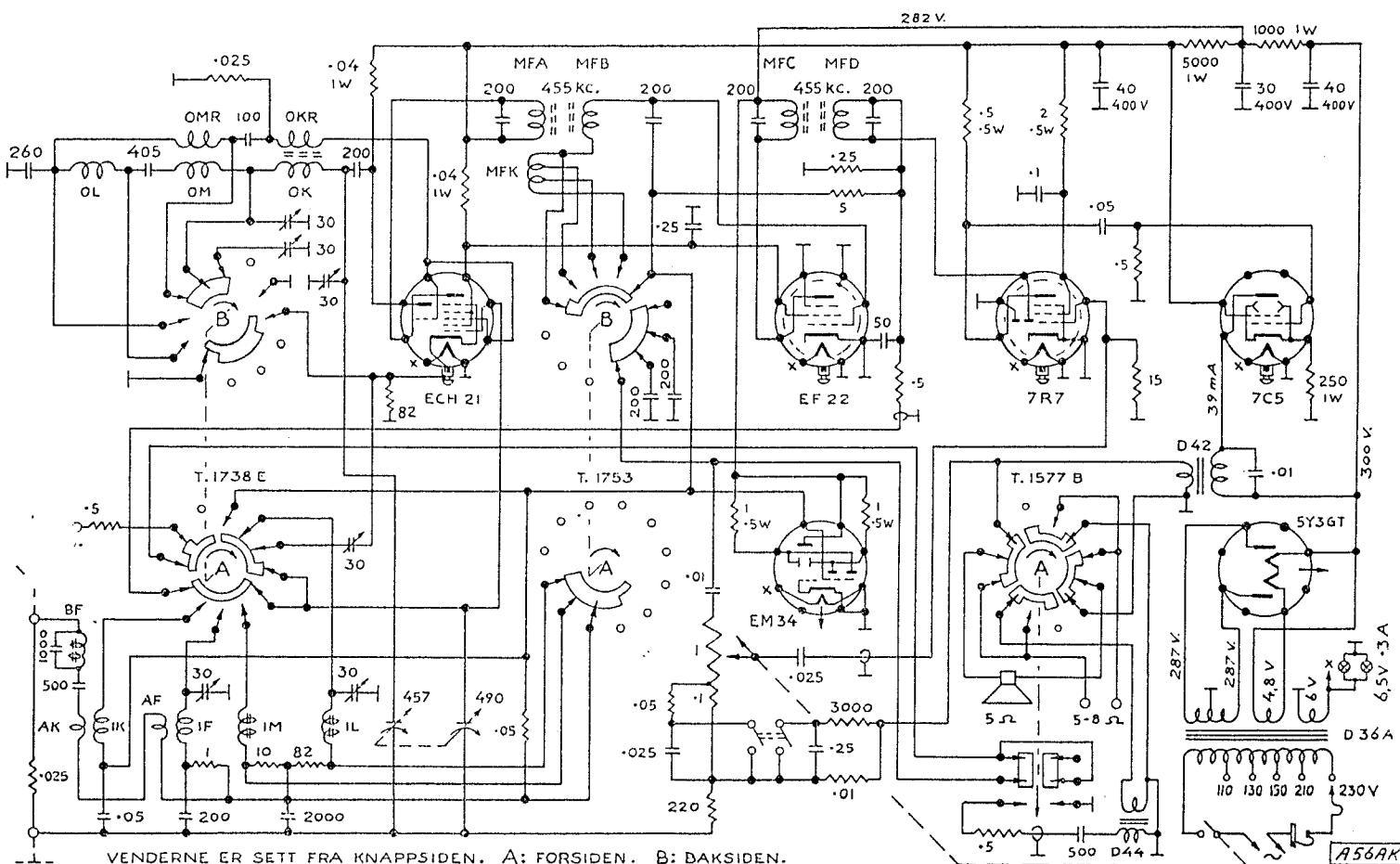
Symfonia
LUKSUS

164 201

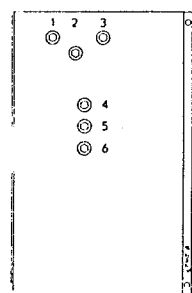


A diagram of a 3x3 grid. The top row contains three circles labeled 1, 2, and 3 from left to right. The middle row contains one circle labeled 4 in the center position. The bottom row contains three circles labeled 5, 6, and 7 from left to right. The circles are arranged in a pattern that suggests a sequence or a specific configuration.

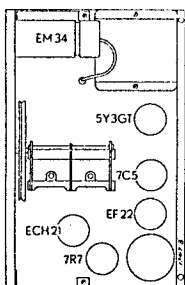
LANGBØLGE: Trimmekondensator 2. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 350 ks. og stasjonsøkeren for maksimal utgang. Ta bort 10 000 ohms motstanden og juster trimmekondensator 2.



Trimmerplasiering
(Sett fra undersiden)



Rørplasiering
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensator er skrudd helt inn, skal viseren stanse på endestrekken for kortbølgeskalaen på høyre side. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom kontrollmerket i KORTBØLG-OMRÅDET og midt gjennom globusen. Still diskantkontrollen i stilling 1.

MELLOMFREKVEN: 455 ks. Disse kretsene er fast innstilt og skal ikke ettertrimmes.

OSCILLATORKRETSENE: Disse kretsene trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. De må da trimmes etter en krystallstyrt målesender for at skalaen skal stemme nøyaktig. Har man ikke krystallstyrt målesender, kan man trimme etter en stasjon nederst i bølgeområdet.

KORTBØLGE: Trimmekondensator 4. Still målesenderen på 20 ms. Juster trimmekondensator 4, så skalaen stemmer for denne frekvens.

FISKERIBØLGE: Oscillatorkretsen er felles for fiskeribølge og mellombølge og blir trimmet på mellombølgebåndet.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 5. Still målesenderen på 1500 ks. Juster trimmekondensator 5, så skalaen stemmer for denne frekvens.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 6. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 300 ks. Juster trimmekondensator 6, så skalaen stemmer for denne frekvens. Ta bort motstanden.

MERK! Trim først kortbølgen, så mellombølgen og til slutt langbølgen.

INNGANGSKRETSENE: Disse kretsene trimmes for å oppnå størst mulig utgangsyttelse (ikke for at skalaen skal stemme bedre). Det er derfor ikke nødvendig å bruke krystallstyrt målesender her. Vanlig målesender kan benyttes for inngangskretsene. (Det er ikke nødvendig å ettertrimme inngangskretsene om der er skiftet rør i apparatet).

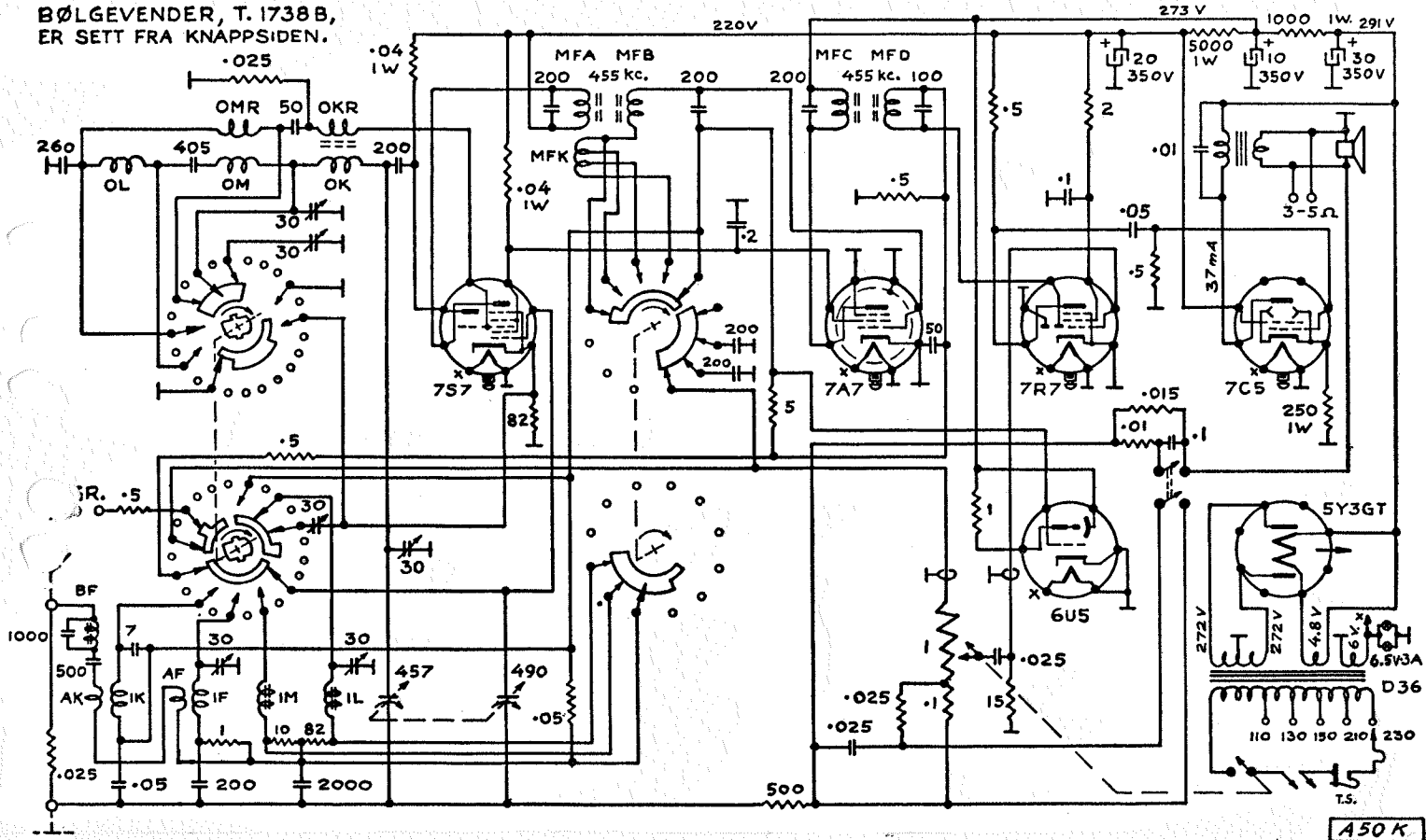
KORTBØLGE: Inngangskretsen er fast innstilt og skal ikke ettertrimmes.

FISKERIBØLGE: Trimmekondensator 3. Still målesenderen på 2300 ks. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 3.

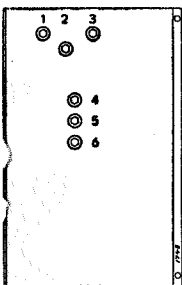
MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 1. Still målesenderen på 1300 ks. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 1.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 2. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 350 ks. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Ta bort 10 000 ohms motstanden og juster trimmekondensator 2.

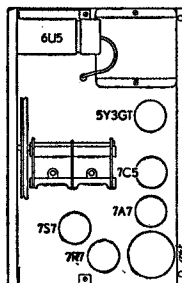
BØLGEVENDER, T. 1738 B,
ER SETT FRA KNAPPSIDEN.



Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensator er skrudd helt inn, skal viseren stanse på endestreken for kortbølgeskalaen på høyre side. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom kontrollmerket i KORTBØLGEOMRÅDET og midt gjennom globusen. Still diskantkontrollen i stilling 1.

MELLOMFREKVEN: 455 ks. Disse kretsene er fast innstilt, og skal ikke ettertrimmes.

OSCILLATORKRETSENE: Disse kretsene trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. De må da trimmes etter en krystallstyrt målesender for at skalaen skal stemme nøyaktig. Har man ikke krystallstyrt målesender, kan man trimme etter en stasjon nederst i bølgeområdet.

KORTBØLGE: Trimmekondensator 4. Still målesenderen på 20 ms. Juster trimmekondensator 4 så skalaen stemmer på denne frekvens.

FISKERIBØLGE: Oscillatorkretsen er felles for fiskeribølge og mellombølge og blir trimmet på mellombølgebåndet.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 5. Still målesenderen på 1500 ks. Juster trimmekondensator 5, så skalaen stemmer for denne frekvens.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 6. Sett 10 000 ohm over Inngangskretsen. Still målesenderen på 300 ks. Juster trimmekondensator 6, så skalaen stemmer for denne frekvens. Ta bort motstanden.

MERK! Trim først kortbølgen, så mellombølgen og til slutt langbølgen.

INNGANGSKRETSENE: Disse kretsene trimmes for å oppnå størst mulig utgangsyttelse (ikke for at skalaen skal stemme bedre). Det er derfor ikke nødvendig å bruke krystallstyrt målesender her. Vanlig målesender kan benyttes for inngangskretsene. (Det er ikke nødvendig å ettertrimme inngangskretsene om der er skiftet rør i apparatet.)

KORTBØLGE: Inngangskretsen er fast innstilt og skal ikke ettertrimmes.

FISKERIBØLGE: Trimmekondensator 3. Still målesenderen på 2300 ks. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 3.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 1. Still målesenderen på 1300 ks. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 1.

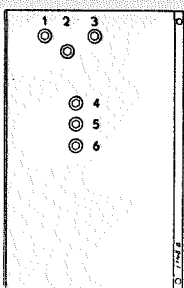
LANGBØLGE: Trimmekondensator 2. Sett 10 000 ohm over Inngangskretsen. Still målesenderen på 300 ks. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Ta bort 10 000 ohms motstanden og juster trimmekondensator 2.

RADIONETTE

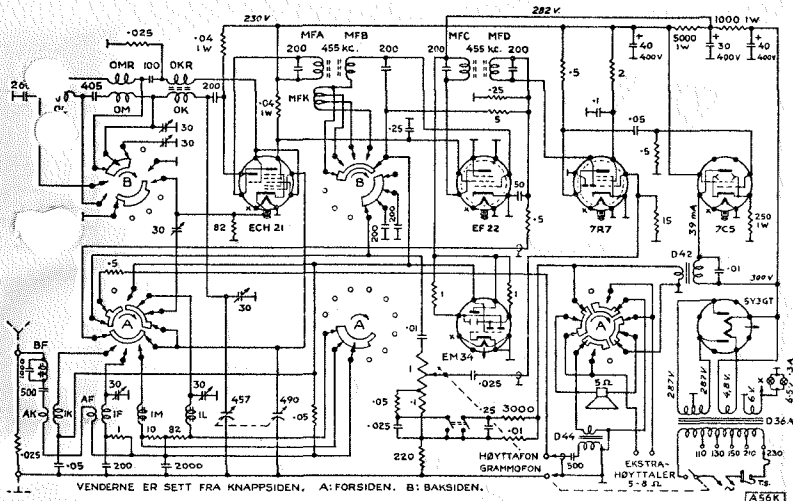
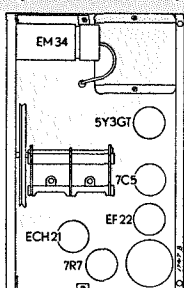
Symfonie
LUKSUS

Fabr. serie nr. 160 001-165 000

Trimmerplasing
(Sett fra undersiden)



Rørplasing
(Sett fra oversiden)



TRIMMING: Før De trimmer, se etter at skalaplaten ikke har forskjøvet seg i forhold til viseren. Når den variable kondensator er skrudd helt inn, skal viseren stanse på endestreken for kortbølgeskalaen på høyre side. Sideforskyvning kontrolleres ved å stille viseren loddrett, og den skal da gå gjennom kontrollmerket i KORTBØLGEOMRÅDET og midt gjennom globusen. Still diskantkontrollen i stilling 1.

MELLOMFREKVENS: 455 kc. Disse kretsene er fast innstilt, og skal ikke ettertrimmes.

OSCILLATORKRETSENE: Disse kretsene trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. De skal da trimmes etter en krystallstyrt målesender for at skalaen skal stemme nøyaktig. Har man ikke krystallstyrt målesender, kan man trimme etter en stasjonssøker nederst i bølgeområdet (venstre side av skalaen).

KORTBØLGE: Trimmekondensator 4. Still målesenderen på 20 Mc. Juster trimmekondensator 4, så skalaen stemmer for denne frekvens.

FISKEBØLGE: Oscillatorkretsen er felles for fiskerbølge og mellombølge og blir trimmet på mellombølgebåndet.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 5. Still målesenderen på 1500 kc. Juster trimmekondensator 5, så skalaen stemmer for denne frekvens.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 6. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 300 kc. Juster trimmekondensator 6, så skalaen stemmer for denne frekvens. Ta bort motstanden.

MERK! Trim alltid kortbølgen først, så mellombølgen og tilslutt langbølgen.

INNGANGSKRETSENE: Disse kretsene trimmes for å oppnå størst mulig utgangsyttelse (ikke for at skalaen skal stemme bedre). Det er derfor ikke nødvendig å bruke krystallstyrt målesender her. Vanlig målesender kan benyttes for inngangskretsene. (Det er ikke nødvendig å ettertrimme inngangskretsene om der er skiftet rør i apparatet).

KORTBØLGE: Inngangskretsen er fast innstilt og skal ikke ettertrimmes.

FISKERIBØLGE: Trimmekondensator 3. Still målesenderen på 2 300 kc. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 3.

MELLOMBØLGE: Trimmekondensator 1. Still målesenderen på 1 300 kc. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Juster trimmekondensator 1.

LANGBØLGE: Trimmekondensator 2. Sett 10 000 ohm over inngangskretsen. Still målesenderen på 350 kc. og stasjonssøkeren for maksimal utgang. Ta bort 10 000 ohms motstanden og juster trimmekondensator 2.

STEREO

